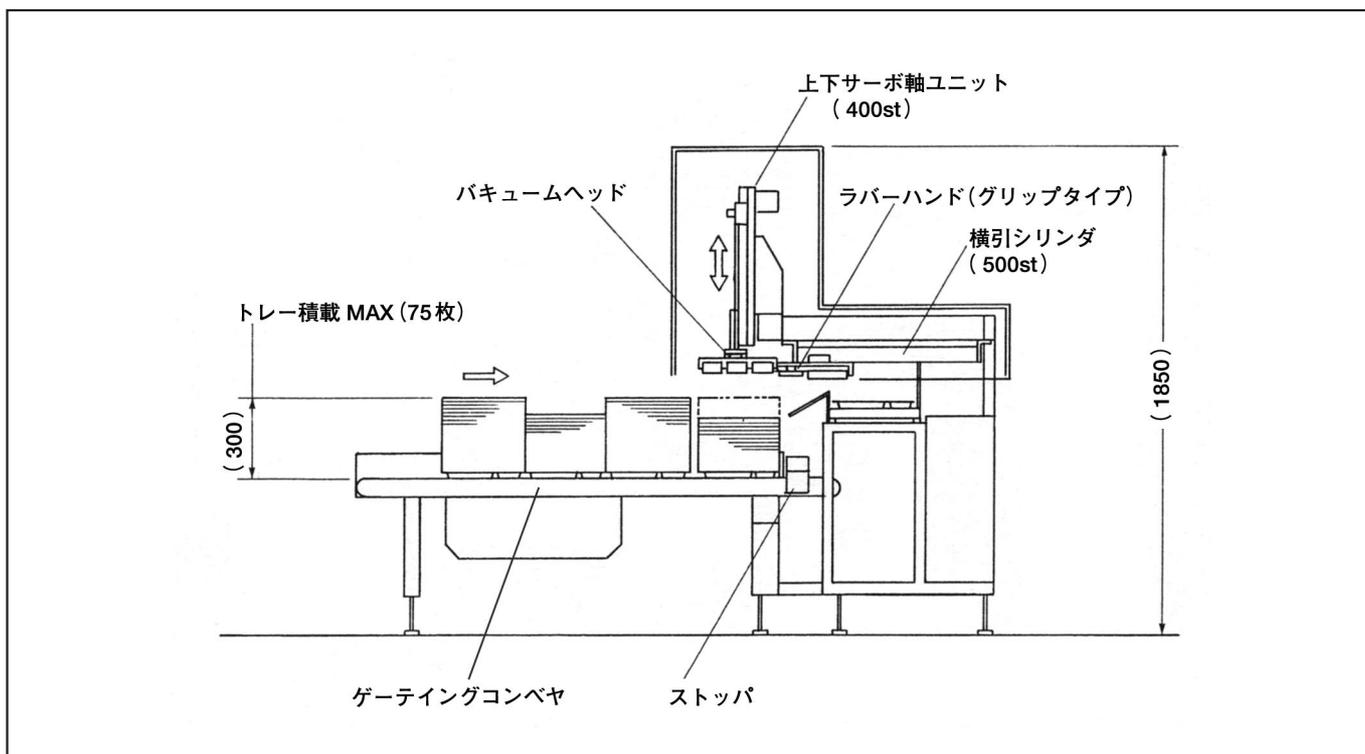


食品機械でのトレイ供給装置

使用機器 単軸ロボット・垂直仕様、ロッドレスシリンダ(ORCA)



使用状況

食品製造機械に、常用25シートのトレイを1シートずつ供給する装置で、垂直方向での多点位置決めとその精度、常用での1シートの供給スピードは2.4秒が要求される。

トレイ供給能力：25シート/min、最大27シート/min

トレイ取り出し：バキュームヘッドを取付けた単軸ロボットにて上方に取り出し、ラバーハンドグリップタイプ、横引きシリンダで移載する。

ゲーティングコンベヤ：

ベルトコンベヤ(連続運転)とシリンダで1シートずつ放出する。同期信号が必要である。

選定のポイント

シリンダ本数が少なく、汎用入力と汎用出力を使用することにより、単軸ロボットのコントローラで制御できる。

価格が安価で、簡単なシステムが構築できる。