# KOGANEI

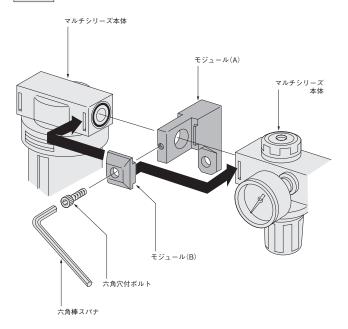
# FRLコンビネーション

取 扱 説 明 書



モジュール

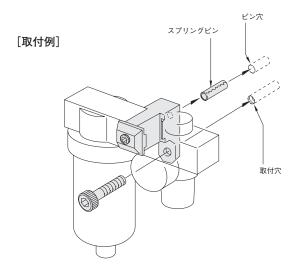
#### 組付



- **1.** マルチシリーズの各機器は、本体上面の▶マークのある側がIN ポート (1次側) となります。
- 2. マルチシリーズ本体の溝にモジュール(A)、(B)の凸部を合わせて六角穴付ボルトで締め、固定します。



- **1.** マルチシリーズの、各形式による適応モジュールの形式は40 ページをご覧ください。
- 2. マルチシリーズはモジュールした状態でたわまないように取り付けてください。鋼管配管を用いた場合など接続する配管が重い時にはたわむ恐れがあるので、必ず両端にモジュールブラケットを接続して取り付けてください。
- **3.** 8-15Dまたは8-30Dを1つ使用したモジュールを機械装置に取り付けるときは、取付穴が1か所となり不安定です。回り止めとして、付属のスプリングピンを使用してください。このときのピン穴は、 $\phi$ 4.6深さ6です。
- 4. Tモジュールは配管取出口が上向きとなるように組み付けてください。



1118 KOGANEI



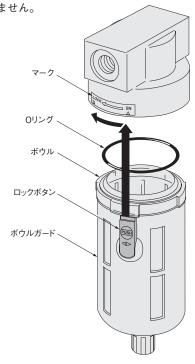
フィルタレギュレータ・フィルタ・ルブリケータ

#### 取付・配管

配管接続部を上、ドレン排出口を下にして、垂直に取り付けてください。

#### ボウル

ボウルはポリカーボネート製ですので、無理な力や衝撃が掛からないようにしてください。また、有機溶剤等の雰囲気中では使用できません。



#### ●ボウルの取外し

赤色のロックボタンのPUSHを押しながら、ボウル・ボウルガードを右(マークの矢印と反対方向)に回転し、INに合わせると、ボウル・ボウルガードは本体から取り外せます。

#### ●ボウルの取付け

- **1.** ボウル・ボウルガード、それぞれの上縁の凸部を合わせて、ボウルをボウルガードにセットします。
- 2. ロックボタンをINに合わせて本体に挿入し、本体に押し付ける ようにしながら、左 (マークの矢印方向) にLOCKの位置まで回 転すると、固定されます。



- 1. ボウルの着脱は、必ず空気源を抜いた状態で行なってください。
- **2.** Oリングを本体にセットしてから、ボウル・ボウルガードを取り付けてください。
- **3.** 150シリーズのボウルはねじ込み式です。 着脱は手でボウルまたはボウルガードを回転させて行なってください。
- 4. ボウルを洗浄する場合は、中性洗剤を使用してください。

#### フィルタ

- 1. エアフィルタのドレン抜きは定期的に行なってください。
- 2. エアフィルタのエレメントを清掃する場合は、エレメントを取り出し、圧縮空気などを吹き付けてください。

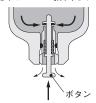
#### ドレンコック

#### ●プッシュ式

#### 150シリーズ

エアフィルタ標準装備 ルブリケータ注文記号:**-D** 

ボタンを押している間、ドレンロ が開き、ドレンが排出されます。

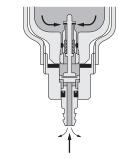


## ●プッシュ式継手付

#### 150シリーズ

|エアフィルタ 注文記号:-BG-F1 ルブリケータ 注文記号:-BG-F2

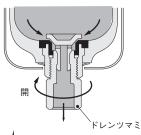
継手を上に押し上げている間、ドレ ン口が開き、ドレンが排出されます。



#### ●スクリュー式

# 300~600シリーズ エアフィルタ標準装備 ルブリケータ注文記号:**-D**

ドレンツマミを左に回すとドレン 口が開き、ドレンが排出されます。

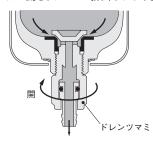


#### ■スクリュー式継手付

#### 300~600シリーズ

エアフィルタ注文記号:**-F1** ルブリケータ注文記号:**-F2** 

ドレンツマミを左に回すとドレン 口が開き、ドレンが排出されます。



(The

ドレンツマミ



ドレンツマミは指先で操作するようにしてください。 また、ねじの終端で強く締めるとドレンツマミが固着する場合が あります。強く締めないでください。

#### ●オートドレン式

300~600シリーズ (エアフィルタ 注文記号:-A)

一定量のドレンが溜まったり、ボ ウル内の圧力が0.02MPa以下にな ると自動排出されます。また、ドレ ンツマミを左に回せば、手動でも 排出できます。



- **1.** オートドレンは、供給圧力が0.15MPa に上昇するまでは、ドレン排出口 より、エアが排気されますが異常 ではありません。この時ドレンツ マミを回転させてもエアは止まりません。
  - / 供給圧力が0.15MPaまで立ち上がるのに時間が 掛かるような場合は、ご相談ください。
  - 2. ドレンツマミは指先で操作するようにしてください。
  - 3. 継手部にチューブを配管するときは、内径6mmのナイロンチューブを使用 してください。また、チューブは継手の直後で曲げないようにしてください。
  - 4. 継手部は自由に旋回しますから、手動でドレンを排出するときでも、チュ ーブを外す必要はありません。

#### 給油

- 1. ルブリケータには、タービン油1種(ISO VG32)相当品を使用してく ださい。スピンドル油、マシン油の使用は避けてください。
- 2. 給油する場合は給油口の給油プラグを六角棒スパナで外し、ボウル の8分目まで給油してください。



進kL300,L600は圧縮空気が供給されている状態でも給油できますが、 L150は圧縮空気が供給されている状態での給油はできません。

#### 油量調節

ルブリケータのダイヤルを左に回すと油量が増します。本体の調 節マークとダイヤルの数字を目安にして調節してください。





- 1. 右方向には連続して回転しますが、油量はそれぞれの数字で変 わりません。
- 2. ダイヤルの数字は油量の目安であり、滴下数量ではありません。



フィルタレギュレータ・レギュレータ・ 精密レギュレータ・マニホールドレギュレータ・ ハイリリーフレギュレータ

#### 取付・配管

#### ●レギュレータ全般

- 1. レギュレータ(チェック機構内蔵のものを除く)は機構上INポート(1次)側の圧力がOMPaになっても、OUTポート(2次)側の圧力をINポート側に排気しない場合があります。確実に排気する場合はチェック機構内蔵のものを使用するか、チェック弁を併設してください。電磁弁の後にチェック機構内蔵レギュレータを取付け、シリンダの圧力調節に使用する場合、チェック機構内蔵レギュレータの2次側圧力が、シリンダ背圧により設定圧力以上に上昇しないようにしてください。チェック機構が正常に作動しないことがあります。(目安として、押側と引側の差圧が0.3MPa以下で使用してください。)また、レギュレータ(ハイリリーフレギュレータを除く)のリリーフポートは配管口径に比べて小さいのでOUTポート(2次)側での急激な圧力上昇に対応できない場合があります。シリンダに外部より力が加わり急激な圧力上昇が起こる場合にはハイリリーフレギュレータを使用するかリリーフ弁をOUTに設置してください。
- 2. フィルタレギュレータおよび、レギュレータのリングナットを締め付ける時は下記の最大締付トルクを守って取り付けてください。それ以上の力で締め付けると破損する可能性があります。

	N·m_
形式	最大締付トルク
FR150,R150	4
FR300,R300	4
FR600,R600	30
PR200	30
HR(A)200,HR(A)600	4

#### ●精密レギュレータ

- 1. 精密レギュレータを単体で取り付ける場合は、ブラケット (オプション) を使用してください。また、リングナットを使用してパネルマウントすることもできます。
- 精密レギュレータへの配管は、 空気源側を IN ポートに、アク チュエータ側が OUT ポートと なるように配管してください。 この時、OUT ポート側の継手 はダンパチューブと干渉しな いように、内径 3mm 以上のも のを使用してください。





- 1. IN ポート、OUT ポートを逆に配管しての使用はできません。
- 2. OUT ポートに継手を取り付けるときは、ダンパチューブを損傷しないように注意し、OUT ポートにプラグや極端に内径の小さな継手を使用することは避けてください。ダンパチューブが曲がったり穴がふさがれたりすると、精密レギュレータの機能を損ない、正確な調圧ができなくなります。
- 3. ブリード穴をふさぐような取付けは避けてください。ブリード穴が ふさがれると調圧ができなくなります。

#### ●マニホールドレギュレータ

- 1. IN ポートの配管は十分に大きなものを使用し、極力両端面の IN ポートから供給するようにしてください。また、5 連以上で使用するときは、中間に T モジュールを取り付けて、なるべく、3 か所以上の IN ポートから供給するようにしてください。
- **2.** 2 次側圧力を安定させるために、IN ポートの圧力と OUT ポートの圧力 差は十分(0.3MPa 以上)あるようにしてください。

#### ●ハイリリーフレギュレータ

- ハイリリーフレギュレータの IN ポート (1 次側) は、本体上面の ▶ マークのある側となります。
- 2. ハイリリーフレギュレータは、エア調質機器マルチシリーズの各機器と モジュールして取り付けることができます。モジュールの方法および適 応機器は、HR200・HRA200は150シリーズと、HR600・HRA600 は600シリーズと同じです。
- 3. 単体で取り付ける場合は、ブラケット(注文記号:-B)を使用してください。また、リングナットを使用してパネルマウントすることもできます。

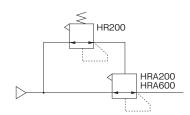
- 4. 圧力計を取り付ける場合には、圧力計の本体部をつかんで締め付けないでください。締付けは必ず配管接続口の四角部にスパナを掛けて行なってください。
- 5. EXH ポートにマフラやエキゾーストフィルタを取り付ける場合は、 下表を目安に選定してください。

形式	推奨マフラ、エキゾーストフィルタ
HR200	KM-22,KM-23
HRA200	EF300,EF600,EF800
HR600	KM-31
HRA600	EF300,EF600,EF800

6. 取付方向は自由ですが、EHX ポートを真上に向けた取付姿勢の場合、 振動音がする事があります。その場合は、設定圧力を変動させるか、 排気流量を多くする等の調節を行なってください。



- 1. ハイリリーフレギュレータの 1 次側にバルブを設置し、1 次側圧力を 繰り返し切り替えるような使い方は避けてください。
- 2. EXH ポートにマフラなどを取り付ける際の締付けトルクは、HR200・HRA200 では 294.2N・cm 以下、HR600・HRA600 では 490.3N・cm 以下にしてください。締付けは必ず排気プラグの六角部にスパナを掛けて行なってください。また EHX ポートへの鋼管配管は避けてください。
- 3. 外部パイロットタイプでは、パイロットエアを供給したまま、1 次側 圧力を排気させるとダイヤフラムの損傷を起こすことがありますので、パイロット圧力を制御するレギュレータの1 次側と外部パイロットタイプの1 次側とが同時に排気する回路にしてください。



4. 外部パイロットタイプに使用するパイロットレギュレータは、配管 容積による干渉を避けるためにリリーフ流量の大きいレギュレータ を選定してください。また、パイロットエアの配管長さは、下表の値を超えないようにしてください。

外径×内径 mm	配管長さ
4×2	2
6×4	20
8×6	50

#### 調圧



- 1.設定は、1次側圧力および2次側の圧力計の表示を確認しながら行なってください。必要以上にハンドルを回し過ぎますと、内部部品の破損の原因になります。回し過ぎにご注意ください。
- 2. レギュレータは使用条件等によりウナリ(振動)音が発生する事があります。対策などにつきましては最寄りの弊社営業所へご相談ください。
- ●フィルタレギュレータ・レギュレータ・マニホールドレギュレータ

調圧はハンドルを確実に引き出した状態で行ない、右回転(時計回り)させると増圧し、左回転(反時計回り)させると減圧します。調圧後は、ハンドルを本体側に押し込んでロックします。

辮

ハンドルをロックした状態では回さないでください。

●精密レギュレータ・ハイリリーフレギュレータ

調圧はハンドルを確実に引き出した状態で行ない、右回転(時計回り)させると増圧し、左回転(反時計回り)させると滅圧します。調圧後は、ハンドルを本体側に押し込んでロックします。



備考:調圧するときは、精密レギュレータの圧力計接続口(Rc1/4)にJIS1.5級 程度の圧力計を接続して行なってください。



- 1. 精密レギュレータのハンドルは、ロックするときにも正確な調圧状態を保つために、ロック状態と調圧状態の間にフリー (空転) 状態があります。調圧→・ロック状態の切替えは、ハンドルを確実に引き出し、または押し込み、パチンと音がしてロック状態と調圧状態が確実に切り替わったことを確認してください。
- 2. 精密レギュレータはブリードタイプのため、2 次側が調圧された状態では常時ブリード穴から少量のエアがブリードされますが、異常ではありません。
- 内部パイロットタイプでは、パイロットレギュレータ部にメタルシートを採用しているため、わずかにブリードしていますが、異常ではありません。



#### 残圧排気弁

#### 取付・配管

- 1. 残圧排気弁を単体で取り付ける場合は、Rポート側の取付ねじ穴を使用するか、ブラケット(オプション)を使用してください。また、鋼管配管の場合は配管で支持することも可能です。
- 2. 残圧排気弁の P ポートを 1 次側 (空気源) に、A ポートを機械 装置側に配管してください。また、2 ポート弁として使用する ときは、R ポートを Rc1/4 のプラグで閉止してください。



- 1. P ポート、A ポートを逆に配管しての使用はできません。
- 2. 水滴、油滴などがかかる場所や粉塵が多い場所で使用するときは、カバーなどで保護してください。

#### バルブの切換え

給気・排気の切換えは、ノブを 90 度回転させて行ないます。左回転 (反時計回り) させると給気、右回転 (時計回り) させると排気状態となり、どちらに切換える場合でもニュートラル状態 (Pポートのエアが A、R に回り込む状態) がありませんので、ノブをゆっくり操作することにより、徐々に給、排気させることができます。バルブの切換状態は、ノブの側面の表示窓で確認してください。





排気





ノブは確実に 90 度回転させ、必ずロックしたことを確認してください。



#### 一般注意事項

- 1. 配管する前に、必ず配管内のフラッシング (圧縮空気の吹き流し) を 十分に行なってください。配管作業中に発生した切屑やシールテー プ、錆などが混入すると、空気漏れなどの作動不良の原因となります。
- **2.** 使用流体は清浄空気 ( $5 \mu$  m 以下のフィルタを使用の事)を使用し、それ以外の流体の場合は、最寄りの弊社営業所へご相談ください。
- 3. 流体および雰囲気中に下記のような物質が含まれているときは、使用できません。

有機溶剤・リン酸エステル系作動油・亜硫酸ガス・塩素ガス・酸類・アルカリ類。(フィルタレギュレータ、フィルタ、ルブリケータのボウルおよびルブリケータのオイル滴下窓の材質はポリカーボネートです。前付 133 ページの「ポリカーボネート・ナイロンの耐薬品性について」もご覧ください。)

**4.** 水滴、油滴などがかかる場所や粉塵が多い場所で使用するときは、 カバーなどで保護してください。

# モジュラータイプのメリットを最大限に活かせる 充実したコンポーネント。

豊富なコンポーネントとその機能を最も効果的にシステムアップする各種のアクセサリーの充実により、 モジュラータイプならではのマルチ対応を実現します。

# モジュールによるシステムアップ

各種モジュールやSアダプタなどを使用してあらゆる用途、空気消費量に最適なシステムを構成できます。

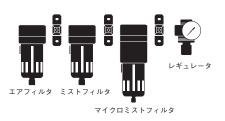
#### F. R. L. コンビネーション



#### F. R. L. コンビネーション



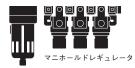
#### F, MF, MMF, R のクリーンエアコンビネーション



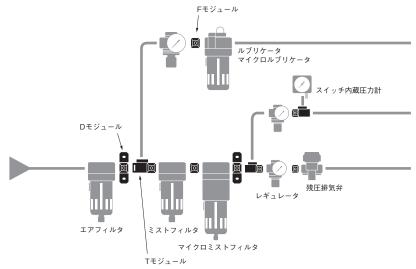
#### 精密圧力制御

個別圧力制御





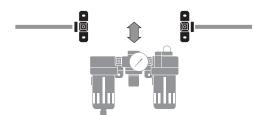
#### モジュール



## Sアダプタ

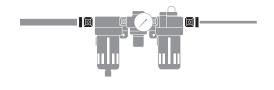
#### 機器の脱着がワンタッチ

配管部分をそのままに機器の脱着ができます。



#### 異なる配管サイズの口径合わせに

IN, OUT の配管口径が変えられます。



# モジュールできる機器の一覧

	) <u> </u>	ごさる機器の一覧		
ボ	ディサイズ	<b>150</b> シリーズ	300 シリーズ	600 シリーズ
	形式	FR150 F150 F150 F150 F1750	1830 1830 1830 1830 1830 1830 1830	F8600 MF400 MMF400 MMF400 F800 H8600
150 シリーズ	FR150 F150 R150 L150 HR200	8-15F 8-15D 8-15T — 8-15DT — 8-15S — 8-15DS —	<b>8-20D</b> (ブラケット兼用 D モジュール)	
<b>ジー / / く 008</b>	FR300 F300 MF300 MMF150 R300 PR200 <sup>注2</sup> MR300 <sup>注1</sup> L300 300V	<b>8-20D</b> (ブラケット兼用 (Dモジュール)	8-30F (Fモジュール) 8-30D (ブラケット兼用 D モジュール) 8-30T □ (T モジュール) 8-30DT □ (ブラケット兼用 T モジュール) 8-30S □ (S アダプタ) 8-30DS □ (ブラケット兼用 S アダプタ)	<b>8-40D</b> (ブラケット兼用 D モジュール)
600 シリーズ	FR600 F600 MF400 MF600 MMF300 MMF400 R600 L600 600V HR600		<b>8-40D</b> (ブラケット兼用 D モジュール)	8-60F (F モジュール) 8-60D (ブラケット兼用 D モジュール) 8-60T □ (T モジュール) 8-60DT □ (ブラケット兼用 T モジュール) 8-60S □ (S アダプタ) 8-60DS □ (ブラケット兼用 S アダプタ)

- 同じサイズの機器を組み付けるモジュールです。 異なるサイズの機器を組み付けるモジュールです。
- 直接の組付けはできません。

注1:マニホールドレギュレータMR300の配管方向は他の機器と異なります。 詳細は32ページをご覧ください。 2:精密レギュレータPR200と600シリーズとの組み付けはできません。

# モジュール・アダプタの形式一覧

150, 300, 600 シリーズ用

モジューアダ		Dモジュール	T モジュール		Sアダプタ	
ボディ	F F	D	Т	DT	S	DS
サイズ	(モジュール専用)	(ブラケット専用)	(分岐配管)	(ブラケット兼用分岐配管)	(配管接続)	(ブラケット兼用配管接続)
15	ママルル	ママルル	配管ポート マルチシ	配管ポートマルチ	配 管 ポ 🖒 <b>I</b> 🔯 🖒 チ	配管ポーク <b>回</b>
	きゅ 🔟 ゆき	チウ層白き	<sup>1</sup> → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 →		管ポウ ⑩ クッチシ	R C   F   C F   F   F   F   F   F   F   F
(150 シリーズド	用)   ブ <b>8-15F</b> ズ	ブ <b>8-15D</b> ズ	<sup>ト</sup> 8-15T □ <sup>ッ</sup>	8-15DT 🗆 ズ	8-15S ☐ ズ	ト ー リ 8-15DS □ズ
30		<u> </u>				<u> </u>
/300	\   _	-				
(シリーズ)	<sup>∄ /</sup> 8-30F	8-30D	8-30T 🗌	8-30DT 🗌	8-30S 🗌	8-30DS 🗌
60						
(600	8-60F	8-60D	8-60T 🗌	8-60DT 🗆	8-60S 🗌	8-60DS 🗆

# 異なるサイズの接続用

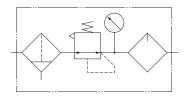
モジュール	Dモジュール			
ボディ	D			
サイズ	(ブラケット兼用)			
<b>20</b> (150・300) シリーズ連結用)	300 シリーズ			
\シリーズ連結用	8-20D			
40	600 シリーズ ウ			
(300・600) (シリーズ連結用)	8-40D			

# F.R.L.コンビネーション

## C150·C200·C300·C400·C600

- ●組付けやメンテナンスの容易なモジュラータイプ。
- ●本体サイズと配管接続口径の豊富な組合せ。
- ●機能最優先の、充実したアクセサリーとオプション。

# 表示記号

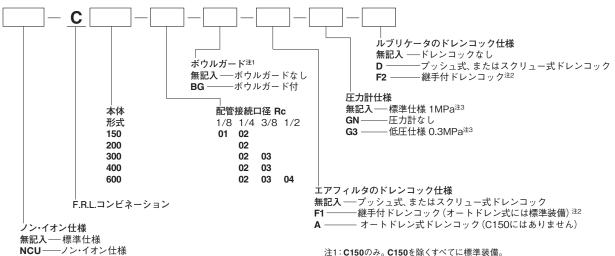




#### 仕様

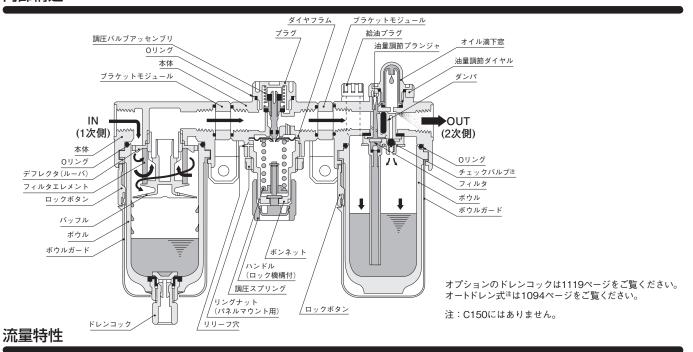
項目	形式	C150	C200	C300	C400	C600
使用流体		空 気				
配管接続口径	Rc	1/8、1/4	1/4	1/4、3/8	1/4、3/8	1/4、3/8、1/2
ろ過度	μm	5				
圧力設定範囲 MPa			0.05~0.83			
最高使用圧力 MPa			0.93			
保証耐圧力	MPa	1.47				
使用温度範囲 (雰囲気および	でで (使用流体) で	5~60				
エアフィルタのドレン貯	容量 cc	15	55		90	
ルブリケータのオイル貯容量 cc 25			8	5		160
推奨使用油		タービン油1種 (ISO VG32) 相当品				
質量(圧力計付) kg	標準	0.70 (0.72) 注	1.16	1.20	1.43	1.51
其里 (江刀司刊) NS	オートドレン式	_	1.19	1.23	1.46	1.54
材質	本体	アルミダイカスト	アルミダイカスト 亜鉛ダイカスト	亜鉛ダイカスト	アルミダイカスト 亜鉛ダイカスト	アルミダイカスト
170 英	ボウル		ポリカーボネート			
	エアフィルタ	F150	F300	F300	F600	F600
構成機器形式	レギュレータ	R150	R150	R300	R300	R600
	ルブリケータ	L150	L300	L300	L600	L600
	ブラケット		Dモジュール			
標準装備品	エアフィルタ	プッシュ式ドレンコック	ンコック スクリュー式ドレンコック、ボウルガード			
11x + 2x   HII HL	レギュレータ	圧力計 G1-40 (φ40×1MPa)				
	ルブリケータ	_	ボウルガード			

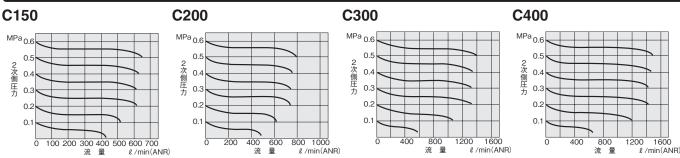
#### 注文記号



1080 KOGANEI

- 注1: C150のみ。C150を除くすべてに標準装備。 2: C150はボウルガード付: -BGにのみ可能。 3: 圧力計の仕様、注文記号、寸法については、ホームページ・CD-ROMの圧力計の該当ページをご覧ください。

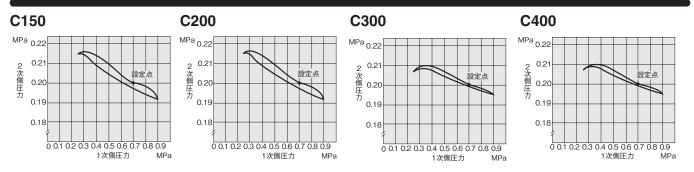




# C600 MPa 0.6 0.5 次 0.4 侧压 0.3 0.2 0.1 0 500 1000 1500 2000 2500 3000 流 量 ℓ/min(ANR)

備考:グラフは1次側圧力が0.7MPa一定時での流量特性です。

# 圧力特性



#### C600

