

KOGANEI

駆動機器

MECHANICAL HANDS SERIES メカハンドシリーズ **INDEX**

RoHS指令規制物質対応製品

1323	1562
メカハンド スタンダード常時閉単動形	4505
	- 1565
内部構造/注文記号 ——————	
寸法図 一	1566
取扱い要領と注意事項	. =
実効把持力/グリップポイント制限範囲 –	-1568
メカハンド フィンガ付常時閉単動形	
仕様	- 1569
	- 1569
	1570
取扱い要領と注意事項	
実効把持力/グリップポイント制限範囲 -	-1572
メカハンド ゴムカバー付常時閉単動形	
	- 1573
内部構造/注文記号 —————	- 1573
	1574
取扱い要領と注意事項	
実効把持力/グリップポイント制限範囲 -	-1576
メカハンド ロングストローク常時閉単動	形
仕様	- 1577
内部構造/注文記号 ——————	- 1577
	1578
取扱い要領と注意事項	
実効把持力/グリップポイント制限範囲 -	-1580
メカハンド パラレルタイプ	.000
	- 1581
	- 1582
寸法図 —————	
取扱い要領と注意事項	1000
実効把持力—————	1585
取扱い要領と注意事項	1303
	- 1586
許容荷重および許容モーメント―――	
把持/ワーク ―――――	
1014/ ハーハ	1008

マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦 ベーシック ペン スリム ツイン ポート __ ダイナ

ミニビット

ノック

KSD

GT ORV

ORC Φ10 ORCA ORGA ORK

ORC 063,080 ORW MRW ORB MRV MRC MRG

MRB RAP

RAT

RAF RAN RAG

スイング ツイスト

RWT

エアハンド Lハンド フラット形 エアハンド 三爪 ハンド

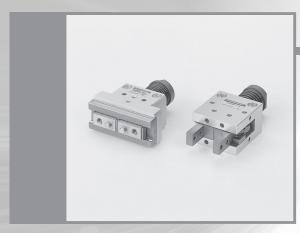
ラバー ハンド МЈС

コンプラ イアンス コンプラ *θ* レス SHM マイクロ SHM

高速 パルパック 低速 シリンダ リニ気 ストローク センンサ スイッチ

CJ CRE

ミニビット マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦 ペーシック ペン スリム ダイナ KSD ガイドジグ 6~10 ガイドジグ 12~63 ミニガイド スライダ スライダ GT ミニガイド テーブル ORV ORC Φ10 ORCA ORGA ORK ORC Ф63,Ф80 ORW MRW ORB MRV MRC MRG MRB RAP RAT RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト エアハンド Lハンド ハニハ ハンド ラバー ハンド MJC コンプラ イアンス SHM 高速 バルパック 低速 シリンダ



メカハンド

- ●エア配管不要のため、エア配管ができない場所(インディクステーブル上、等)に最適。
- ●パラレルタイプ、パラレルタイプリニアガイド仕様の 2タイプ。
- ●ワークに応じてスプリングカの強、弱が選択可能。
- ●常時閉単動形。高速タクト(100c.p.m.)に対応。
- ●リニアガイド仕様はレバー部にリニアガイドを採用、 高精度(±0.01mm)・長寿命。

充実のラインナップ

メカハンド ^{シリーズ}



CRE

		呼び径 mm		
φ6	φ8	φ 10	φ 16	φ 20
•	•	•	•	•
_	•	•	•	•
•	•	•	•	•
-	•	•	•	•
-	•	•	•	•
-	•	•	•	•
_	•	•	•	•
-	•	•	•	•
-	•	•	•	•
-	•	•	•	•
_	•	•	•	•
-	•	•	•	•
-	-	•	•	•
-	-	•	•	•
-	-	•	•	•
-	_	•	•	•

マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦 ベーシック ペン スリム ツイン ポート ダイナ KSD GT ミニガイド テーブル ORV ORC Φ10 ORCA ORGA ORK ORC 063,080 ORW MRW ORB MRV MRC MRG MRB RAP RAT RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト エアハンド Lハンド フラット形 エアハンド 三爪 ハンド メカ ハンド ラバー MJC コンプラ イアンス コンプラ もレス SHM マイクロ SHM 高速 パルパック 低速 シリニ気 ストローク センイッチ CJ CRE

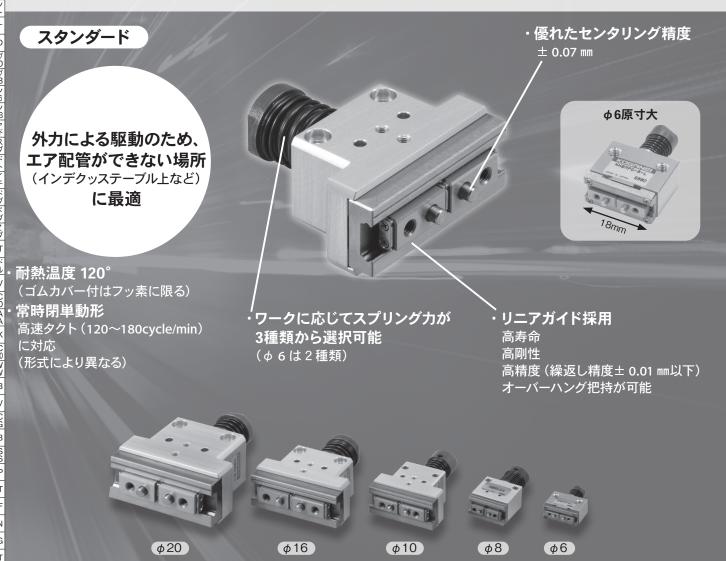
ミニ ビット ノック

ミニビット ノック マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦 ペーシック ペン スリム ツインポート ダイナ KSD ガイドジグ 6~10 ガイドジグ 12~63 ツイン ロッドゆ6 ツイン ロッド B アルファ ツインロッド アクシス シリンダ ハイ マルチ ミニガイドスライダ スライダ GT ミニガイド テーブル ORV ORC Ф10 ORCA ORGA ORK ORC Ф63,Ф80 ORW MRW ORR MRV MRC MRG MRB RAP RAT RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト エアハンド Lハンド 三爪 ハンド ラバー ハンド MJC コンプラ イアンス SHM マイクロ SHM 高速 バルパック 低速 シリンダ

NHB シリーズ パラレルタイプ リニアガイド仕様

メカハンド

待望の新ラインナップ!フィンガ付、ゴムカバー付、ロングストロークに加え、 スタンダードに新サイズバリエーション o 6 を追加!



メカハンド・ラインナップ(呼び径mmø8~ø20)



ゴムカバー付フィンガ付に防塵カバーを搭載用途に合わせてNBR・フッ素・シリコンが選択可能



ロングストローク 開閉ストロークがスタンダードタイプに 比べ約2倍繰返し精度±0.01mm

リニア 磁気 ストローク センサ

NHBシリーズ・パラレルタイプ

リニアガイド仕様 メカハンド ロングストローク

常時閉単動形



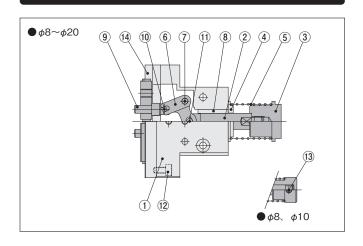
仕様

●常時閉単動形 (ロングストローク)

		基本形式	NHBMPGL-8	NHBMPGL-10	NHBMPGL-16	NHBMPGL-20				
項目			NIDWPGL-0	NIDWPGL-10	NIDWPGL-16	NIIDWFGL-20				
呼び径 mm			8	10	16	20				
作動形式				常時閉	単動形					
作動方式				開時外力	駆動方式					
		-L	8	17	19	32				
押出し力 ^{注1}	Ν	-M	12	21	32	40				
		-H	17	36	49	60				
許容押出し力		N	30	50	130	210				
最高作動頻度	C)	cycle/min 120								
使用温度範囲		°C		0~	120					
給油				不要						
		-L	1.6	3.4	4.4	6.5				
実効把持力		-M	2.5	4.5	6.4	8.3				
		-H	4.3	7.2	11	12				
レバー比 ^{注2}			1:2	1:2	1:2.2	1:1.9				
開閉ストローク		mm	8	12	16	22				
クッション機構				な	l					
繰り返し精度		mm		±0	.01					
センタリング精度		mm		±0	.07					
許容爪質量注3		g	15	75	150	200				
質量 g 34			34	100	186	366				

注1:押出し力とは常時、閉方向にはたらくスプリング力に勝って、レバーを完全に開くのに必要な外力のことです。 2:レバー比とは、後部ロッドを押し込む量 "押し込み量"を1とした時のレバーの開き量 "レバー開き量"(両側)を "押し込み量": "レバー開き量"で表したものです。 3:爪質量とは、爪1つあたりの質量です。爪の重心は許容グリップポイント最大位置の半分以下になるようにしてください。 備考1:ピストンロッドに横負荷が加わらないように、押さえカバーを真っ直ぐに押してください。

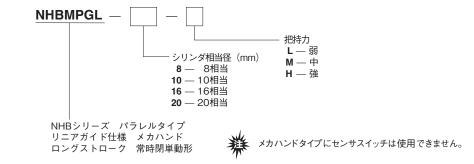
内部構造



各部名称と主要部材質

No.	名 称	材質	備考
1	本 体	アルミ合金	
2	ピストンロッド	ステンレス鋼	
3	押えカバー	硬 鋼	
4	押えカバー	アルミ合金	
(5)	スプリング	硬 鋼	
6	アクションレバー	硬 鋼	
7	支点ピン	硬 鋼	
8	メタル	銅合金	
9	ナックル	ステンレス鋼	
10	コロ	硬 鋼	
11)	圧入ピン	硬 鋼	
12	ボルト	ステンレス鋼	φ8は小ねじ
13	止めねじ	硬 鋼	φ8、10のみ
14)	ベアリング	_	

注文記号



ミニ ビット ノック マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦

ベーシック ペン

スリム

ダイナ KSD ガイドジグ 6~10 ガイドジグ 12~63 ツイン ロッドΦ6 ツイン ロッドB アルファ アクシッド アクシッダ スユニイト マルガッド アクシガ スユニイチ ミニガイダ Z スライダ GT ORV ORC Ф10 ORCA ORGA

ORR MRV MRC MRG

ORK

MRB RAP RAT RAF

RAN RAG RWT スイング ツイスト

エアハンド Lハンド フラット形 エアハンド 三爪ハンド

> ラバーハンド MJC コンプライアンスコンプラ

SHM マイクロ SHM 高速 パルパック バルバック 低速 シリンダ リニア リニア 磁気 ストローク センサ センサ スイッチ

CJ CRE

NHBMPGL-8

ミニ ビット

ノック マルチ ジグ C

ジグC ストローク ジグ摩擦 ペーシック ペン スリム ツイント

ダイナ

ガイドジグ 6~10 ガイドジグ 12~63 12~7ン ロッドΦ6 ツイン ロッドΦ6 アルファ アクシンダ スライド スライド スライド スライド スライダド スライダド

スライダ

GT ミニガイド デーブル ORV ORCA ORGA ORK ORC 63,080 ORW MRW

ORB MRV MRC MRG MRB ORS MRS RAP RAT RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト

三爪 ハンド

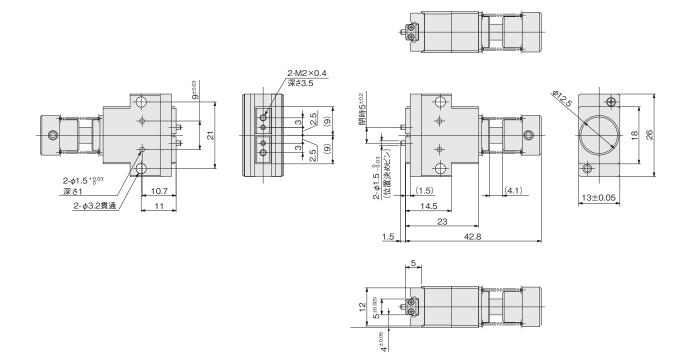
ラバー ハンド MJC コンプラ イアンス コンプラ カ レス

SHM マイクロ SHM

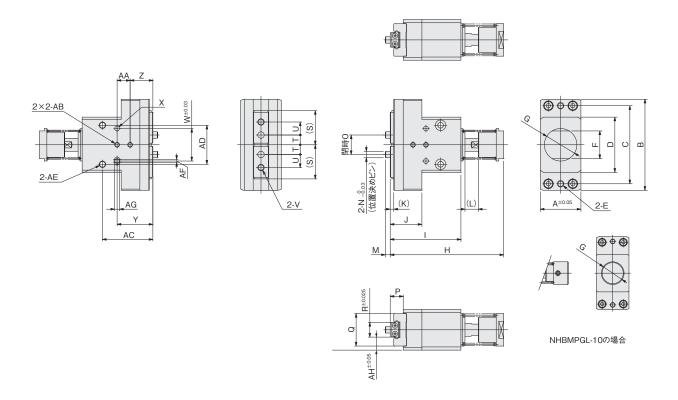
高速 パルパック 低速 シリニ 磁 シリニ 気 ストロークサ センソナイ マンイ マン・マースイ

CJ CRE

KSD



NHBMPGL-10 NHBMPGL-16 NHBMPGL-20



形式記号	Α	В	С	D	E	F	G	Н	I	J	K	L	М	Ν	0	Р	Q	R	S
NHBMPGL-10	20	45	39	23	M3×0.5 深さ4	_	φ14	62.1	36.5	18	1.5	6	2	φЗ	9±0.2	6	17	7	16.8
NHBMPGL-16	25	56	48	34	M4×0.7 深さ5	17	φ20	69.8	43.5	19.5	2.2	8.2	3	φ4	12±0.4	8	20	9	21
NHBMPGL-20	32	73	65	45	M4×0.7 深さ7	19	φ22	86.6	55	26	3	12.1	3	φ5	16±0.4	10	27	12	26

Т	U	V	W	Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
4.5	5	M3×0.5 深さ4	14	φ2.5 ^{+0.02} 深さ2.5	17	11	6	M3×0.5 深さ4	24	17	M4×0.7深さ6、φ3.4貫通	1	2.5 +0.02 深さ2.5	6.5
6	8	M4×0.7 深さ5	20	φ3 ^{+0.02} 深さ3	22	14	8	M3×0.5 深さ5	31	24	M4×0.7深さ6、φ3.4貫通、裏面よりざぐりφ6.5 深さ3.5	2	3 +0.02 深さ3	8
8	8	M5×0.8 深さ7	26	φ4 +0.02 深さ3.5	27.3	17	10.3	M4×0.7 深さ6	43	30	M5×0.8深さ8、φ4.2貫通、裏面よりざぐりφ8 深さ5	2	4 +0.02 深さ3.5	10

ミニビット ノック マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦 ベーシック ペン スリム ツイン ポート ダイナ KSD GT ORV ORC Φ10 ORCA ORGA ORK ORC 063,080 ORW MRW ORB MRV MRC MRG MRB RAP RAT RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト エアハンド Lハンド フラット形 エアハンド 三爪 ハンド メカ ハンド ラバー ハンド MJC コンプラ イアンス コンプラ *θ* レス SHM マイクロ SHM 高速 パパック 低速 シリンダ リニ気 ストローク センソ サ マ マ マ

スイング ツイスト

エアハンド

ORK

ORC Ф63,Ф80

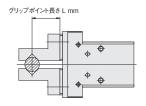
CRE

取扱い要領と注意事項

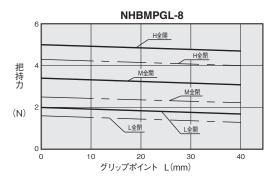


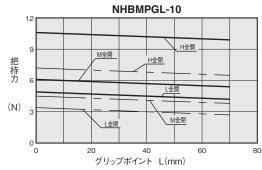
選定

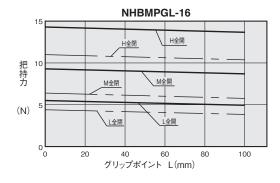
実効把持力

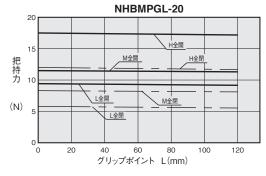


●リニアガイド仕様ロングストローク

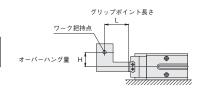




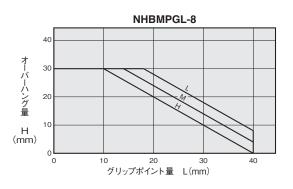


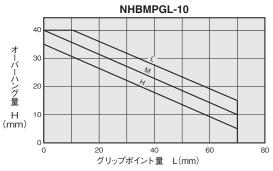


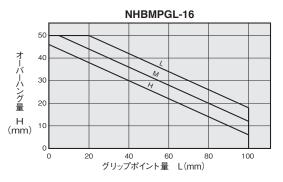
グリップポイント 制限範囲

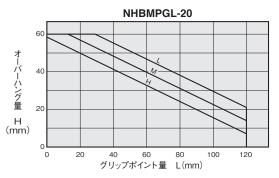


●リニアガイド仕様ロングストローク









スリム ツイン ポート ダイナ KSD ガイドジグ 6~10 ガイドジグ 12~63 ツイン ロッドゆ6 ツイン ロッド B アルファ ッインロッド アクシンダ フライド ユニット ハイマルチ ミニガイド スライダ ロッド スライダ

ミニガイド テーブル ORV ORC Ф10 ORCA ORGA ORK ORB MRV

スライダ GT

MRC MRG MRB ORS MRS RAP RAT RAF RAN RAG

RWT スイング ツイスト エアハンド

Lハンド

三爪 ハンド ラバー ハンド MJC コンプライアンスコンプラ 日レス

SHM マイクロ SHM 高速 パルパック 低速 シリニ 磁 シリニ 気 ストロークサ センソナイ マンイ マン・マースイ

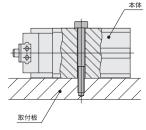
CJ CRE

取扱い要領と注意事項

本体取付方法

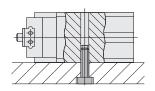
●パラレルタイプ リニアガイド仕様

1.本体の貫通穴を使用する場合



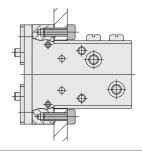
シリンダ径	使用ボルト	最大締付けトルク N·m		
φ6	_	_		
φ8				
φ 10	M3×0.5	0.59		
φ16				
φ 20	M4×0.7	1.37		

3.本体裏面のネジを使用する場合



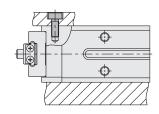
使用ボルト	最大締付けトルク N·m			
M3×0.5	0.59			
_	_			
M4×0.7	1.37			
W4 × U.7	1.37			
M5×0.8	2.84			
	M3×0.5 — M4×0.7			

2.本体肩面のネジを使用する場合



シリンダ径	使用ボルト	最大締付けトルク N·m			
φ6	_	_			
φ8	_	_			
φ 10	M3×0.5	0.59			
φ 16	M4×0.7	1.37			
φ 20	₩4 ^ 0.7	1.37			

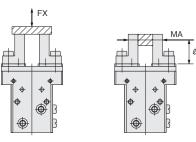
4.本体側面のネジを使用する場合

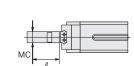


シリンダ径	使用ボルト	最大締付けトルク N·m		
φ6	_	_		
φ8	_	_		
φ10	M3×0.5	0.59		
φ16	IVIS × U.S	0.59		
φ20	M4×0.7	1.37		

許容荷重および許容モーメント

●リニアガイド仕様





MB

備考:ℓは本体端面から把持点までの距離です。

●NHBMPG□シリーズ

荷重およびモーメント	FX	MA	MB	MC
形式	N	N∙m	N∙m	N∙m
NHBMPG-6	9	0.03	0.03	0.06
NHBMPG□-8	12	0.04	0.04	0.08
NHBMPG□-10	50	0.4	0.4	0.8
NHBMPG□-16	120	1	1	2
NHBMPG□-20	200	1.5	1.5	3

ミニビット ノック マルチ ジグ C ジグC ストローク ジグC 低摩擦 ベーシック ペン スリム ダイナ KSD ガイドジグ 6~10 ガイドジグ 12~63 ツインロッド6ン ロッドチン ロッドチン ファインカー ファインカー ファイフッド アクシップドス ユラニット ハイルチ ミニガイダ スライダ GT ORV ORC Ф10 ORCA ORGA ORK ORC 063,080 ORW MRW ORB MRV MRC MRG MRB RAP RAT RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト エアハンド Lハンド フラット形 エアハンド 三爪 ハンド メカ ハンド ラバー ハンド MJC コンプラ イアンス コンプラ もレス SHM マイクロ

SHM

高速パパック 低速シリンダ リニ気 ストローク センンサ ストンサ センイッチ

CJ CRE ダイナ

ガイドジグ 6~10

ガイドジグ 12~63

ツイン ロッドΦ6 ツイン ロッド B アルファ ッイン アルファ ッイン アクシスダ スライド ユニッイ

ハイ マルチ

ミニガイド スライダ

スライダ GT

ミニガイド テーブル

ORV

ORC Ф10 ORCA ORGA ORK ORC Ф63,Ф80 ORW MRW

> MRV MRC MRG MRB ORS MRS RAP

RAF RAN RAG RWT スイング ツイスト エアハンド

ハンド

ラバー ハンド MJC コンプラ イアンス

SHM マイクロ SHM 高速 バルパック 低速ダ リニス シリニス気 ストローク オセンサ

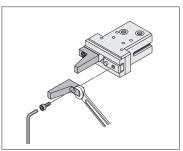
CRE

KSD

取扱い要領と注意事項

把持

- 1. レバーに爪を取り付ける場合は、極力短く、軽量なものを設計してください。爪が長く、重いと開閉時の衝撃力が大きくなり、把持精度の低下や摺動部等の摩耗、破損の原因となります。爪の質量は仕様欄の許容爪質量をご覧ください。また、ワークの落下防止・破損防止・チャッキング時の金属音軽減のため、爪とワークの接触部分には樹脂やゴム材を張り付けるようにしてください。
 - グリップポイント位置が長い場合や、空気圧力が高い場合レバー部に過 大な把持モーメントが発生し、レバー部破損の原因となります。必ずグリップポイントの制限範囲表を参照のうえ範囲内で使用してください。
- 2. レバーの開閉速度がワークに対して必要以上に速いと、開閉時の衝撃 カが大きくなり、把持精度の低下や摺動部等の摩耗、破損の原因となりますので、スピードコントローラ等を使用して、衝撃を極力抑えたワークの把持を行なってください。
- 3. エアハンドを直進や旋回させて移動を行なう場合には、移動端にショック アブソーバ等を使用して、極力滑らかに停止させるようにしてください。 急激な停止を行なうと、ワークの飛び出しや落下などを起こす原因となり ます。
- 4. レバーへ爪を取り付ける際は、レバーがこじられないようにスパナなどで支えて行なってください。なお、取付けボルトの締付けトルクは、下記をご覧ください。



●NHBシリーズ(リニアガイド仕様)

形式	使用ボルト	最大締付けトルク N·m			
NHBMPG-6	M1.6×0.35	0.156			
NHBMPG(L)-8	M2×0.4	0.315			
NHBMPG(L)-10	M3×0.5	1.14			
NHBMPG(L)-16	M4×0.7	2.7			
NHBMPG(L)-20	M5×0.8	5.4			



レバー及びレバー取付部に横荷重がかかる使用方法は避けてください。

ワーク

●NHBシリーズ(リニアガイド仕様)

- 1. 実際に把持するワークの質量は実効把持力の1/10~1/20程度に設定してください。
- **2.** ワークを把持したままエアハンドを移動させる場合では、ワーク質量は実効把 持力の1/30~1/50程度に設定してください。
- 3. 爪の材質や形状、把持面状態、ワークの移動速度などにより、把持できるワーク質量は大幅に異なりますので、仕様表やグラフの数値はあくまでも目安としてください。