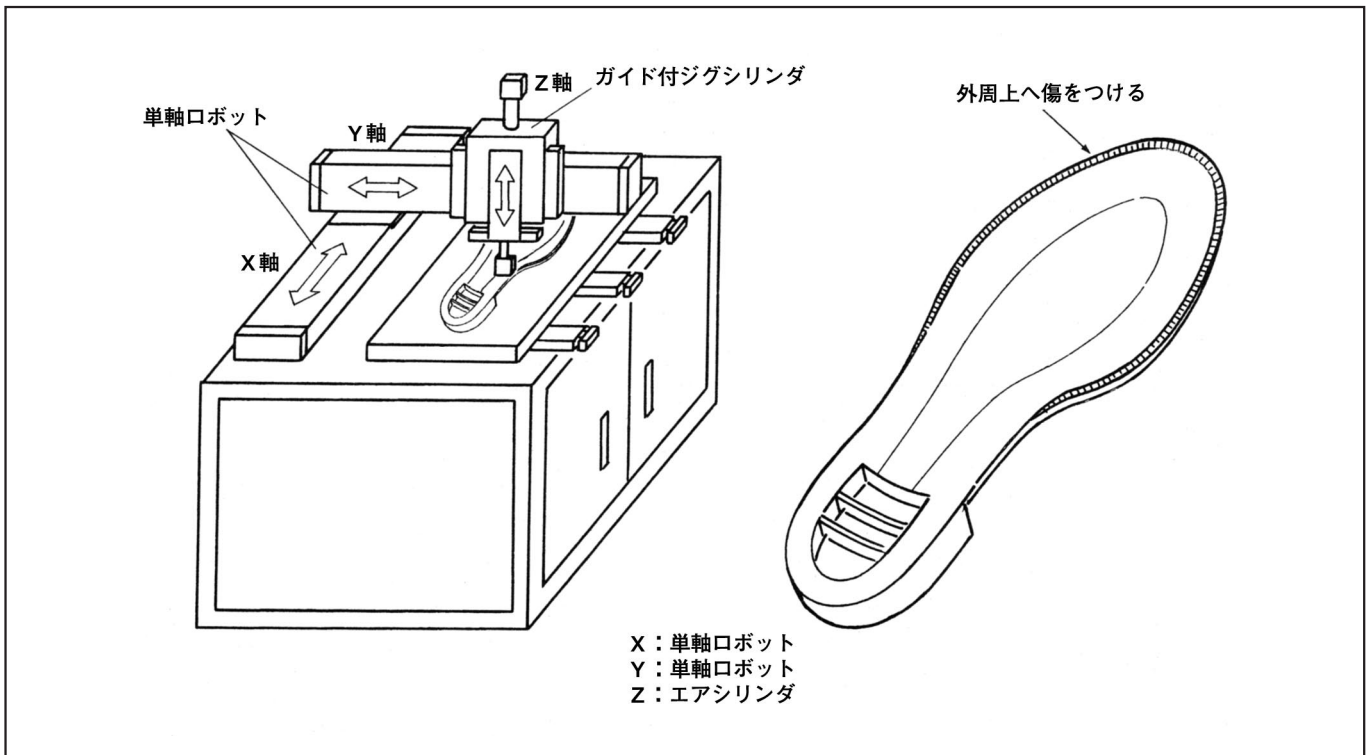


靴底裏の加工機

使用機器 単軸ロボット・エアシリンダ



使用状況

靴底の裏面および側面部分の外周上に傷をつけ、接着剤が付きやすくするための装置。X軸・Y軸に使用した単軸ロボットの直線と円弧補間を使用して、靴底形状にならって加工する。

Z軸はガイド付ジグシリンダへのストローク調整機構付を使用し、靴底裏の厚さの変更に対応が可能となり、側面部への加工を行う。

選定のポイント

これまではドイツ製のメカ式装置で、シリーズごとに金型を製作しなければならなかったが、単軸ロボットの組合せで汎用性をもたせた。

靴の外形形状は、X・Y軸ロボットで変えられ、靴底の厚さはストローク調整機構付エアシリンダで可変となり、3軸ユニットを構成した。