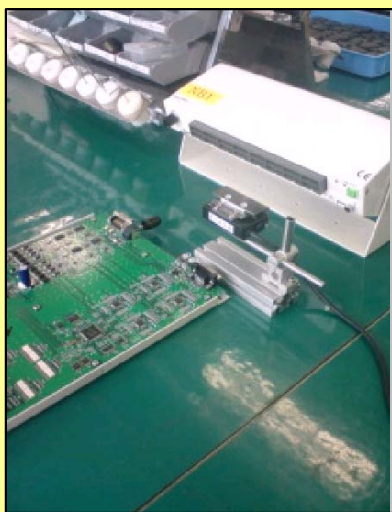


静電気トラブルにお困りの御担当者へ

コガネイの 静電気工程診断

現場での静電気トラブルの対策検討や
イオナイザーなど静電気対策の効果確認など
コガネイが代理でお受け致します

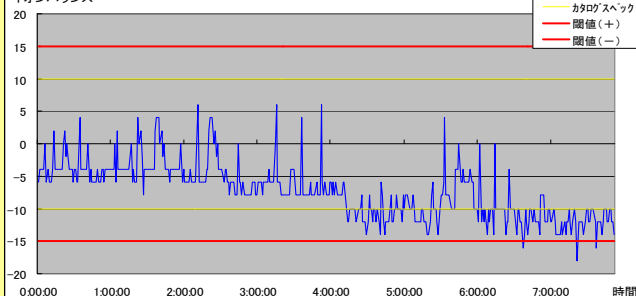
静電気発生メカニズム解析とその対策検討に・・・



設置したイオナイザーの除電効果確認に・・・



イオナイザー稼働時変化(稼働8h、測定22日目)



静電気 工程診断の御相談シート

静電気にてお困りの内容やご相談をお気軽にご記入の上、お送りください。

FAX 042-383-7206

コガネイ 宛

Q1 静電気対策の対象ワークは何ですか？

Q2 対策の目的は何ですか？

☐ 除塵(ゴミ)対策 ☐ 装置の誤動作防止
☐ 静電気放電・ワーク破壊防止(ESD)
☐ その他

Q3 現在の対策はどのようにしていますか？

Q4 イオナイザーは使用していますか？

☐ はい ☐ いいえ * 差し支えなければメーカー名・形式を御紹介願います。

Q5 ご要望の内容を御紹介願います。

会社名:

部署名:

ご氏名:

TEL:

勤務先ご住所:

E-MAIL:

弊社は個人情報保護方針を定め、個人情報の保護に関する法律、その他関係法を遵守して個人情報を取り扱います。詳細につきましては、弊社ホームページのプライバシーポリシーをご参照ください。URL <http://www.koganei.co.jp>

コガネイ 静電気セミナーのご案内

生産工程における問題「静電気」。この発生メカニズムから対処方法を解りやすく解説します。用途のご紹介や機材による実習を行い、よりお客様の現場状況、ニーズにあわせたセミナーをご用意します。

静電気の発生について



摩擦によって生ずることから電子の数は決まっています。摩擦後は正電、その後の摩擦により、摩擦面の摩擦に比例して正電、負電、正電、負電と繰り返して発生します。

6-(1)-② イオナイザー性能測定方法

イオナイザーの性能測定にはCPMを使用します。

測定手順
① 帯電プレートモニタのプレートに1,000Vの電圧を印加します。
② プレートにイオン化空気流を当て、1,000Vから100Vまでの減衰時間を測定。

③ イオンバランス
測定手順
① 十分な時間、帯電機をイオン化空気流にさらす。
② 発生した平衡電圧を測定。

写真: レックアベンチュア 増設Model 138

10-(4) 剥離帯電のメカニズム

何処で帯電するか
見かけの除電に注意

中面状態のため、帯電発生箇所

帯電が残り、帯電発生箇所

ワーク搬送 ワークへのピンポイント除電

帯電発生が早い
ワークを前送る
ワークとの距離が狭い
帯電発生が早い
ワークを前送る

セミナーのご要望、イオナイザーに関するお問合せは、弊社営業担当、又は営業本部迄お問合せ下さい。
* 専用フリーダイヤル: 0120-55-9040