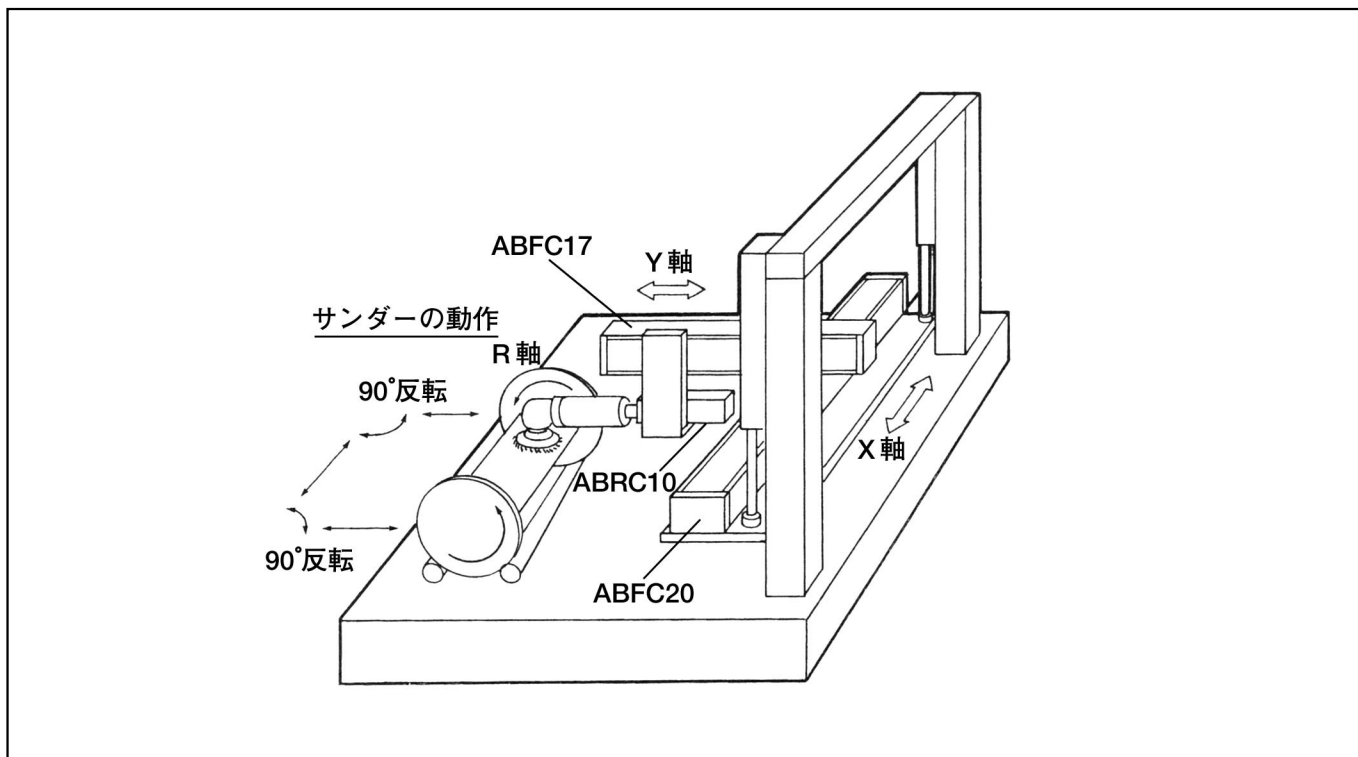


回転軸仕様・ドラム加工機

使用機器 単軸ロボット(ABFC17, ABFC14)・回転ユニット(ABRC10)



使用状況

ワーク(木製ドラム)を2本のローラで回転させ、3軸(X・Y・R)制御により先端に取付けたサンダーで、内側ドラム内側両側面にバフをかける装置。

バフのかけかたは、内側ドラムの右端から左端まで1往復させて行っている。また、内側両側面は回転軸を持つ回転ユニット(ABRC10)でサンダーを90°回転させ、内側側面のドラム近くから、Y軸制御の単軸ロボット(ABFC20)の移動によって側面全面にバフをかける。

選定のポイント

高剛性タイプと、回転軸を持つ単軸ロボットを採用して、高負荷と90°の回転を可能にした。