



CAD図形データカタログを
提供しています。



RoHS指令対応製品

KOGANEI

駆動機器



alpha series

MT SLIDE TABLES MTスライドテーブル INDEX

2010.03.31

特長	414
仕様	416
注文記号	417
寸法図	418
取扱い要領と注意事項	421

販売終了

ご注意！

こちらの製品は生産・販売中止を計画しております。(2012 年春)
詳細につきましては最寄りの弊社営業所へお問い合わせください。



注意 ご使用になる前に総合パーソナル前付の「安全上のご注意」を必ずお読みください。

KOGANEI 413

ノック

ジグC
ストローク

ジグC
低摩擦

ツイン
ポート

ダイナ

SD

ガイド付
GA

ツイン
ロッドφ6

アルファ
ツインロッド

アクセス

スライド
ユニット

ロッド
スライダ

マルチ
スライダ

Zスライダ

GT

WS

MT

RT

WT

YZ

ORCφ10

ORK

ORC
φ63,φ80

MRV

ORS、
MRS

ORW、
MRW

RAT

RAK

RAG

RWT

スイング

ツイスト

ラバー
ハンド

エア
ハンド

SHM
マイクロ

SHM

低速

リニア
磁気

ストローク
センサー

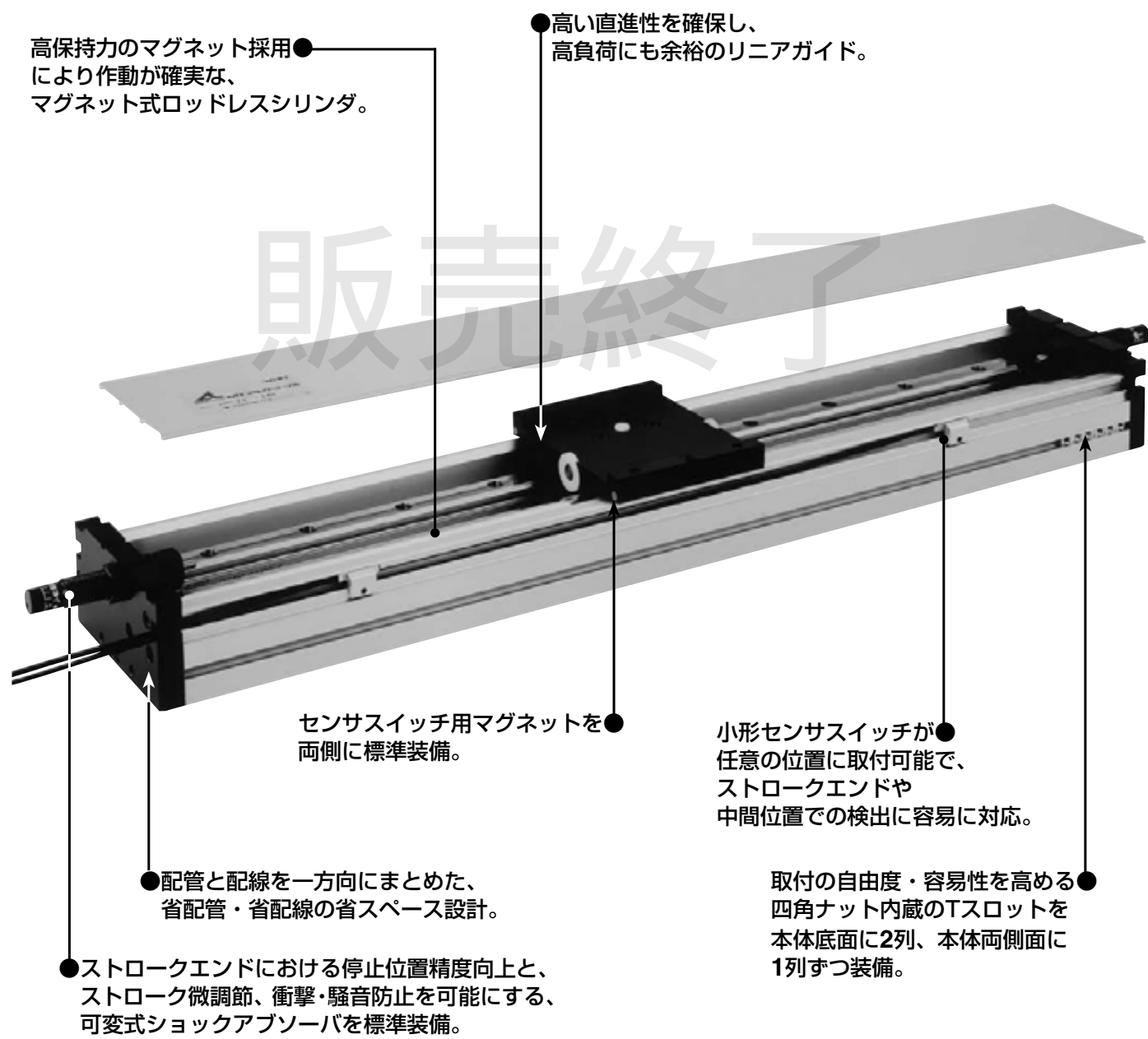
ノック
ジグC ストロー
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクシス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS, MRS
ORW, MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー ハンド
エア ハンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストロー クセンサ

プラス プレシジョン



空気圧アクチュエータに、高位置精度と高剛性をプラス。
コガネイ-アルファシリーズは、駆動モジュールとしての完成度を高めて、
FAライン設計、製作の省力化とパフォーマンスアップを
優れたアプリケーションで支援します。

MTスライドテーブル





アルファシリーズMTスライドテーブルは、スリムな薄形ボディの中に、高保持力なマグネット式のロッドレスシリンダとリニアガイドを内蔵。位置精度・直進性・耐負荷性の優れた、高性能アクチュエータです。

高速作動・ロングストローク 高信頼の駆動部。

駆動部には、高保持力なマグネット式のロッドレスシリンダを採用。標準で1200mmまでのロングストローク(シリンダ径φ25の場合)が可能です。使用速度範囲も200~800mm/sと高速で、よりタクトの速い高効率のシステムが実現します。



高速作動に対応する可変式 ショックアブソーバを標準装備。

ストロークエンドでの停止位置精度を一段と向上させ、衝撃と騒音を大幅に軽減する、可変式ショックアブソーバを標準装備しています。



高精度のリニアガイドで、 高負荷対応・高い直進性。

フラット&コンパクトなボディの中に、高精度のリニアガイドを内蔵。大きな負荷と曲げモーメントにも対応して、高い直進性を確保しています。



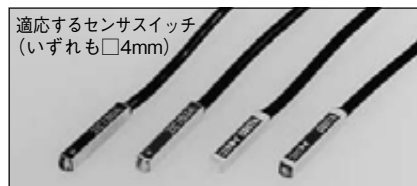
省スペース設計ができる、 配管・配線口の集約配置。

エアの配管接続口とセンサスイッチの配線取出口が一方向にまとめられ、コンパクトな配管・配線ができ、省スペースの合理的な装置設計が可能です。



より柔軟で確実な駆動制御にも 容易に即対応。

標準でセンサスイッチ用マグネットが内蔵されているので、センサスイッチを任意の位置に取り付けるだけで、ストロークエンドや中間位置の検出が可能です。



形式	タイプ	表示灯	電圧
ZC130□	無接点	付	DC10~28V
ZC153□	無接点	付	DC4.5~28V
CS5T□	有接点	なし	DC5~28V AC85~115V
CS11T□	有接点	付	DC10~28V

四角ナット内蔵のTスロット

ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロボ
アクセス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS, MRS
ORW, MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー バンド
エア バンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストローク センサ

ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクシス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS、 MRS
ORW、 MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー ハンド
エア ハンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストローク センサ

MTスライドテーブル

仕様一覧

標準価格（例）

AMT 10×300	102,400円
AMT 16×300	117,600円
AMT 25×300	135,400円

仕様

形式		AMT10	AMT16	AMT25
項目				
シリンダ径	mm	10	16	25
作動形式		複動形		
使用流体		空気		
使用圧力範囲	MPa	0.2～0.7		
保証耐圧力	MPa	1.03		
使用温度範囲	℃	0～60		
使用速度範囲	mm/s	200～800		
クッション		ショックアブソーバ付（両側共）		
給油	シリンダ部	不要（給油する場合は、タービン油1種〔ISO VG32〕相当品）		
	ガイド部	要（リチウム石けん基グリース） ^{※1}		
繰返し位置精度	mm	±0.05		
平行度 ^{※2}	mm	0.2		
ストローク調節範囲（仕様ストロークに対して）	mm	－48～＋2	－38～＋2	－42～＋2
最大可搬荷重 ^{※3}	N	49.0	98.1	245.2
配管接続口径		M5×0.8	Rc1/8	

※1：6カ月または走行距離で300kmを目安に、トラックレール軌道面にグリースを塗布してください。
※2：本体底面に対するテーブル上面の平行度です。走り平行度とは異なります。
※3：質量とピストン速度の関係は、417ページのショックアブソーバ能力線図をご覧ください。

ショックアブソーバ仕様

項目	形式	KSHM5×8	KSHM6×10	KSHM8×10
適応シリンダ		AMT10	AMT16	AMT25
最大吸収能力	J	1.5	2.9	5.9
吸収ストローク	mm	8	10	10
最大衝突速度	mm/s	1000		
最高使用頻度	cycle/min	30		
スプリング戻り力（圧縮時）	N	5.59	9.22	15.69
偏角度		3°以下		
使用温度範囲	℃	0～60		

備考：ショックアブソーバのみを注文する場合は、上記形式となります。

シリンダ径とストローク

mm	
シリンダ径	標準ストローク
10	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500
16	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 800, 1000
25	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 800, 1000, 1200

質量

●本体質量

g

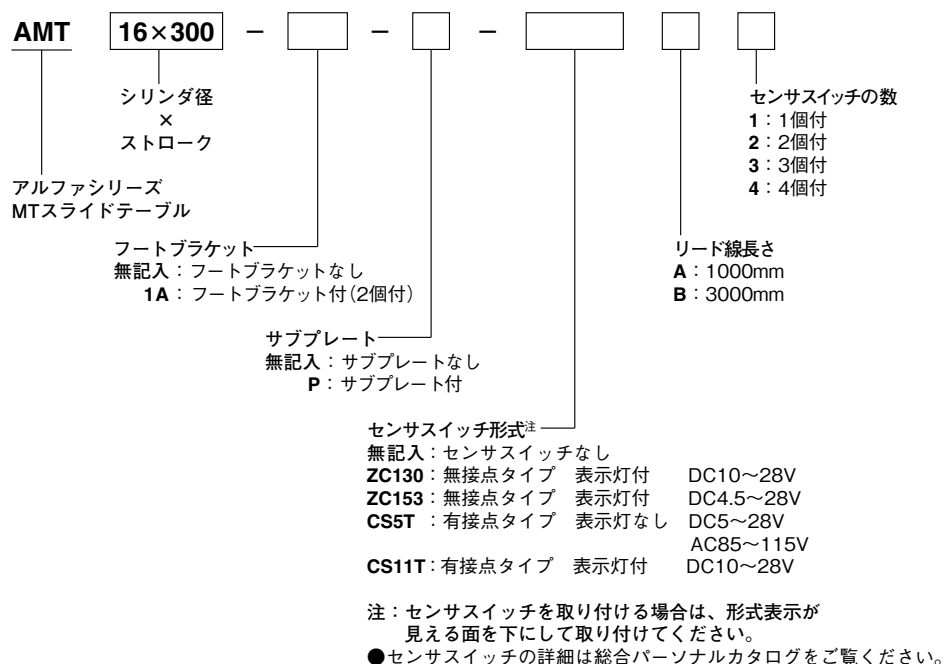
ストロークmm	200	250	300	350	400	450	500	550	600	800	1000	1200
シリンダ径mm												
10	1780	1990	2210	2420	2640	2850	3070	—	—	—	—	—
16	2670	2960	3200	3460	3730	3990	4260	4520	4790	5850	6910	—
25	5540	5950	6390	6810	7240	7660	8090	8510	8940	10640	12340	14080

●オプション加算質量

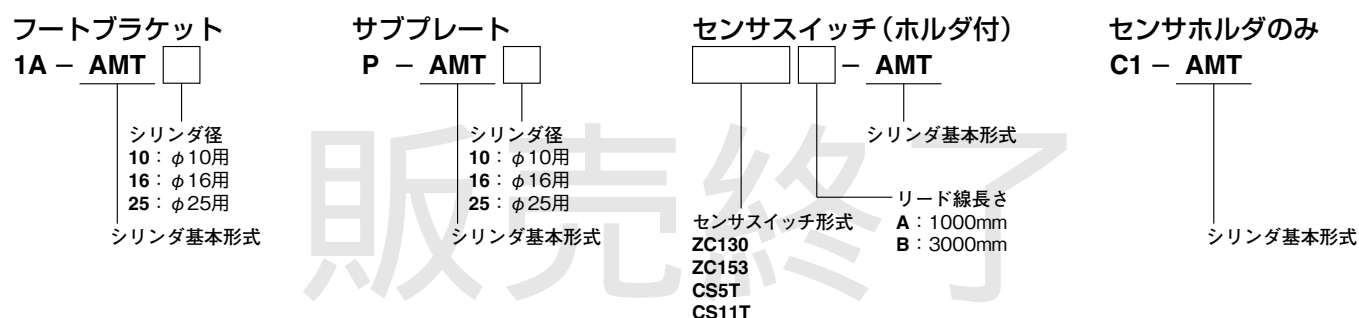
g

シリンダ径 mm	フートブラケット (2個)	サブプレート	センサスイッチ (1個)
			ZC130□,ZC153□,CS5T□,CS11T□
10	34	110	20
16	55	212	20
25	115	404	20

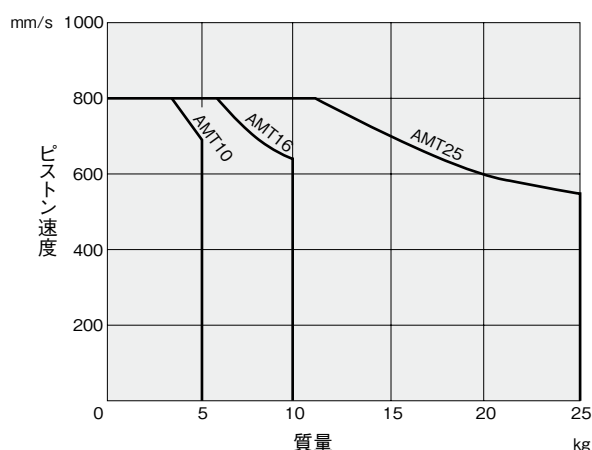
注文記号



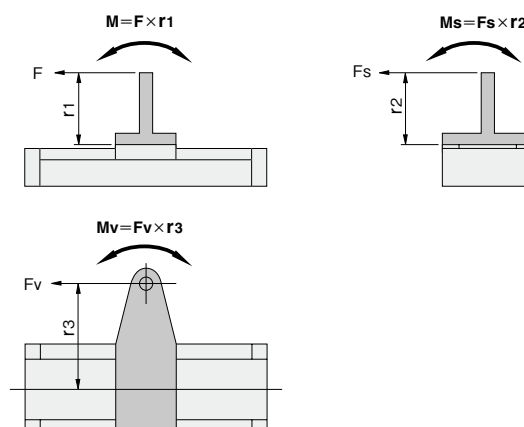
■オプションのみの注文記号



ショックアブソーバ能力線図



許容曲げモーメント



シリンダ径 mm	最大曲げモーメント M N・m	最大横曲げモーメント Ms N・m	最大振りモーメント Mv N・m
10	2.94	2.94	2.94
16	6.86	4.90	6.86
25	24.52	14.71	24.52

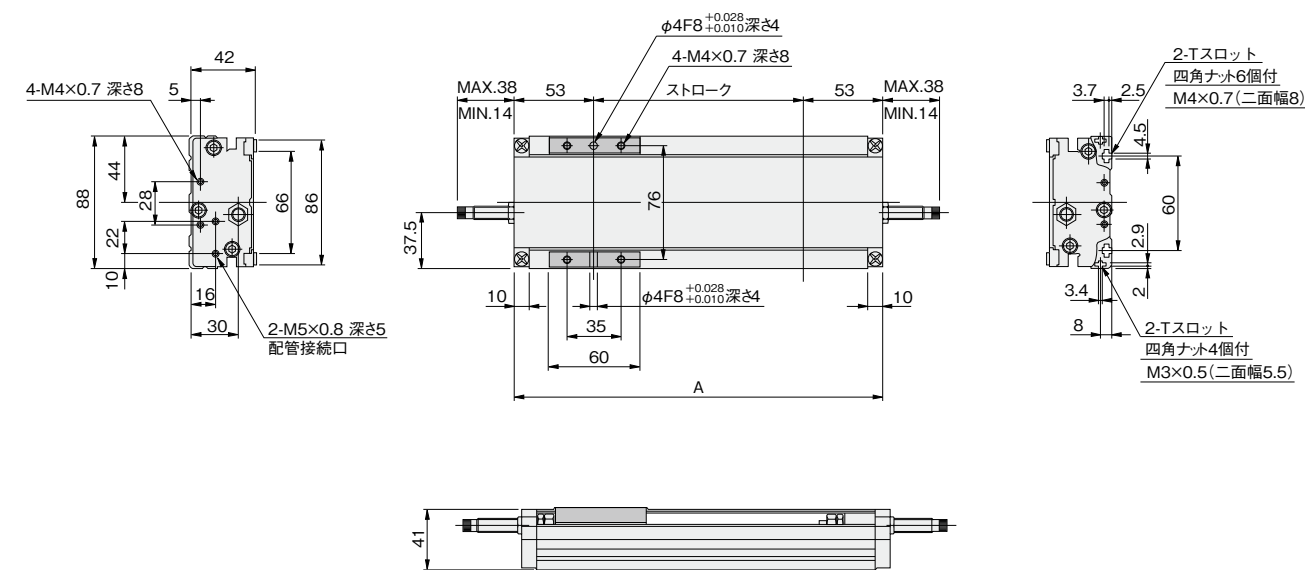
ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクシス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS, MRS
ORW, MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー バンド
エア バンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストローク センサ

ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクシス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORF
ORC φ63,φ80
MRV
ORS、 MRS
ORW、 MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー バンド
エア バンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストロー クセンサ

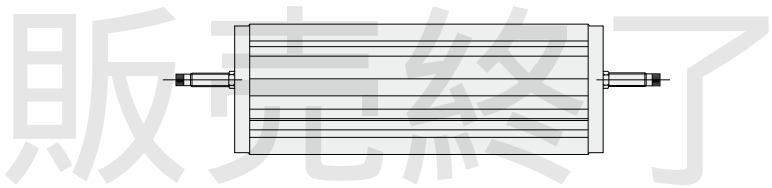
AMT10寸法図 (mm)

●φ10●最大可搬荷重49.0N (ショックアブソーバ付)

●図は仕様ストロークの場合。



ストローク	記号	A
200		306
250		356
300		406
350		456
400		506
450		556
500		606



■サブプレート：-P

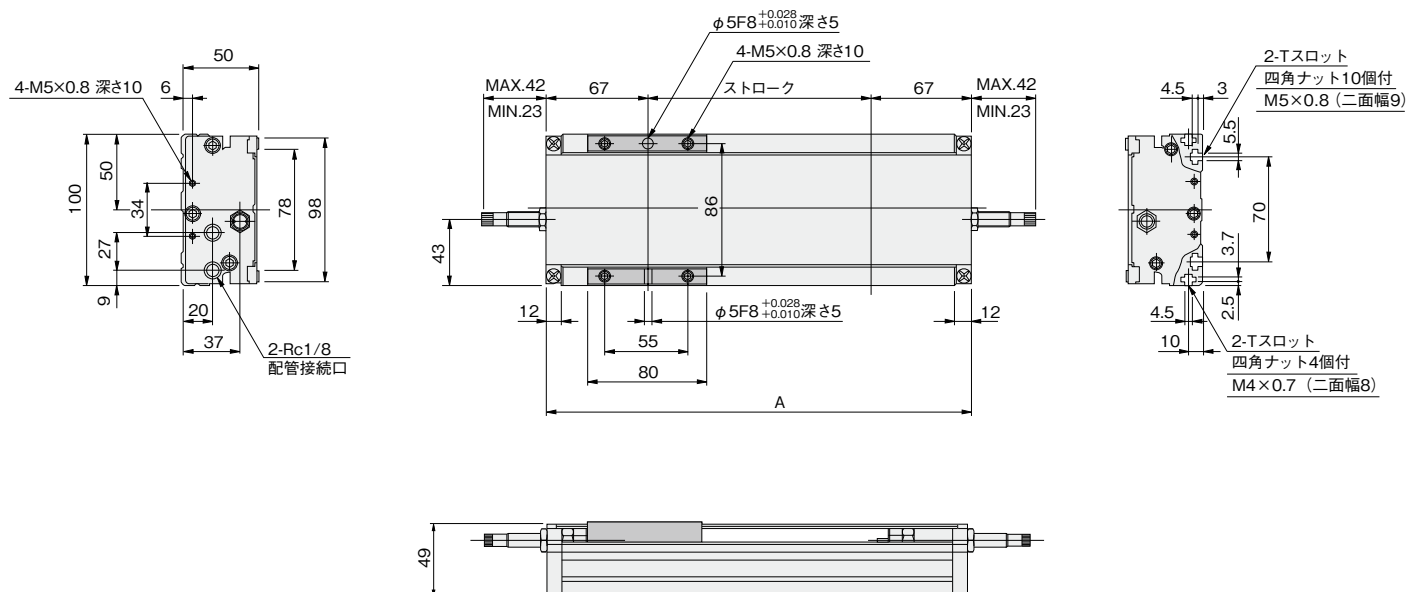
■フートブラケット：-1A



AMT16寸法図 (mm)

●φ16●最大可搬荷重98.1N (ショックアブソーバ付)

●図は仕様ストロークの場合。

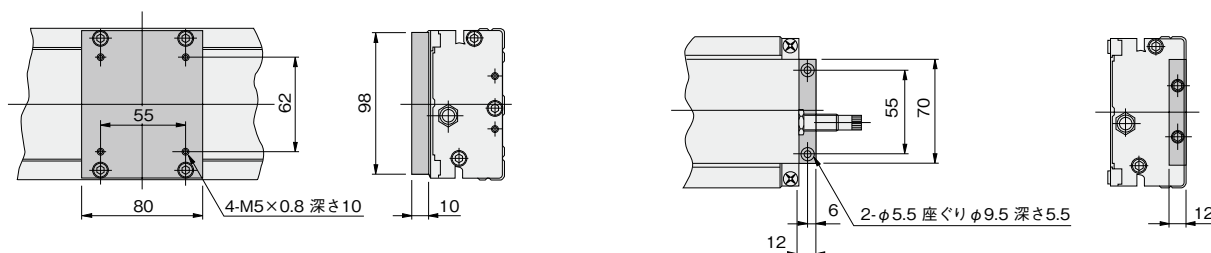


ストローク 記号	A
200	334
250	384
300	434
350	484
400	534
450	584
500	634
550	684
600	734
800	934
1000	1134



■サブプレート：-P

■フートブラケット：-1A



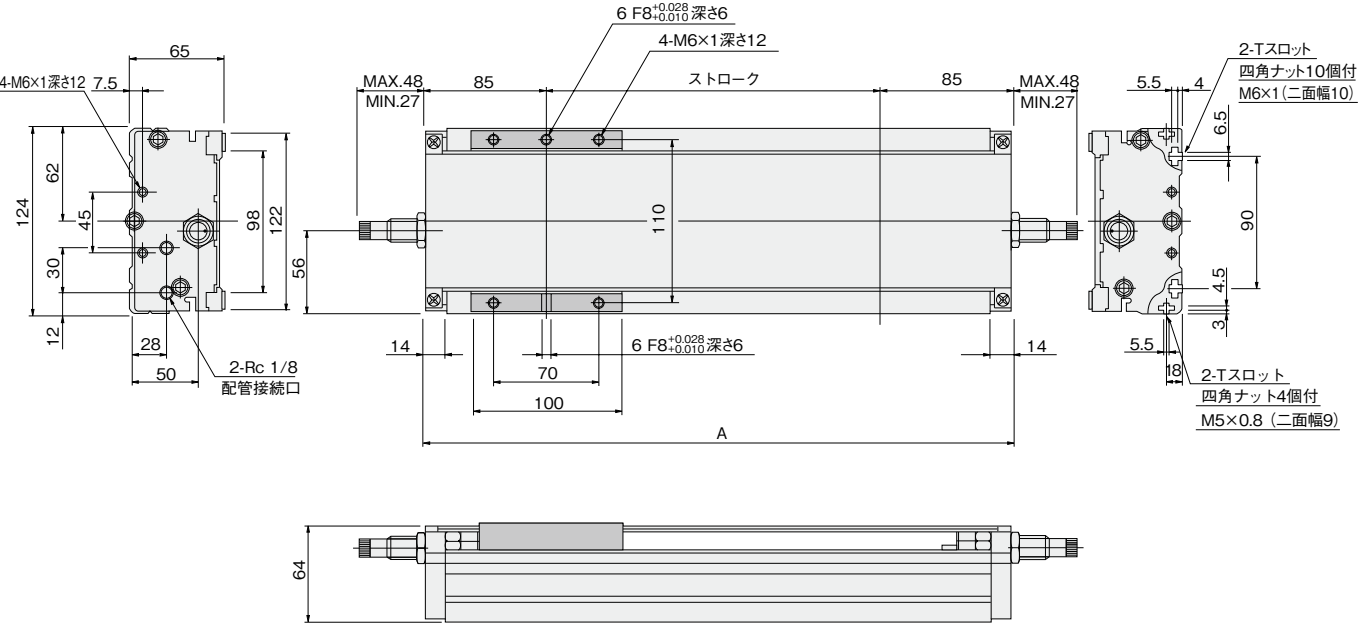
ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクセス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS, MRS
ORW, MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー ハンド
エア ハンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストローク センサ

ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクシス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS, MRS
ORW, MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー バンド
エア バンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストローク センサ

AMT25寸法図 (mm)

●φ25●最大可搬荷重245.2N (ショックアブソーバ付)

●図は仕様ストロークの場合。

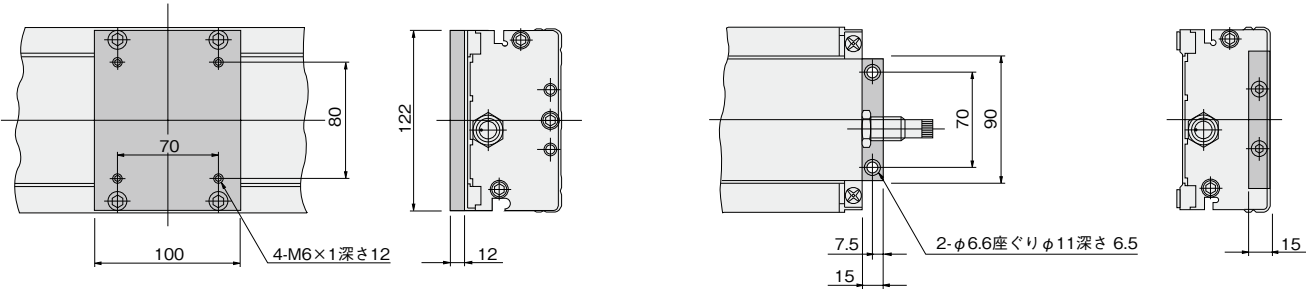


ストローク	記号	A
200		370
250		420
300		470
350		520
400		570
450		620
500		670
550		720
600		770
800		970
1000		1170
1200		1370



■サブプレート：-P

■フートブラケット：-1A



取扱い要領と注意事項



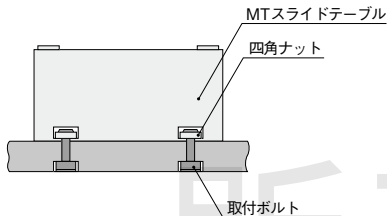
取付

取付

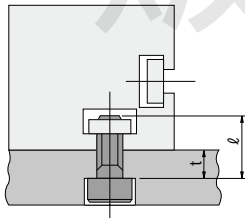
- MTスライドテーブル本体に強力なマグネットを使用したロッドレスシリンダを内蔵していますので、磁性体が含まれた切削油や切粉などがかる場所、あるいは粉塵の多い雰囲気での使用は避けてください。
- マグネット式ロッドレスシリンダに磁石保持力以上の外力がかかりスライダとピストンがずれたり、離脱した場合は、ストロークエンドにピストンを戻してから、スライダに外力を加え正しい位置に戻してください。

本体の取付

- 本体の取付けは、底面2列のT溝に装着されている四角ナットを使用してください。取付方向は自由です。
- 本体側面の四角ナットを使用した取付けは避けてください。



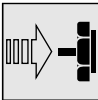
- 四角ナットを使用しての取付けボルトの首下寸法は、下記寸法を推奨します。



首下寸法 l		mm		
位置	形式	AMT10	AMT16	AMT25
底面		M4	M5	M6
		t+6	t+7	t+9
側面		M3	M4	M5
		t+5	t+6	t+7

- 取付けボルトは、下記のトルクにて締付けてください。

締付けトルク		N・cm		
位置	形式	AMT10	AMT16	AMT25
底面		137	265	441
		(M4)	(M5)	(M6)
側面		59	137	265
		(M3)	(M4)	(M5)



ショックアブソーバ

調整

- 吸収能力調節ノブの白マークを目盛の2〜3に合わせてください。
- ストロークエンドで衝撃が残る場合は、調節ノブを目盛の6の方向にまわしてください。また、ストロークの途中で停止したり、衝突時の衝撃が大きいような場合は、調節ノブを目盛の0の方向にまわしてください。
- 調節が終了したら、必ずロックねじを締め込んで調節ノブを固定してください。

ノック
ジグC ストローク
ジグC 低摩擦
ツイン ポート
ダイナ
SD
ガイド付 GA
ツイン ロッドφ6
アルファ ツインロッド
アクシス
スライド ユニット
ロッド スライダ
マルチ スライダ
Zスライダ
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORCφ10
ORK
ORC φ63,φ80
MRV
ORS, MRS
ORW, MRW
RAT
RAK
RAG
RWT
スイング
ツイスト
ラバー ハンド
エア ハンド
SHM マイクロ
SHM
低速
リニア 磁気
ストローク センサ

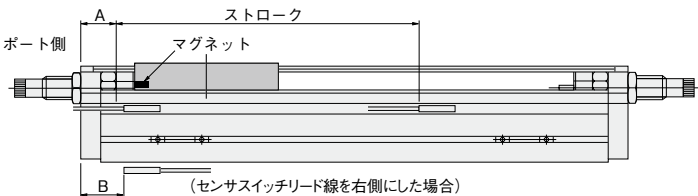
取扱い要領と注意事項



センサスイッチ

ストロークエンド検出センサスイッチ取付位置

センサスイッチを下図の位置（表中の数値は参考値）に取り付けると、ストロークエンドでマグネットがセンサスイッチの最高感度位置にきます。



センサスイッチ形式	AMT10		AMT16		AMT25	
	A	B	A	B	A	B
ZC130, ZC153	9.5	17.5	13.5	21.5	21.5	29.5
CS5T	11	19	15	23	23	31
CS11T	10.5	15.5	14.5	19.5	22.5	27.5

注 センサスイッチを取り付ける場合は、形式表示が見える面を下にして取り付けてください。

センサスイッチ取付時のご注意

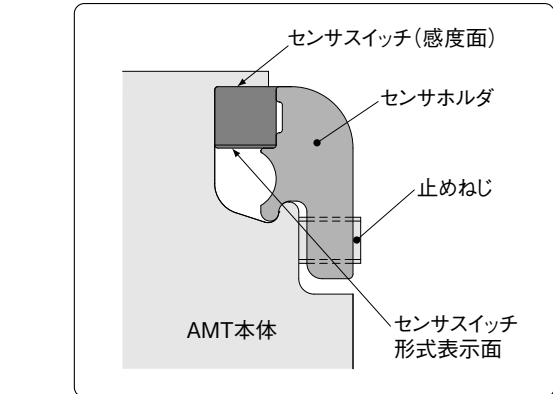
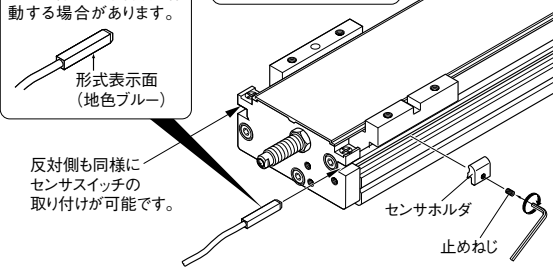
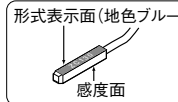
センサスイッチを取り付ける際は、必ず下記注意事項に従い、正しく取り付けてご使用ください。

●センサスイッチ取付方向

必ず、形式表示面（地色ブルー）が下面（製品底面側）にくるようにしてください。上面や側面にして取り付けた場合、誤作動する場合があります。



●形式表示面と感度面



- センサホルダは、上図のようにセンサ溝に引っ掛けてください。
- 止めねじは、六角棒スパナ（呼び1.5）で締め付けてください（締付トルク 0.2N・m以下）。



一般注意事項

配管

シリンダに配管する前に、必ず配管内のフラッシング（圧縮空気の吹き流し）を十分に行なってください。配管作業中に発生した切り屑やシールテープ、錆などが混入すると、空気漏れなどの作動不良の原因となります。

雰囲気

1. 水滴、油滴などがかかる場所や粉塵が多い場所で使用するときは、カバーなどで保護してください。
2. 流体および雰囲気中に下記のような物質が含まれているときは、使用できません。有機溶剤・リン酸エステル系作動油・塩素ガス・酸類。

潤滑

シリンダ内部は無給油で使用できますが、給油をする場合には、タービン油1種 (ISO VG32) 相当品を使用してください。スピンドル油、マシン油の使用は避けてください。シリンダチューブ外周面には、定期的なグリスアップが必要です。300km走行毎に推奨グリスを十分に塗布してください。推奨グリス：リチウム石けん基グリス

空気源

1. 使用流体は空気を使用し、それ以外の流体の場合は、最寄りの弊社営業所へご相談ください。
2. シリンダに使用される空気は、劣化したコンプレッサ油などを含まない清浄な空気を使用してください。シリンダやバルブの近くにエアフィルタ（ろ過度40μm以下）を取り付けてドレンやゴミを取り除いてください。またエアフィルタのドレン抜きは定期的に行なってください。