

人と夢をつなぐクリーンテクノロジー

**KOGANEI**

<http://www.koganei.co.jp>

Catalog No.C2226-③

**NEW**  
Products

# 電動アクチュエータ エレウェーブシリーズ 電動薄形スライダ



小形高精度



薄形・高剛性・高精度

# 電動薄形スライダ

EW2G 

エアアクチュエータで実績のあるミニガイドスライダに  
小径DCブラシレスモータを組み合わせました。

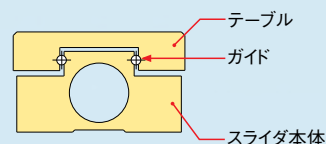
●業界初の薄形・高精度・高剛性電動アクチュエータ。

**薄形**

EW2G10: **16mm**

EW2G12: 18mm

EW2G16: 23mm



**高精度**

走り平行度 **0.005mm<sup>注</sup>**

取付平行度 **0.03mm<sup>注</sup>**

注：ストロークにより一部異なります。  
詳細は⑦ページをご覧ください。

**高剛性**

許容モーメント ピッチング : **2.1N・m<sup>注</sup>**

ヨーイング : **2.5N・m<sup>注</sup>**

ローリング : **4.3N・m<sup>注</sup>**

注：EW2G16の場合。詳細は⑦ページをご覧ください。

●中間停止、速度制御、推力設定が可能。

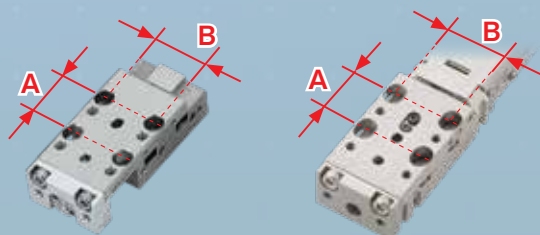
外部ストッパ（ストローク調節機構）を使用した高精度位置決めも可能。  
繰返し停止精度±0.005（外部ストッパ使用時）

●ON、OFFのみの簡単動作モードも用意。

エアシリンダのような制御が可能。詳細は取扱説明書をご覧ください。

●エアアクチュエータのミニガイドスライダとの  
取り付け互換があります。

注：一部ピン穴位置が異なります。



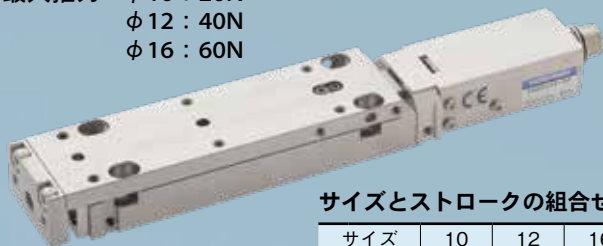
## INDEX

仕様・注文記号	9
EW2G10（モータサイズ10）寸法図	13
EW2G12（モータサイズ12）寸法図	18
EW2G16（モータサイズ16）寸法図	23
コントローラ	28
選定要領	36
ティーチングボックス（EW2TB）	38



## 高トルクタイプ EW2G□S モータサイズφ10・φ12・φ16

最大推力 φ10 : 20N  
φ12 : 40N  
φ16 : 60N



サイズとストロークの組合せ

サイズ	10	12	16
ストローク			
10	●	-	-
20	-	●	●
30	●	-	-
40	-	●	●
50	●	-	-
60	-	●	●
80	-	●	-
100	-	-	●

## 高速タイプ EW2G□H モータサイズφ10・φ12・φ16

最大速度 : 100mm/s



サイズとストロークの組合せ

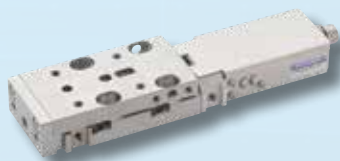
サイズ	10	12	16
ストローク			
10	●	-	-
20	-	●	●
30	●	-	-
40	-	●	●
50	●	-	-
60	-	●	●
80	-	●	-
100	-	-	●

## バリエーション

### 1. 異物対策 すべりねじ部を異物の侵入から保護する仕様を用意しています。

#### ●EW2G□

スタンダード仕様<sup>注</sup>



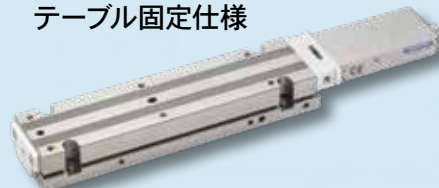
#### ●EW2G□C

カバー付仕様



#### ●EW2G□R

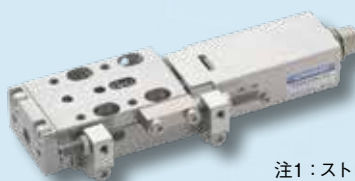
テーブル固定仕様



注：スタンダード仕様は異物対策はされていません。⑥ページの一般注意事項「環境」の6をご覧ください。

### 2. ストローク調節機構（添付）

- 無記入：ストローク調節機構なし
- MS2：両側端メタルストッパ付（2個付）
- MSF：出側端メタルストッパ付（1個付）
- MSR：入側端メタルストッパ付（1個付）



注1：ストローク調節機構はお客様にて取り付け願います。

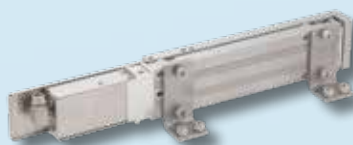
注2：写真は-MS2の取付後です。

注3：異物対策EW2G□Rは選択不可です。

### 3. 縦置きブラケット アクチュエータを縦に置くためのブラケットを3種類用意しています。（添付）

#### ●EW2G-BK1

（ブラケット1）



#### ●EW2G-BK2

（ブラケット2）



#### ●EW2G-BK3

（ブラケット3）



特長	ブラケット1	ブラケット2	ブラケット3
コスト	●		
取付性	●	●	
剛性(精度)		●	●
小ピッチ			●

注：異物対策EW2G□Rは選択不可です。



薄形・高剛性・高精度

# 電動薄形スライダ

## コントローラ

●CC-Link  
リモートデバイスタイプ  
CC-Link



●CC-Link  
リモートI/Oタイプ  
CC-Link



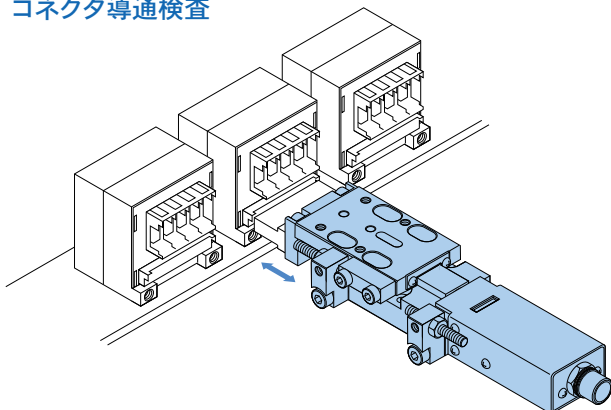
●ポイント入力タイプ  
(NPN仕様・PNP仕様)



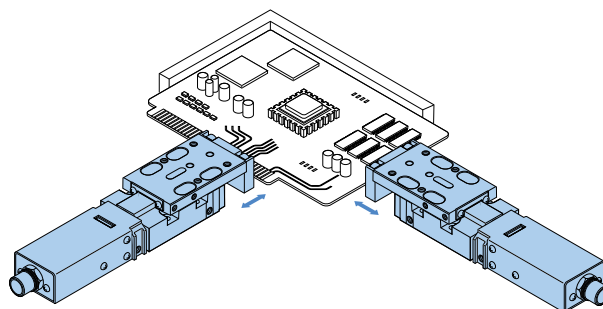
各種設定	CC-Link or ティーチングボックス or サポートソフト	ティーチングボックス or サポートソフト	ティーチングボックス or サポートソフト
動作指示	CC-Link	CC-Link	I/O

## 使用例

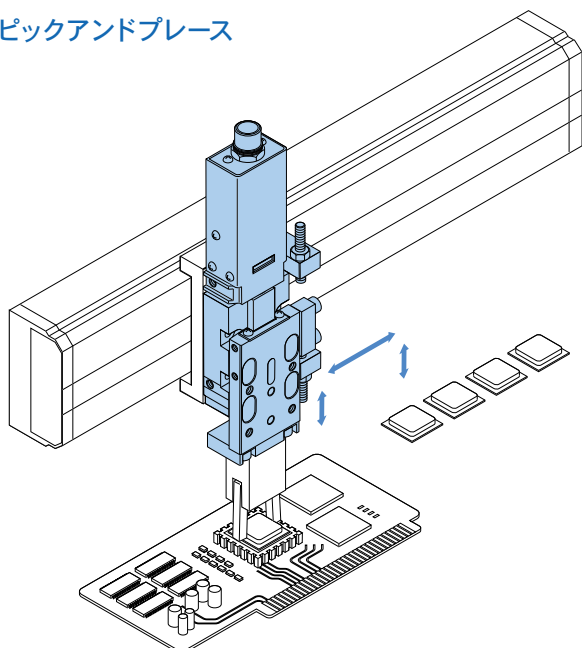
### コネクタ導通検査



### 基板位置決めクランプ



### ピックアンドプレイス









機種を選定および当該製品のご使用前に、この「安全上のご注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。

以下に示す注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産の損害を未然に防止するためのものです。

JIS B 8433(産業用ロボットの安全通則)の安全規則と併せて必ず守ってください。

指示事項は危険度、障害度により「危険」、「警告」、「注意」、「お願い」に区分けしています。

 <b>危険</b>	明らかに危険が予見される場合を表わします。 表示された危険を回避しないと、死亡もしくは重傷を負う可能性があります。 または財産の損傷、損壊の可能性があります。
 <b>警告</b>	直ちに危険が存在するわけではないが、状況によって危険となる場合を表わします。 表示された危険を回避しないと、死亡もしくは重傷を負う可能性があります。 または財産の損傷、損壊の可能性があります。
 <b>注意</b>	直ちに危険が存在するわけではないが、状況によって危険となる場合を表わします。 表示された危険を回避しないと、軽度もしくは中程度の傷を負う可能性があります。 または財産の損傷、損壊の可能性があります。
 <b>お願い</b>	負傷する等の可能性はないが、当該製品を適切に使用するために守っていただきたい内容です。

■当該製品は、一般産業機械用部品として、設計、製造されたものです。

■機器の選定および取扱いにあたっては、システム設計者または担当者等十分な知識と経験を持った人が必ず「安全上のご注意」、「カタログ」、「取扱説明書」等を読んだ後に取扱ってください。取扱いを誤ると危険です。

■当該製品とお客様のシステムとの適合性は、お客様の責任における検証と判断によりご使用をお願いします。

■「カタログ」、「取扱説明書」等をお読みになった後は、当該製品をお使いになる方がいつでも読むことができる場所に、必ず保管してください。

■「カタログ」、「取扱説明書」等は、お使いになっている当該製品を譲渡されたり貸与される場合には、必ず新しく所有者となられる方が安全で正しい使い方を知るために、製品本体の目立つところに添付してください。

■この「安全上のご注意」に掲載しています危険・警告・注意はすべての場合を網羅していません。カタログ、取扱説明書をよく読んで常に安全を第一に考えてください。

## 危険

●下記の用途に使用しないでください。

1. 人命および身体の維持、管理等に関わる医療器具
2. 人の移動や搬送を目的とする機構、機械装置
3. 機械装置の重要保安部品

当該製品は、高度な安全性を必要とする用途に向けて企画、設計されていません。人命を損なう可能性があります。

●発火物、引火物等の危険物が存在する場所で使用しないでください。発火、引火の可能性があります。

●製品の動作中または動作できる状態のときは、機械の動作範囲に立ち入らないでください。また、動作中の製品に内蔵または付帯する機構の調節作業を行なわないでください。アクチュエータが不意に動くなどして、ケガをする可能性があります。

●ペースメーカー等を使用している方は、製品から1メートル以内に近づかないでください。製品内の強力なマグネットの磁気により、ペースメーカーが誤動作を起こす可能性があります。

●製品を取り付ける際には、必ず確実な保持、固定(ワークを含む)を行ってください。製品の転倒、落下、異常動作等によって、ケガをする可能性があります。

●製品は絶対に改造しないでください。異常動作によるケガ、感電、火災等の原因になります。

●製品の基本構造や性能・機能に関わる不適切な分解組立は行なわないでください。ケガ、感電、火災などの原因になります。

●製品に水をかけないでください。水をかけたり、洗浄したり、水中で使用する、異常動作によるケガ、感電、火災などの原因になります。

## 警告

●アクチュエータは、機械装置の衝撃や振動の吸収を目的とする機器としては使用しないでください。破損してケガをしたり機械装置を破壊する可能性があります。

●製品の仕様範囲外では使用しないでください。仕様範囲外で使用されますと、製品の故障、機能停止や破損の原因となります。また著しい寿命の低下を招きます。

●非常停止、停電などシステムの異常時に、機械が停止する場合、装置の破損・人身事故などが発生しないよう、安全回路あるいは装置の設計をしてください。

●下記の場所で使用する際は、遮蔽対策を十分に行なってください。措置しない場合には、誤動作を起こす可能性があり、装置の破損やケガの原因となります。

1. 大電流や高磁界が発生している場所
2. 静電気などによるノイズが発生する場所
3. 放射能に被曝する可能性がある場所

●必ず、D種接地工事(接地抵抗100Ω以下)をしてください。漏電した場合、感電や誤動作の可能性があります。

●製品を装置等に設置する前に正しい取付、配線、動作命令が適正であるかを確認してください。確認せずに使用すると、可動部との接触により、ケガをしたり、機械装置を破壊する可能性があります。

●製品に電気を供給する前および動作させる前には、必ず機器の動作範囲の安全確認を行ってください。不用意に電気を供給すると、感電したり、可動部との接触によりケガをする可能性があります。

●電源を入れた状態で、端子部、各種スイッチ等に触れないでください。感電や異常動作の可能性があります。

●ケーブル等のコードは傷をつけないでください。

コードを傷つけたり、無理に曲げたり、引っ張ったり、巻き付けたり、重いものを載せたり、挟み込んだりすると、漏電や導通不良による火災や感電、異常動作等の原因になります。

●異音が発生したり振動が異常に高くなった場合は、ただちに運転を停止してください。このまま使用すると製品の破損、損傷による異常動作、暴走等の原因となります。

●製品は火中に投じないでください。

製品が破裂したり、有毒ガスが発生する可能性があります。

●製品の上に乗ったり、足場にしたり、物を置かないでください。

転落事故、製品の転倒、落下によるケガ、製品の破損、損傷による誤動作、暴走等の原因になります。

●製品に関わる保守点検、整備、または交換等の各種作業は、必ず電気の供給を完全に遮断してから行なってください。

●推奨負荷・仕様速度以内で使用してください。



**⚠ 注意**

- 直射日光（紫外線）のあたる場所、塵埃、塩分、鉄粉のある場所、多湿状態の場所、有機溶剤、リン酸エステル系作動油、亜硫酸ガス、塩素ガス、酸類等が含まれている雰囲気中で、使用しないでください。短期間で機能が喪失したり、急激な性能低下もしくは寿命の低下を招きます。
- 腐食性ガス、可燃性ガス、引火性液等の雰囲気では使用しないでください。錆びの発生による強度の劣化やモータによる引火、爆発の危険性があります。
- 製品には必ず指定のコントローラを使用してください。指定外のものを使用されますと、製品の故障、暴走などを起こす可能性があります。
- アクチュエータおよびコントローラは、塵、埃の少ない場所に設置してください。塵、埃の多い場所に設置した場合には、誤動作を起こす可能性があります。
- 大きな振動が伝わる場所（ $4.9\text{m/s}^2$ 以上）に設置しないでください。大きな振動が伝わると誤動作を起こす可能性があります。
- 製品の取り付けには、作業スペースの確保をお願いします。作業スペースの確保がされないとき日常点検や、メンテナンスなどができなくなり装置の停止や製品の破損につながります。
- 製品の1メートル以内に磁気メディアおよび磁気媒体等を近づけないでください。マグネットの磁気により磁気メディア内のデータが破壊される可能性があります。
- 製品の上に乗ったり、足場にしたり、物を置くことによる駆動部分への傷、打痕、変形を与えないでください。製品の破損、損傷による動作停止や性能低下の原因になります。
- 据付・調整等作業する場合は、不意に電源等が入らぬよう作業中の表示をしてください。不意に電源等が入ると感電や突然のアクチュエータの動作によりケガをする可能性があります。
- コントローラに対して、絶縁抵抗試験および絶縁耐圧試験は絶対に行わないでください。
- ケーブルの根本には、無理な力をかけないでください。
- ケーブルのコネクタには、曲げモーメントがかかる固定はしないでください。

**⚠ お願い**

- 「カタログ」、「取扱説明書」等に記載のない条件や環境での使用、および航空施設、燃焼装置、娯楽機械、安全機器、その他人命や財産に大きな影響が予測されるなど、特に安全性が要求される用途への使用をご検討の場合は、定格、性能に対し余裕を持った使い方やフェールセーフ等の安全対策に十分な配慮をしてください。尚、必ず当社営業担当までご相談ください。
- 機械装置等の動作部分は、人体が直接触れる事がないよう防護カバー等で隔離してください。
- 停電時にワークが落下するような制御を構成しないでください。機械装置の停電時や非常停止時における、ワーク等の落下防止制御を構築してください。
- 製品の取付、配線は「取扱説明書」で確認しながら行なってください。
- 製品を扱う場合は、必要に応じて保護手袋、保護メガネ、安全靴等を着用して安全を確保してください。
- 日常点検を実施し、システム上必要な機能を満たしていることを確認して、未然に事故を防いでください。
- 製品が使用不能、または不要になった場合は、産業廃棄物として適切な廃棄処理を行ってください。
- 製品に関しての、お問い合わせは、最寄りの当社営業所または技術サービスセンターにお願いいたします。住所と電話番号はカタログの巻末に表示してあります。

**⚠ その他**

- 下記の事項を必ずお守りください。
  1. 当該製品を使用してシステムを組む場合は当社の純正部品または適合品（推奨品）を使用すること。  
保守整備等を行なう場合、当社純正部品、または適合品（推奨品）を使用すること。  
所定の手段・方法を守ること。
  2. 製品の基本構造や性能・機能に関わる、不適切な分解組立は行なわないこと。

安全上のご注意全般についてお守りいただけない場合は、当社は一切の責任を負えません。

**保証および免責事項**

1. 保証期間  
当社製品についての保証期間は、製品納入後1年間です。  
※一部2年保証の製品がありますので、最寄の当社営業所または技術サービスセンターにご確認ください。
2. 保証の範囲および免責事項
  - (1) 当社および正規販売店・代理店で購入された製品が、保証期間内に当社の責により故障が生じた場合には、無償修理もしくは無償交換をいたします。また保証期間内であっても、製品には動作回数などの寿命を定めているものがありますので、最寄の当社営業所または技術サービスセンターにご確認ください。
  - (2) 当社製品の保証は製品単体の保証です。したがって、当社製品の故障および機能低下、性能低下に起因した付随的損害（本製品の修理、交換に要した諸費用など）に関しては、当社は一切責任を負いません。
  - (3) 当社製品の故障および機能低下、性能低下により誘発された損害、もしくはそれに起因した他の機器の損害に関しては、当社は一切責任を負いません。
  - (4) 当社カタログおよび、取扱説明書に記載されている製品仕様の範囲を超えた使用や保管、および取付け、据付、調整、保守等の注意事項に記載された以外の行為がされた場合の損害に関しては、当社は一切責任を負いません。
  - (5) 当社の責任以外での火災や、天災、第三者による行為、お客様の故意または、過失等により当社製品が故障した場合の損害に関しては、当社は一切責任を負いません。





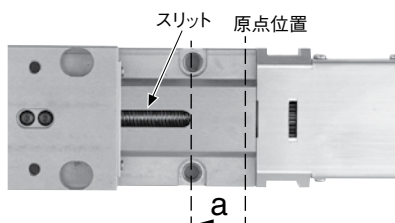
## 一般注意事項

### 潤滑

ガイド部は6ヵ月または、作動回数で300万回を目安にトラックレール軌道面にCGLグリース(日本トムソン(株)製)を塗布してください。

### 環境

1. アクチュエータ、コントローラおよびティーチングボックスに水滴、油滴などかかる場所や粉塵が多い場所での使用は避けてください。
2. 硫酸、塩酸などの腐食性ガスの発生する場所での使用は避けてください。
3. 本体、テーブルの材質はステンレス鋼を使用していますが、使用環境によっては錆が発生する場合があります。定期的に防錆油を塗布してください。なお本体、テーブルを素手で触ると汗の塩分等で錆が発生する可能性があります。手袋等の着用を推奨します。
4. 極度な乾燥状態での使用はしないでください。
5. 強い振動や衝撃が伝わる場所での使用は避けてください。
6. スタンダード仕様はテーブルが出側に移動した際、本体上部のスリットからすべりねじ軸が露出します。異物が侵入する恐れがある場合にはお客様にて対策を行ってください。または異物対策仕様の選択をお願いします。



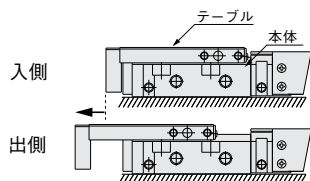
形式	a
EW2G10 □	10
EW2G12 □	19
EW2G16 □	17

### 使用時

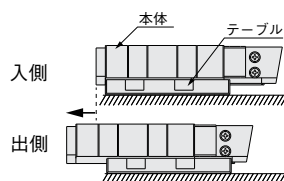
1. 本体、テーブルは、マルテンサイト系ステンレス鋼のため、磁石および磁化した物を吸着させると、着磁します。
2. ワークの押付けや外部ストッパ(ストローク調節機構)にて停止させる際は押付けモードをご使用ください。位置決めモードでワークやストッパに当たるとエラー発生、アクチュエータ破損の原因となります。
3. 本製品はブレーキ付ではありません。最大可搬質量(垂直)仕様の負荷ではテーブルの自重降下はしませんが、振動、衝撃が加わるとテーブル位置がズレる可能性があります。振動、衝撃が加わる際はストロークエンドにテーブルを押付けた状態(C,O,Uモード後)での保持を推奨します。

### ●ストロークの方向

#### EW2G □、EW2G □ C



#### EW2G □ R 注



注：テーブル固定仕様(EW2G □ R)はテーブルが製品の取付面になります。



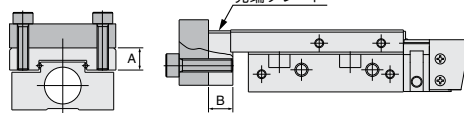
## 取付・ストローク調節

### 取付

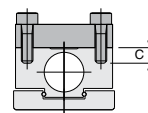
1. 取付姿勢は自由ですが、ワーク、ベースなど相手側の取付面の平面度は0.02mm以下にしてください。平面度が悪いと、ガイド部のガタの発生や転がり抵抗の増加、寿命に悪影響を及ぼします。
2. アクチュエータの取付面に傷や打痕をつけると、平面度を損なうことがありますので、ご注意ください。
3. ワークやブラケットを取り付ける際はガイド部に強い衝撃や過大なモーメントを与えないよう注意してください。テーブルに取付ける際はテーブルを、本体に取付ける際は本体を保持して締付けてください。ガイド部に強い衝撃や過大なモーメントを与えるとガイド部の精度の悪化につながります。
4. 取付ボルトは、十分な強度を確保してください。また、取付時の締付トルクは、制限範囲内のトルク値で適正に締め付けてください。
5. 衝撃または振動によるボルトの緩みの恐れがある場合は、緩み止めなどを考慮してください。
6. 位置決め用ピン穴には、すきまばめの段付ピン(オプション)を使用してください。ピンを圧入すると、圧入時の過大な荷重によりガイド部の故障の原因となります。また、テーブルのピン穴は貫通となっているため、段付以外のピンを使用するとピンが本体に接触し、故障の原因となります。
7. 高トルクタイプは手でテーブルを動かさない可能性があります。テーブル作動用六角穴またはテーブル作動用ダイヤルを使用してテーブルを動かしてください。

### ●ワークの取付け

#### EW2G □、EW2G □ C



#### EW2G □ R



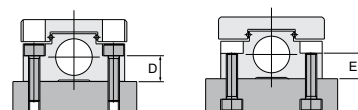
形式	使用ボルト	最大締付トルク N・m	最大ねじ込み深さ A mm	最大ねじ込み深さ B mm	最大ねじ込み深さ C mm
EW2G10 □	M3×0.5	0.63	5	5	4
EW2G12 □	M4×0.7	1.5	7	6	7
EW2G16 □	M4×0.7	1.5	8.5	7	9.5



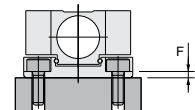
- ・ワーク取付ボルトの長さは最大ねじ込み深さ以下としてください。長いと本体に当たり破損の原因となります。
- ・EW2G □ R に先端プレートはありません。

### ●製品の取付け

#### EW2G □、EW2G □ C



#### EW2G □ R 注



形式	使用ボルト	最大締付トルク N・m	D mm	F mm
EW2G10 □	M3×0.5	1.14	7	1.5
EW2G12 □	M4×0.7	2.7	6	3.5
EW2G16 □	M4×0.7	2.7	9	6

形式	使用ボルト	最大締付トルク N・m	E mm
EW2G10 □	M4×0.7	2.7	7
EW2G12 □	M5×0.8	5.4	6
EW2G16 □	M5×0.8	5.4	9

注：EW2G □ R はダイレクトマウント取付のみとなります。



## 取扱い要領と注意事項

### ストローク調節金具セット

ストローク調節機構を選択された場合は調節金具セットが添付されます。ストローク調節金具を取り付ける際は下記の締付トルク値で適正に締め付けてください。

①ストッパ



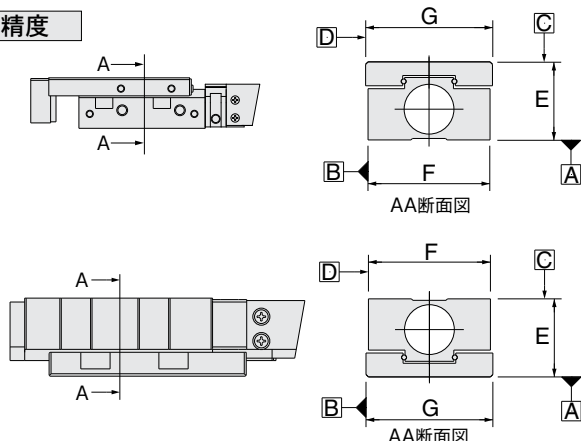
②ブラケットA



### ストローク調節金具締付トルク

形式	①ストッパ		②ブラケットA	
	使用ボルト	締付トルク N・m	使用ボルト	締付トルク N・m
EW2G10□	M2.5×0.45	0.65	M3×0.5	0.63
EW2G12□	M3×0.5	1.14	M4×0.7	1.5
EW2G16□	M4×0.7	2.0	M5×0.8	3.0

### 精度



### 取付平行度 (A面に対するC面 B面に対するD面)

形式	ストローク							
	10	20	30	40	50	60	80	100
EW2G10□	0.03	—	0.03	—	0.03	—	—	—
EW2G12□	—	0.03	—	0.03	—	0.03	0.05	—
EW2G16□	—	0.03	—	0.03	—	0.03	—	0.06

### 走り平行度 (A面に対するC面 B面に対するD面)

形式	ストローク							
	10	20	30	40	50	60	80	100
EW2G10□	0.005	—	0.005	—	0.006	—	—	—
EW2G12□	—	0.005	—	0.005	—	0.007	0.012	—
EW2G16□	—	0.005	—	0.005	—	0.007	—	0.018

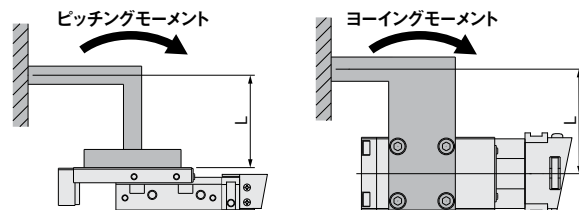
mm	
モータサイズ	10・12・16
Eの寸法許容差	±0.05
Fの寸法許容差	±0.05
Gの寸法許容差	±0.05

### ●ガイド中心位置寸法

形式	ストローク	X	Y
EW2G10□	10	31.7	27.3
	30	51.7	47.3
	50	76.7	72.3
EW2G12□	20	48	42
	40	68	62
	60	88	82
	80	108	102
	100	128	122
EW2G16□	20	50	43
	40	70	63
	60	90	83
	100	140	133

### 許容モーメント

電動薄形スライダは、直接荷重をかけて使用することはできません。荷重およびモーメントが下表の数値を超えないようにしてください。また、ストローク途中において、ガイド部からオフセットした点でワークを突き当てる場合、電動薄形スライダの推力により大きなモーメントが発生しますので注意してください。



### ●許容モーメント

形式	Mp	My	Mr
EW2G10□	0.28	0.34	0.38
EW2G12□	1.5	1.7	2.6
EW2G16□	2.1	2.5	4.3

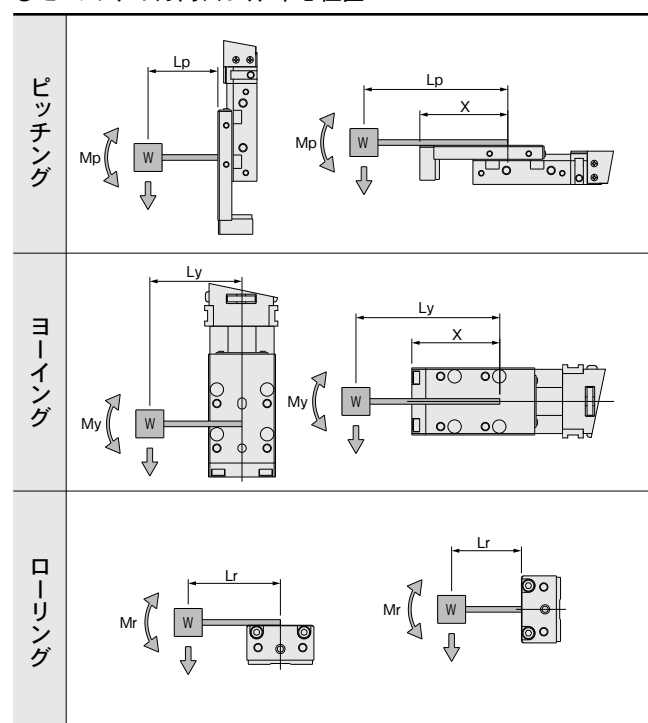
備考：許容モーメントはガイドの計算値に対し安全係数 10 としています。ただし計算値は保証値ではありません。

### ●ガイド部計算値 (参考値)

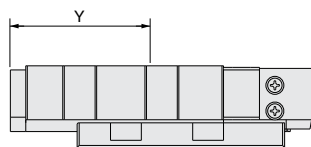
形式	基本動定格 荷重 C (N)	基本静定格 荷重 Co (N)	静定格モーメント (N・m)		
			Mp	My	Mr
EW2G10□	417	734	2.8	3.4	3.8
EW2G12□	1710	2690	14.5	17.2	25.6
EW2G16□	2390	3440	20.7	24.7	43.3

備考：各ストローク共通です。保証値ではありません。

### ●モーメントの方向、ガイド中心位置 X



### (EW2G□Rのガイド中心位置 Y)

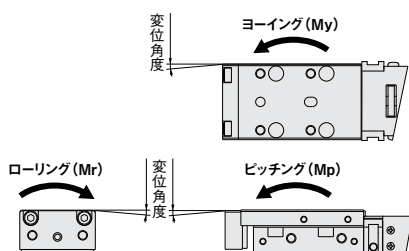


注：モーメントの中心位置は、図のガイド中心位置を基準にしてください。

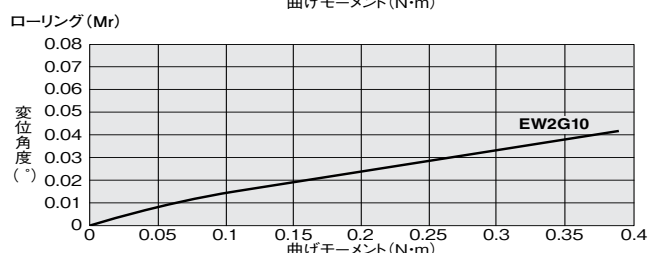
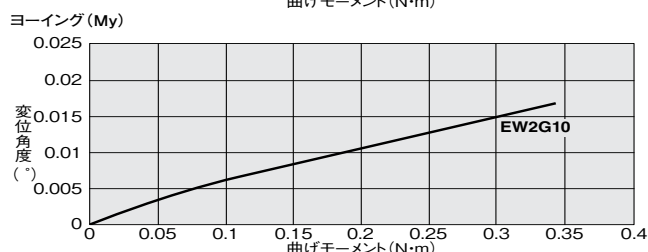
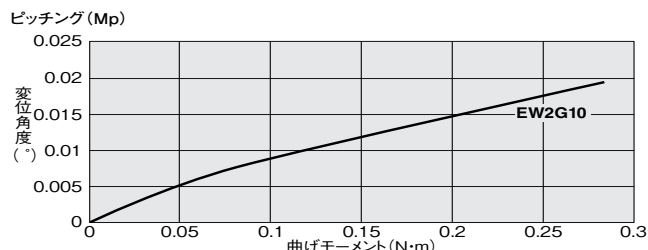


## 曲げモーメントに対するテーブルの変位角度

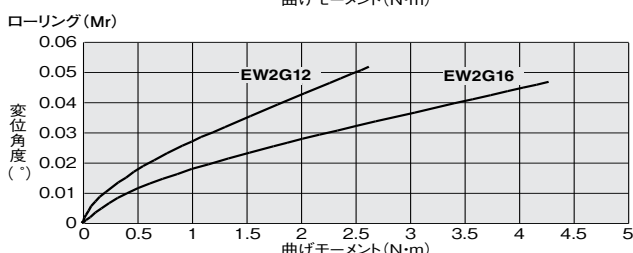
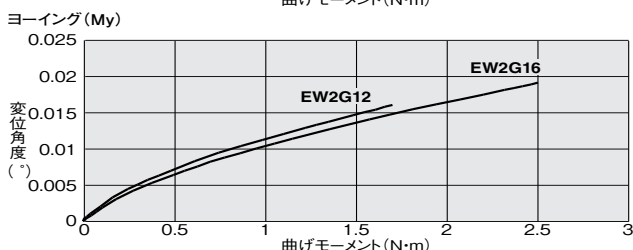
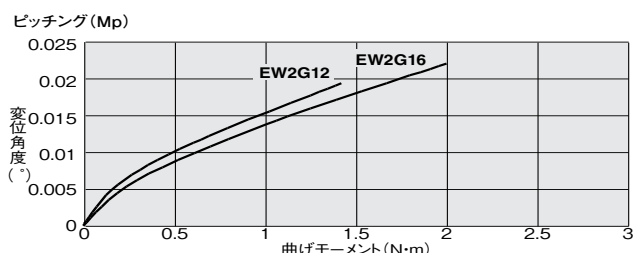
(参考値)



### ●EW2G10 (モータサイズ10)



### ●EW2G12, EW2G16 (モータサイズ12, 16)



## その他

1. ご使用の前には取扱説明書を必ず読んでください。
2. 電動アクチュエータとコントローラは㊦ページの対応表の組み合わせで使用してください。
3. コントローラの周囲には十分空間を取り (20mm 以上)、通風の良いところに設置してください。
4. コントローラのアース端子は、電源ケーブルの F.G 線をご利用ください。EW2C-H-CC, EW2C-H-CCD (CC-Link タイプ) を使用の際は、電源ケーブルの F.G 線を 250mm 以下にて接地することを推奨します。250mm より長い場合には、外からのノイズにより、通信に影響が出る可能性があります。CE マーキングの規格に適合するために、周辺機器との接続などを含む以下の対応処置が必要になります。
  1. 電源ケーブルにクランプフィルタ (2 ターン) を付けてください。
  2. 中継ケーブルのコントローラ側にクランプフィルタを付けてください。
    - ・EW2C-H-NP, EW2C-H-PN: 1 ケ (2 ターン)
    - ・EW2C-H-CC: 3 ケ (各 2 ターン)
    - ・EW2C-H-CCD: 4 ケ (各 2 ターン)
  3. 中継ケーブルは、とぐろ巻にするなど、ケーブルが多数束ねられた状態で使用しないでください。
  4. CC-Link ケーブルは 30m 以下で使用してください。
  5. ティーチングボックス (EW2TB) を接続したまま稼働させる場合は、ティーチングボックスのケーブルにクランプフィルタを 1 ケ (2 ターン) 付けてください。
5. 短距離での往復動作を行う場合は、グリースの油膜が切れる可能性があります。目安として 5,000 ~ 10,000 往復毎にフルストロークにて、5 往復程度の往復動作を行って油膜を回復することを推奨します。
6. 本製品は有限軌道ガイドを採用しているため、必要作動ストローク仕様より短いストロークで連続往復動作させた場合、マイクロスリップにより鋼球の位置がずれ、ガタが発生する可能性があります。機種選定にあたっては、実使用に近いストローク形式を選定し、必要作動ストローク以上での使用をお願いします。また鋼球の位置ずれを避けるために、一定期間または作動回数毎にフルストロークさせることを推奨します。

形式	ストローク範囲 [mm]
EW2G10 □ -10	0 以上
EW2G10 □ -30	15 以上
EW2G10 □ -50	30 以上
EW2G12 □ -20	0 以上
EW2G12 □ -40	20 以上
EW2G12 □ -60	40 以上
EW2G12 □ -80	60 以上
EW2G16 □ -20	0 以上
EW2G16 □ -40	20 以上
EW2G16 □ -60	40 以上
EW2G16 □ -100	65 以上

7. 移動距離が短い場合、最高速度に達しない可能性があります。

※EW2G □ R (テーブル固定仕様) も同様の性能のガイドを使用しています。  
EW2G □ R の曲げモーメントに対する変位角度につきましてはお問い合わせください。



# 電動薄形スライダ



## 仕様

### ●製品基本仕様

項目			形式	EW2G10□H	EW2G10□S	EW2G12□H	EW2G12□S	EW2G16□H	EW2G16□S
モータサイズ			mm	φ10		φ12		φ16	
タイプ				高速タイプ	高トルクタイプ	高速タイプ	高トルクタイプ	高速タイプ	高トルクタイプ
リード			mm	4	2	4	2	4	2
モータ				ブラシレスモータ					
最大推力 <sup>注1</sup>			N	10	20	20	40	30	60
最大可搬質量（水平） <sup>注2</sup>			kg	0.6 (0.5)	1 (0.9)	0.8 (0.65)	1.4 (1.25)	1.2 (0.9)	2 (1.7)
最大可搬質量（垂直） <sup>注2</sup>			kg	0.3 (0.2)	0.5 (0.4)	0.4 (0.25)	0.7 (0.55)	0.6 (0.3)	1 (0.7)
最高速度（位置決めモード）			mm/sec	100	50	100	50	100	50
最高速度（押付けモード）			mm/sec	20	10	20	10	20	10
最低速度			mm/sec	10	5	10	5	10	5
繰返し位置決め精度(位置決めモード、中間停止) <sup>注6</sup>			mm	±0.08	±0.06	±0.08	±0.06	±0.08	±0.06
繰返し位置決め精度 <sup>注3</sup> (押付けモード、外部ストッパ使用時)			mm	±0.005					
ストローク <sup>注4</sup>			mm	10、30、50		20、40、60、80		20、40、60、100	
質量（オプションなし、ストローク別）			kg	0.15、0.2、0.3		0.3、0.35、0.42、0.5		0.45、0.6、0.7、0.95	
ストローク調節範囲 (外部ストッパ使用時)			mm	出側：－9～0 入側：－10～0		出側：－8～0 入側：－8～0		出側：－7～0 入側：－5～0	
使用温度範囲			℃	5～40					
静定格モーメント <sup>注5</sup>	Mp	N・m	2.8		14.5		20.7		
	My	N・m	3.4		17.2		24.7		
	Mr	N・m	3.8		25.6		43.3		
適用コントローラ				EW2C-H-NP、EW2C-H-PN、EW2C-H-CC、EW2C-H-CCD					

注1：押付け力の詳細は⑥ページのグラフを参照ください。

2：（ ）内は「テーブル固定仕様」選定時の値です。

3：外部ストッパに当てる際は必ず押付けモードを使用してください。

注4：ストローク範囲内にてご使用ください。

5：モーメントの詳細は⑦ページを参照ください。

6：動作条件が同一の場合

## 注文記号

### ●製品形式（スタンダード仕様）

**EW2G** □ □ - □ - □ - □ - □ - □ - □ - □

エレウェーブ  
電動薄形スライダ

サイズ  
（モータサイズ）  
10：φ10  
12：φ12  
16：φ16

タイプ  
S：高トルク  
H：高速

ストローク  
注：サイズとストローク  
の組合せは右表を  
ご覧ください。

ケーブル方向  
無記入：ストレート  
1：方向1取出し  
2：方向2取出し  
3：方向3取出し  
4：方向4取出し

位置決めピン（添付）  
無記入：なし  
P1：1個  
P2：2個  
P3：3個  
P4：4個

縦置きブラケット（添付）  
無記入：なし  
BK1：ブラケット1(2個付)  
BK2：ブラケット2(1個付)  
BK3：ブラケット3(1個付)

ケーブル長さ（中継用）  
無記入：なし  
3L：3m  
5L：5m

ストローク調節機構（添付）  
無記入：なし  
MS2：両側端メタルストッパ付(2個付)  
MSF：出側端メタルストッパ付(1個付)  
MSR：入側端メタルストッパ付(1個付)

DINレール取付プレート  
無記入：なし  
DP：付（コントローラなしの場合選択不可）

コントローラ種類  
無記入：コントローラなし  
NP：ポイント入カタイプ（NPN仕様）  
PN：ポイント入カタイプ（PNP仕様）  
CC：CC-LinkリモートI/Oタイプ  
CCD：CC-Linkリモートデバイスタイプ

※ケーブル方向

サイズとストロークの組合せ

サイズ	10	12	16
10	●	-	-
20	-	●	●
30	●	-	-
40	-	●	●
50	●	-	-
60	-	●	●
80	-	●	-
100	-	-	●



## 注文記号

### ●製品形式（異物対策 C：カバー付仕様）

**EW2G** **C** - - - - -

エレウェーブ  
電動薄形スライダ

サイズ  
(モータサイズ)  
10 : φ10  
12 : φ12  
16 : φ16

タイプ  
S : 高トルク  
H : 高速  
ストローク  
注：サイズとストローク  
の組合せは右表を  
ご覧ください。

異物対策  
C : カバー付仕様

ストローク調節機構（添付）  
無記入 : なし  
MS2 : 両側端メタルストップ付(2個付)  
MSF : 出側端メタルストップ付(1個付)  
MSR : 入側端メタルストップ付(1個付)

ケーブル方向  
無記入 : ストレート  
1 : 方向1取出し  
2 : 方向2取出し  
3 : 方向3取出し

位置決めピン（添付）  
無記入 : なし  
P1 : 1個  
P2 : 2個  
P3 : 3個  
P4 : 4個

DINレール取付プレート  
無記入 : なし  
DP : 付(コントローラなしの場合選択不可)

コントローラ種類  
無記入 : コントローラなし  
NP : ポイント入力タイプ(NPN仕様)  
PN : ポイント入力タイプ(PNP仕様)  
CC : CC-LinkリモートI/Oタイプ  
CCD : CC-Linkリモートデバイスタイプ

ケーブル長さ（中継用）  
無記入 : なし  
3L : 3m  
5L : 5m

縦置きブラケット（添付）  
無記入 : なし  
BK1 : ブラケット1(2個付)  
BK2 : ブラケット2(1個付)  
BK3 : ブラケット3(1個付)

**サイズとストロークの組合せ**

サイズ	10	12	16
10	●	-	-
20	-	●	●
30	●	-	-
40	-	●	●
50	●	-	-
60	-	●	●
80	-	●	-
100	-	-	●

### ●製品形式（異物対策 R：テーブル固定仕様）

**EW2G** **R** - - - - -

エレウェーブ  
電動薄形スライダ

サイズ  
(モータサイズ)  
10 : φ10  
12 : φ12  
16 : φ16

タイプ  
S : 高トルク  
H : 高速  
ストローク  
注：サイズとストローク  
の組合せは右表を  
ご覧ください。

異物対策  
R : テーブル固定仕様

ケーブル長さ（中継用）  
無記入 : なし  
3L : 3m  
5L : 5m

位置決めピン（添付）  
無記入 : なし  
P1 : 1個  
P2 : 2個  
P3 : 3個  
P4 : 4個

DINレール取付プレート  
無記入 : なし  
DP : 付(コントローラなしの場合選択不可)

コントローラ種類  
無記入 : コントローラなし  
NP : ポイント入力タイプ(NPN仕様)  
PN : ポイント入力タイプ(PNP仕様)  
CC : CC-LinkリモートI/Oタイプ  
CCD : CC-Linkリモートデバイスタイプ

**サイズとストロークの組合せ**

サイズ	10	12	16
10	●	-	-
20	-	●	●
30	●	-	-
40	-	●	●
50	●	-	-
60	-	●	●
80	-	●	-
100	-	-	●

## アディショナルパーツ

### ●コントローラ

ポイント入力タイプ

**EW2C - H -** - - -

DINレール取付プレート  
無記入 : 取付プレートなし  
DP : 取付プレート付

コントローラ種類  
NP : ポイント入力タイプ(NPN仕様)  
PN : ポイント入力タイプ(PNP仕様)

※コントローラ仕様は②⑧、②⑨ページをご覧ください。

CC-Link タイプ

**EW2C - H -** - - -

DINレール取付プレート  
無記入 : 取付プレートなし  
DP : 取付プレート付

コントローラ種類  
CC : CC-LinkリモートI/Oタイプ  
CCD : CC-Linkリモートデバイスタイプ

※コントローラ仕様は③⑩、③⑪ページをご覧ください。

### ●付属品：電源ケーブル、I/O ケーブル



### ●付属品：電源ケーブル、終端抵抗、CC-Link 用コネクタ





## アディショナルパーツ

### ●ケーブル

**EW2K**



長さ（種類P,Iは選択不可）

無記入：指定なし

**008L**：80mm

**015L**：150mm

**025L**：250mm

**1L**：1m

**3L**：3m

**5L**：5m

種類

**A**：中継用

**P**：電源用

**I**：I/O用

**D**：デジチェーン用（RS485通信用）

**N**：通信用（RS485通信用）

**BA**：中継用（バラ線）本体用\*

**BB**：中継用（バラ線）コントローラ用\*

※オートハンドチェンジャ（MJC）配線用

注：中継用（A,BA,BB）はロボットケーブルです。

### ケーブル種類・長さ組み合わせ表

長さ 種類	008L	015L	025L	1L	3L	5L	備考
A	-	-	-	-	○	○	中継用
P	-	-	-	-	-	-	電源用
I	-	-	-	-	-	-	I/O用
D	○	-	-	○	○	-	デジチェーン用（RS485通信用）
N	-	-	-	○	○	-	通信用（RS485通信用）
BA	-	○	○	-	-	-	本体 / バラ線仕様
BB	-	-	-	-	○	○	コントローラ / バラ線仕様



**EW2KA**：中継用



**EW2KP**：電源用



**EW2KI**：I/O用



**EW2KD**：デジチェーン用  
（RS485 通信用）



**EW2KBA**：中継用（バラ線）  
本体用



**EW2KN**：通信用（RS485 通信用）



**EW2KBB**：中継用（バラ線）  
コントローラ用

### ●通信ケーブル（USB-RS485 変換器）

**IBM2A - H1**

無記入：USBケーブル付  
**N**：USBケーブルなし



●終端抵抗  
（RS485 通信用）  
**EW2FR**



（CC-Link 用）  
**EW2FC**



### ●CC-Link 用コネクタ

**EW2CC**



### ●CC-Link 用分岐コネクタ

**EW2CY**



### ●ティーチングボックス

**EW2TB**

※仕様は②ページをご覧ください。



### ●DIN レール取付プレート

**EW2DP**



### ●位置決めピン（1ヶ入）

**EW2P -**

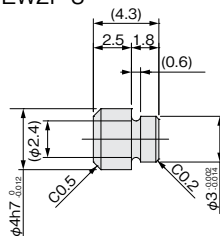


サイズ

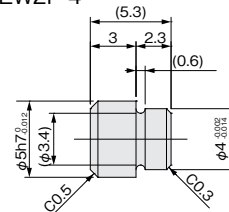
**3**：φ3（EW2G10□用）

**4**：φ4（EW2G12□、EW2G16□用）

EW2P-3



EW2P-4





## ●縦置きブラケット

EW2G-BK

ブラケット種類  
1: ブラケット1(2個付)  
2: ブラケット2(1個付)  
3: ブラケット3(1個付)

サイズ (モータサイズ)  
10: φ10  
12: φ12  
16: φ16

適用ストローク  
(注: BK1の場合は選択不要)

10: 10mm  
20: 20mm  
30: 30mm  
40: 40mm  
50: 50mm  
60: 60mm  
80: 80mm  
100: 100mm

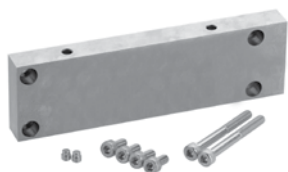
注: サイズとストロークの組合せは  
右表をご覧ください。

サイズとストロークの組合せ

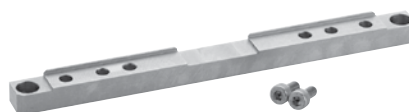
サイズ	10	12	16
10	●	-	-
20	-	●	●
30	●	-	-
40	-	●	●
50	●	-	-
60	-	●	●
80	-	●	-
100	-	-	●



ブラケット 1



ブラケット 2



ブラケット 3

## ●ストローク調節金具セット

EW2G-MS

ストローク調節金具  
S: ストップセット  
B: ブラケットセット

サイズ (モータサイズ)  
10: φ10  
12: φ12  
16: φ16

ストッパサイズ  
注: MSB (ブラケットセット) の場合は選択不要  
S: スモール  
L: ラージ  
注: ストップサイズの選択は右表をご覧ください。

ストッパサイズ対応表

サイズ	10	12	16
10	S	-	-
20	-	S	S
30	S	-	-
40	-	S	S
50	L	-	-
60	-	S	S
80	-	S	-
100	-	-	L



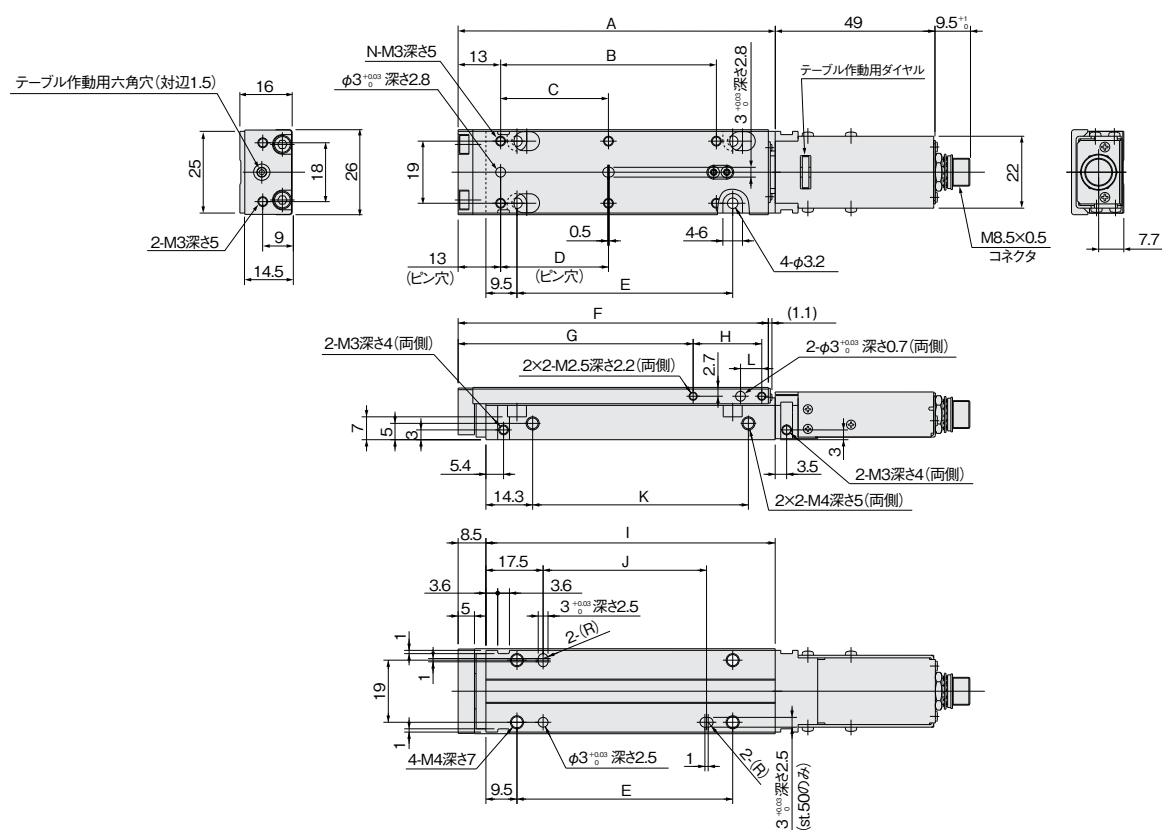
ストップセット



ブラケットセット  
(メタルストップ付)

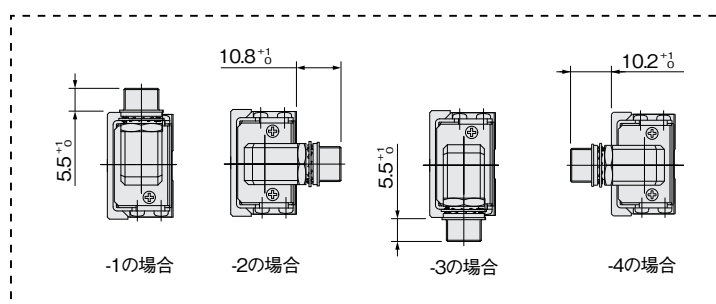
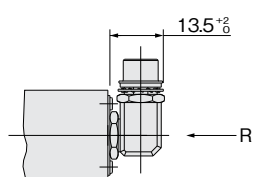


EW2G10 (スタンダード仕様)

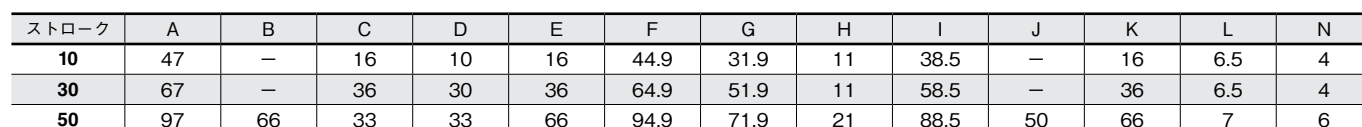


ストローク	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N
10	47	—	16	10	16	44.9	31.9	11	38.5	—	16	6.5	4
30	67	—	36	30	36	64.9	51.9	11	58.5	—	36	6.5	4
50	97	66	33	33	66	94.9	71.9	21	88.5	50	66	7	6

ケーブル方向:-1、-2、-3、-4の場合(矢視R)

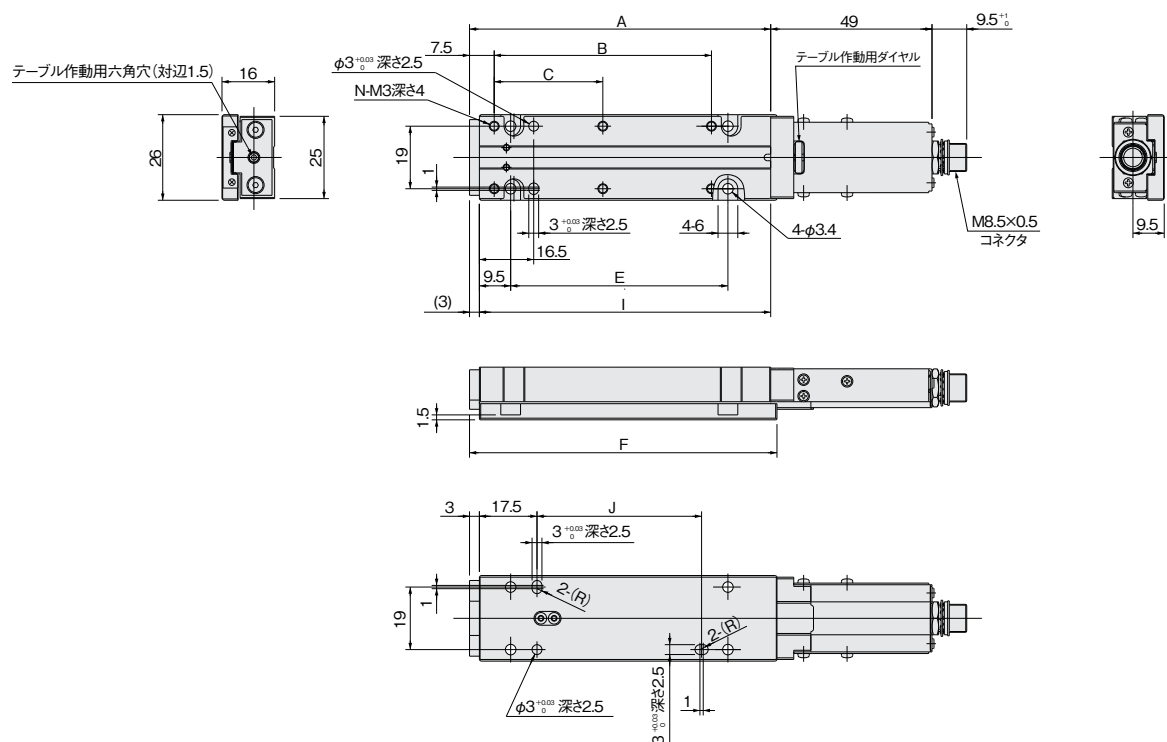






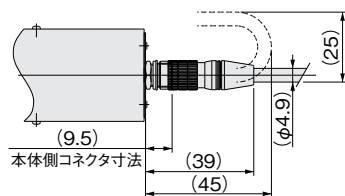


EW2G10R (異物対策 : テーブル固定仕様)



ストローク	A	B	C	E	F	I	J	N
10	41.5	—	16	16	43.4	38.5	—	4
30	61.5	—	36	36	63.4	58.5	—	4
50	91.5	66	33	66	93.4	88.5	50	6

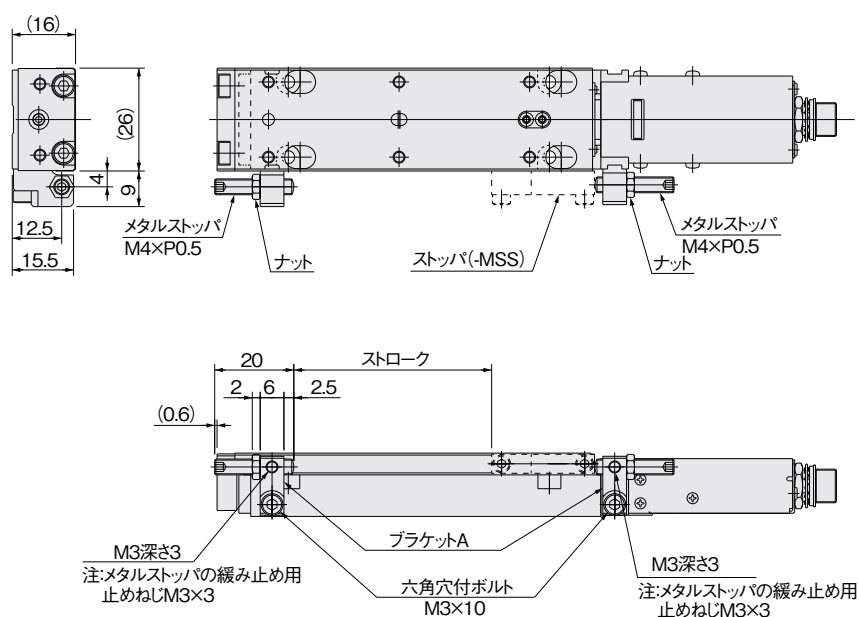
●中継ケーブル装着時寸法、ケーブル曲げ時寸法 (参考値)



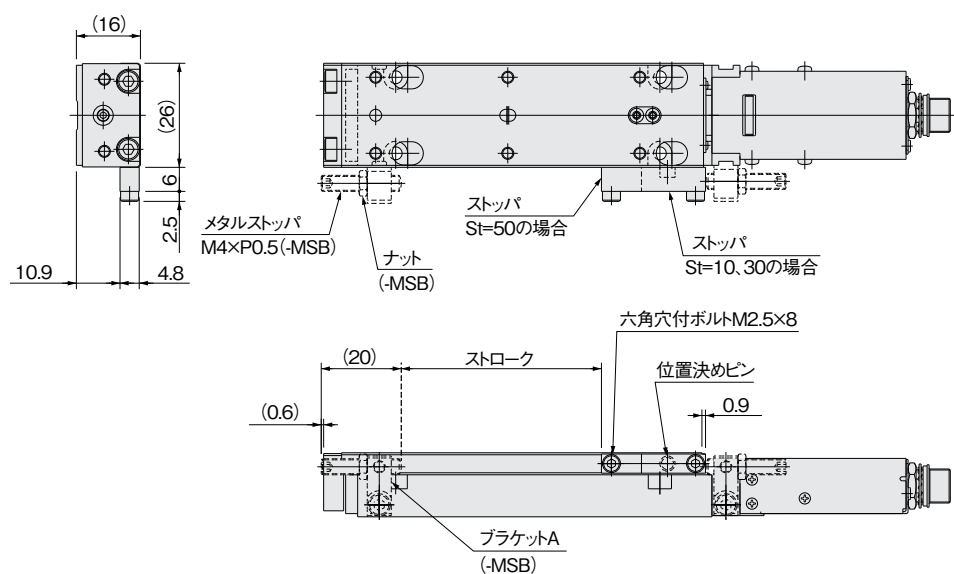
注) ケーブル方向違いも同様、中継ケーブル装着時コネクタ寸法は+30mm程度長くなります。



EW2G10 □ - ストローク - MS □ (ストローク調節機構付・ブラケットセット取付)

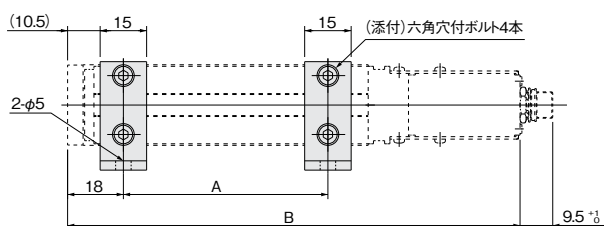


EW2G10 □ - ストローク - MS □ (ストローク調節機構付・ストップセット取付)



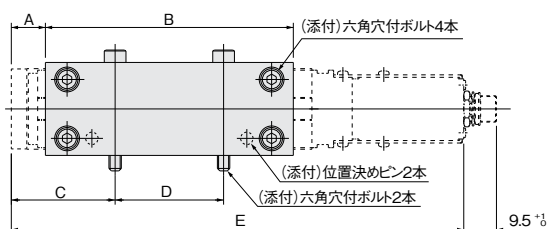


### 縦置きブラケット（アディショナルパーツ）



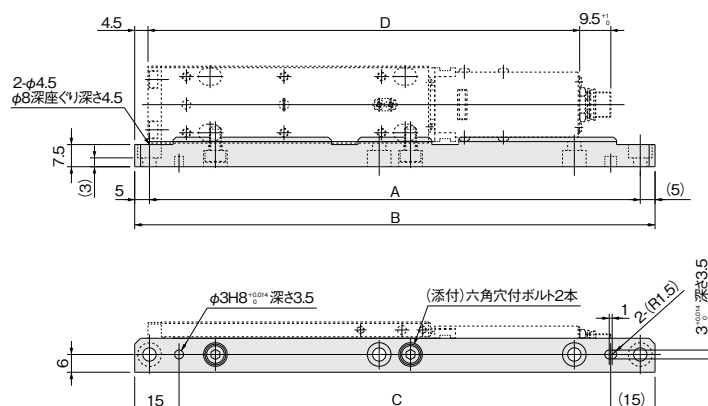
ストローク	A	B
10	16	96
30	36	116
50	66	146

Technical drawing of a mechanical part (Fig. 10) showing a cross-section with dimensions: 16, 4, 30, 5, 10, 26, 28, 2, 5, and 2-M4x0.7.



ストローク	A	B	C	D	E
10	3.5	45	8.5	35	96
30	3.5	65	8.5	55	116
50	11	80	33.5	35	146

Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10) showing dimensions: 1, 16, 10, 11.5, 26, 8, and (17).

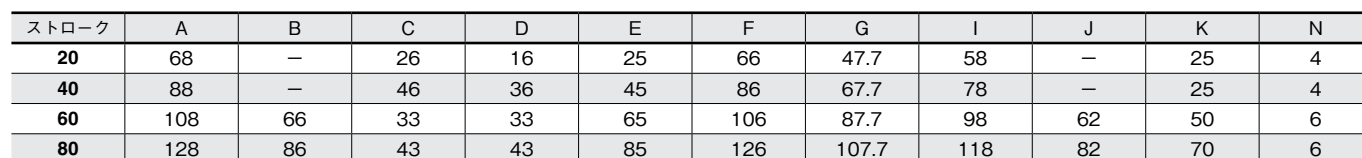


ストローク	A	B	C	D
10	116	126	96	96
30	136	146	116	116
50	166	176	146	146

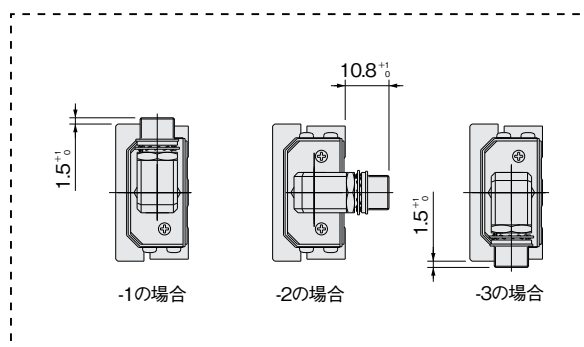
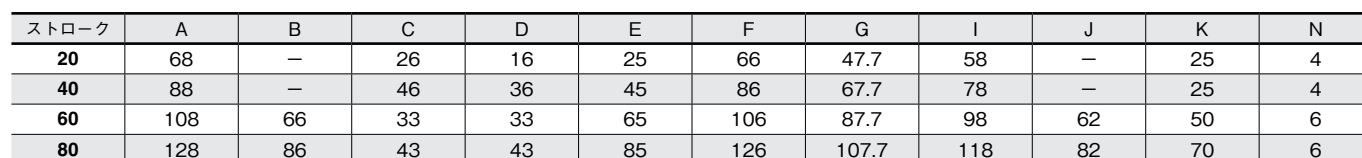
①7 KOGANEI



## EW2G12 (スタンダード仕様)

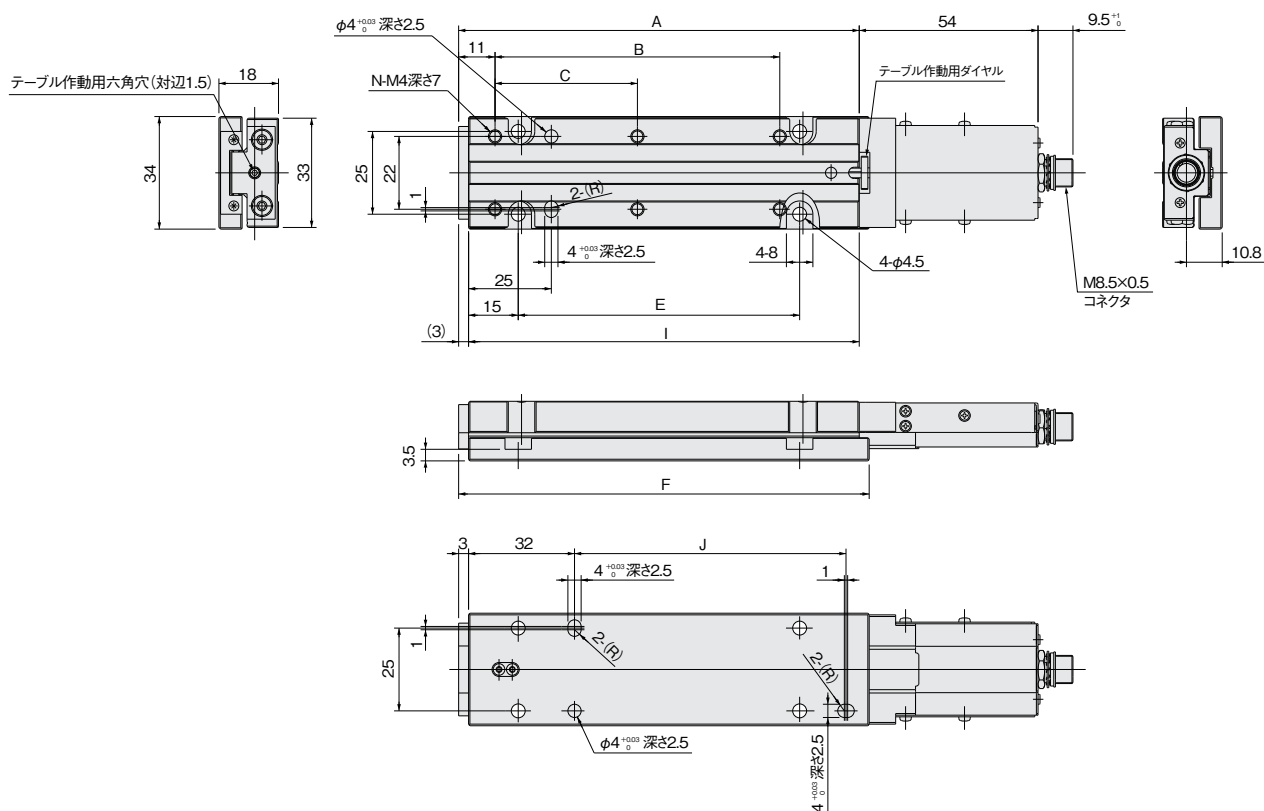






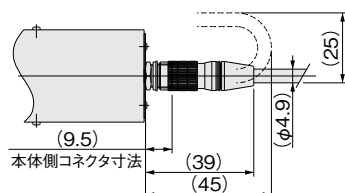


EW2G12R (異物対策：テーブル固定仕様)



ストローク	A	B	C	E	F	I	J	N
20	61	—	26	25	64	58	—	4
40	81	—	46	45	84	78	—	4
60	101	66	33	65	104	98	62	6
80	121	86	43	85	124	118	82	6

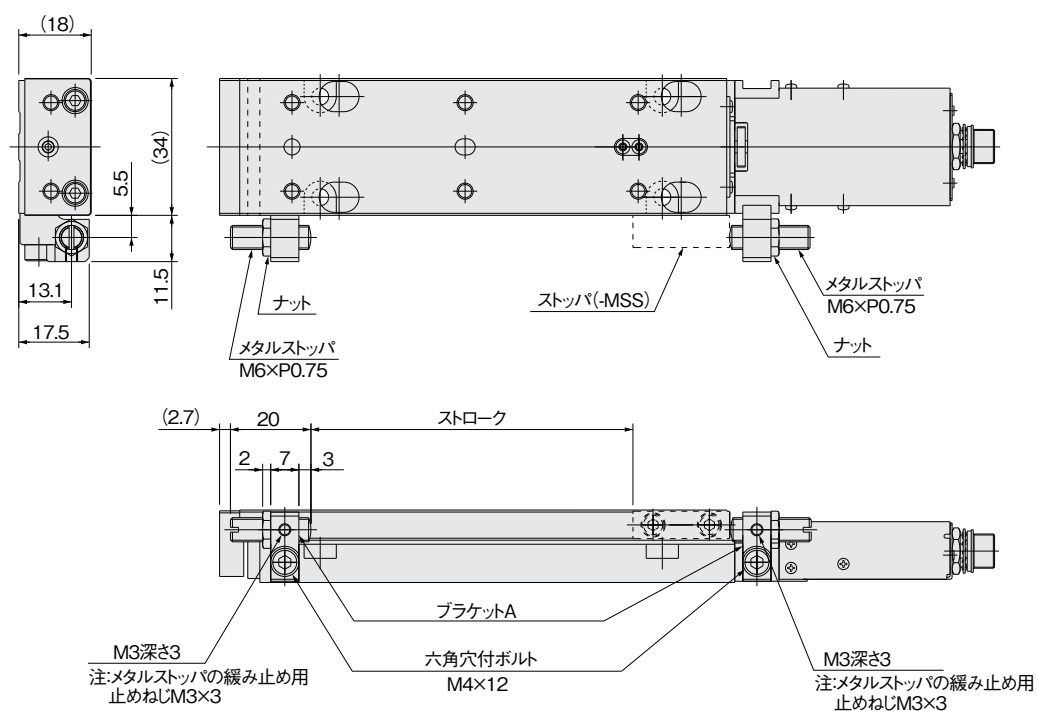
●中継ケーブル装着時寸法、ケーブル曲げ時寸法（参考値）



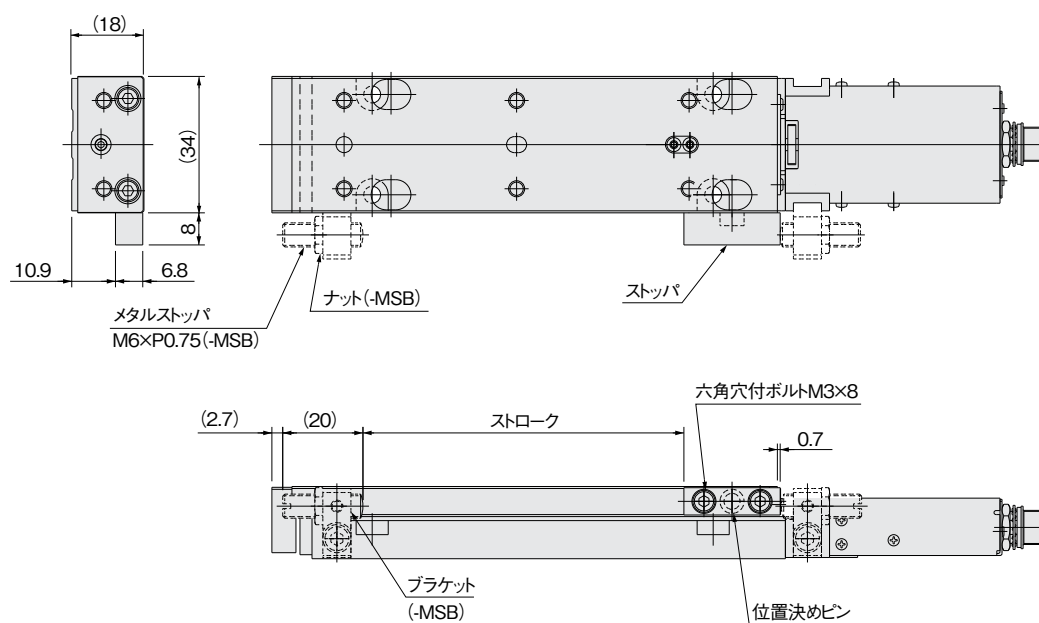
注) ケーブル方向違いも同様、中継ケーブル装着時コネクタ寸法は+30mm程度長くなります。



EW2G12 □ - ストローク - MS □ (ストローク調節機構付・ブラケットセット取付)



EW2G12 □ - ストローク - MS □ (ストローク調節機構付・ストップセット取付)

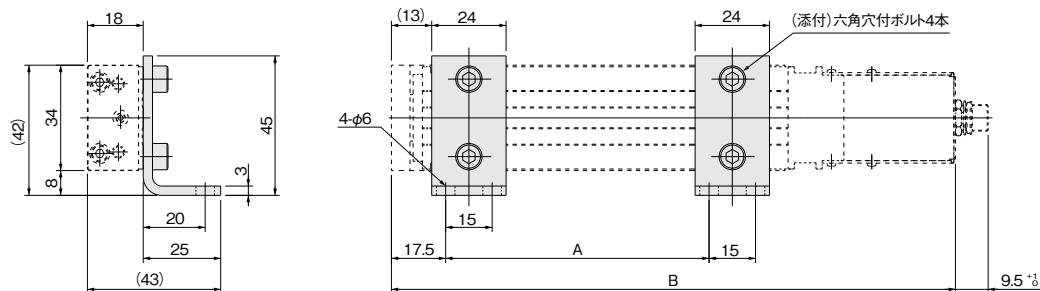




## 電動薄形スライダ寸法図 (mm)

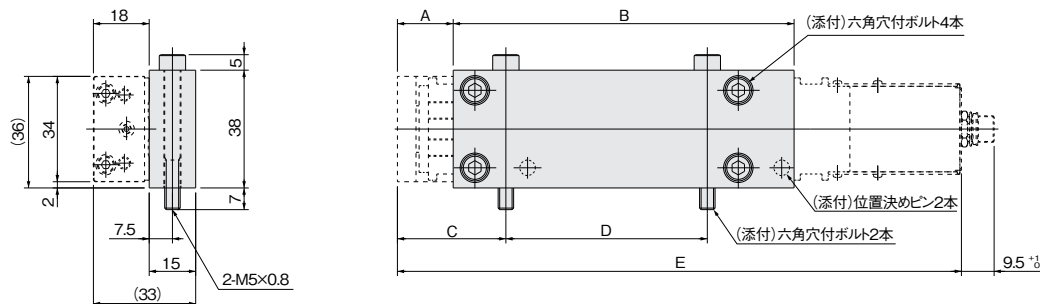
### 縦置きブラケット (アディショナルパーツ)

#### ● EW2G-BK1-12



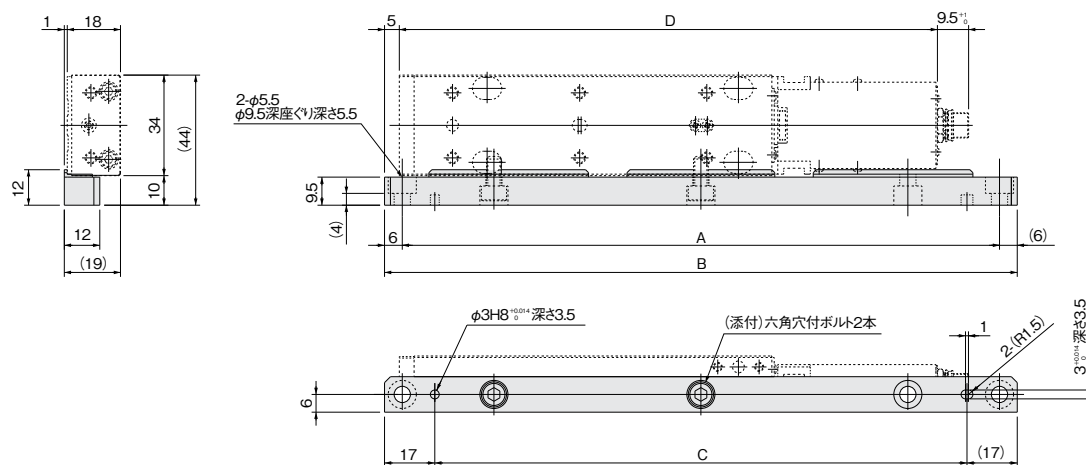
ストローク	A	B
20	25	122
40	45	142
60	65	162
80	85	182

#### ● EW2G-BK2-12



ストローク	A	B	C	D	E
20	10	55	15	45	122
40	17.5	60	35	25	142
60	18	90	35	45	162
80	18	110	35	65	182

#### ● EW2G-BK3-12

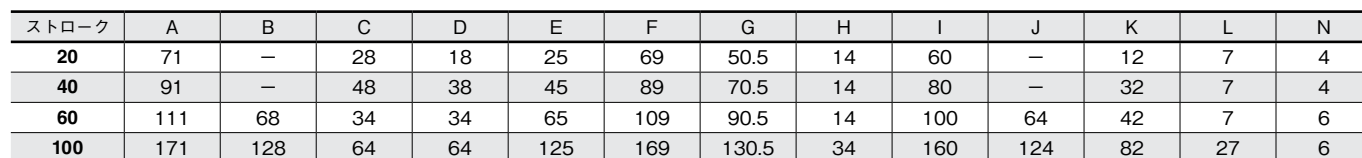


ストローク	A	B	C	D
20	142	154	120	122
40	162	174	140	142
60	182	194	160	162
80	202	214	180	182

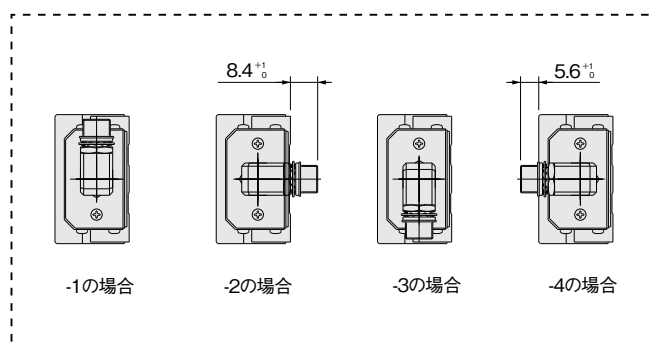
※左右対称取付け可



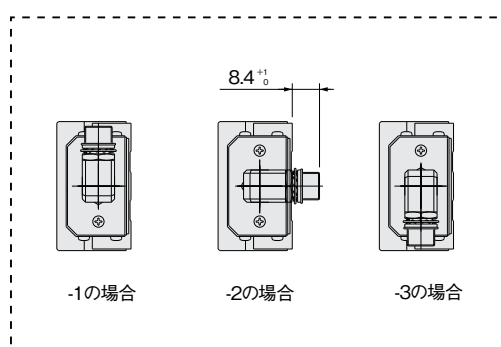
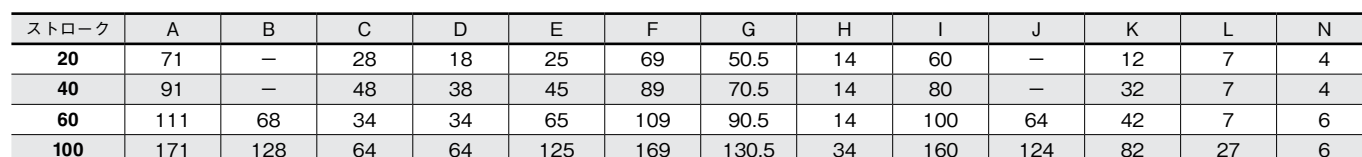
## EW2G16 (スタンダード仕様)



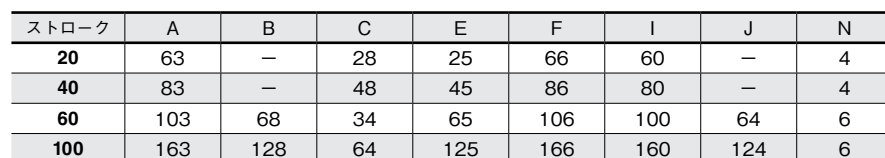
Technical drawing of a shaft-hub assembly. A dimension line indicates a length of  $13.5^{+0.2}_0$  mm. A force  $R$  is applied to the right of the assembly.











注) ケーブル方向違いも同様、中継ケーブル装着時コネクタ寸法は+30mm程度長くなります。



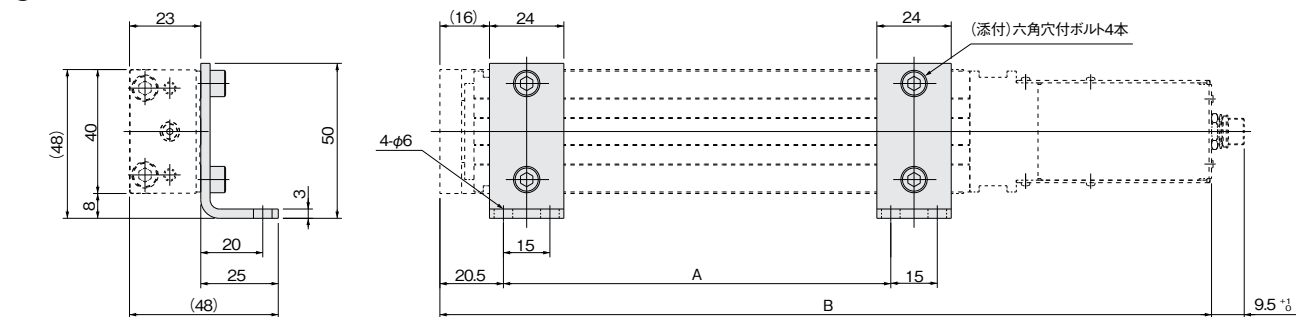




# 電動薄形スライダ寸法図 (mm)

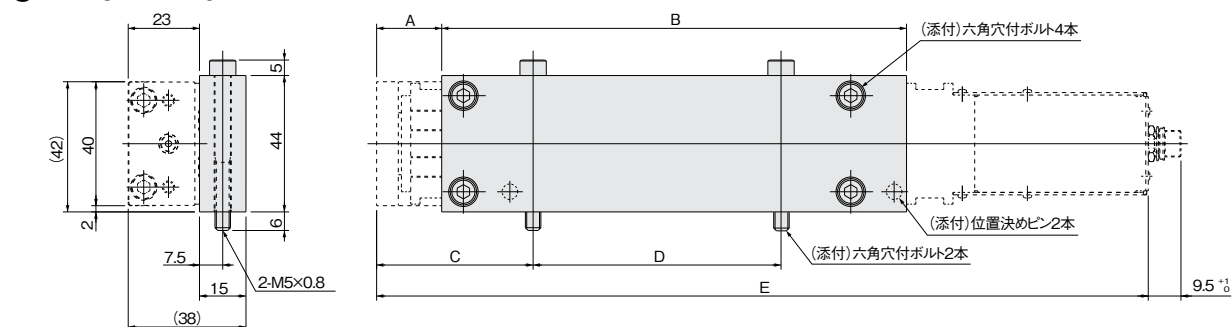
## 縦置きブラケット (アディショナルパーツ)

### ● EW2G-BK1-16



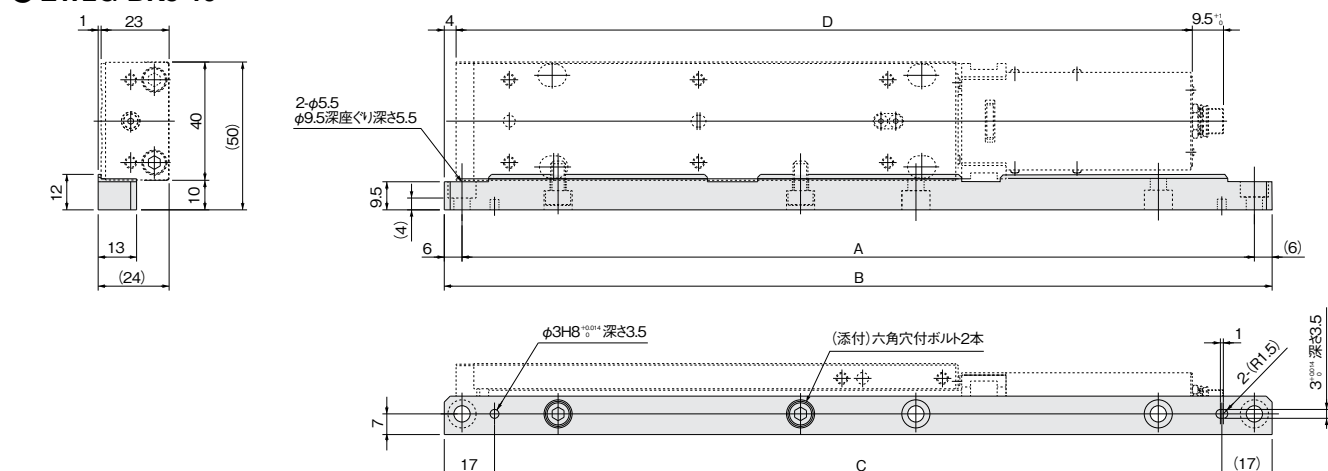
ストローク	A	B
20	25	149
40	45	169
60	65	189
100	125	249

### ● EW2G-BK2-16



ストローク	A	B	C	D	E
20	13	55	18	45	149
40	20.5	60	37.5	26	169
60	21	90	37.5	46	189
100	21	150	50.5	80	249

### ● EW2G-BK3-16



ストローク	A	B	C	D
20	168	180	146	149
40	188	200	166	169
60	208	220	186	189
100	268	280	246	249

※左右対称取付け可



# コントローラ

ポイント入力タイプ  
NPN 仕様



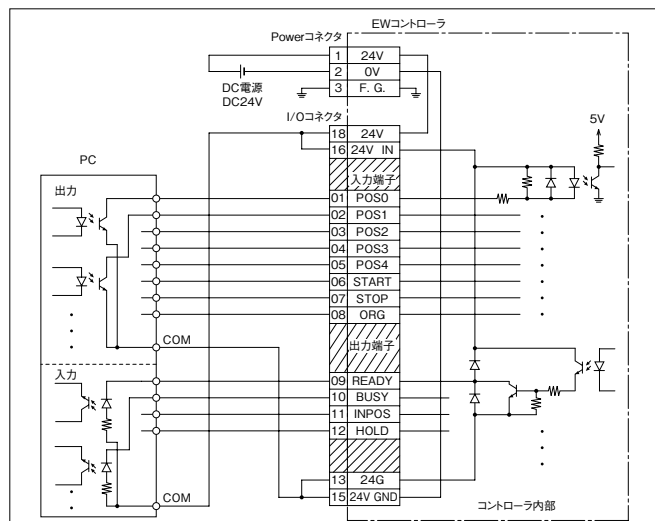
## 仕様

項目	形式	EW2C-H-NP
制御仕様	モータ駆動方式	矩形波駆動
	制御方式	クローズドループ制御 <sup>注1</sup>
	動作方式	PTP、力制御
	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	ホールIC出力
	最小設定距離	0.05mm
	ポイント設定	32点
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
	ポイント設定入力	5点 (POS0~POS4)
	制御入力	3点 (ORG、START、STOP)
	制御出力	4点 (READY、BUSY、HOLD、INPOS)
	異常検出出力	オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常
	モータ駆動ケーブル	モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル (F.G.、シールド付)
	ホールICケーブル	
RS485 通信方式	外部通信	RS485 1ch (パソコン、TB通信) デジチェーン可能 (最大16台接続)
	通信方式	半二重
	同期方式	調歩同期式
	通信速度	115.2kbps
	パリティビット	奇数
	通信距離	総ケーブル長100m以下
	通信ケーブル	専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)
一般仕様	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX (RS485通信電源共通)
	電源表示	PWR
	使用温度範囲	0~40℃
	使用湿度範囲	35~85%RH (結露なきこと)
	保存温度範囲	-10~65℃
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル3
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

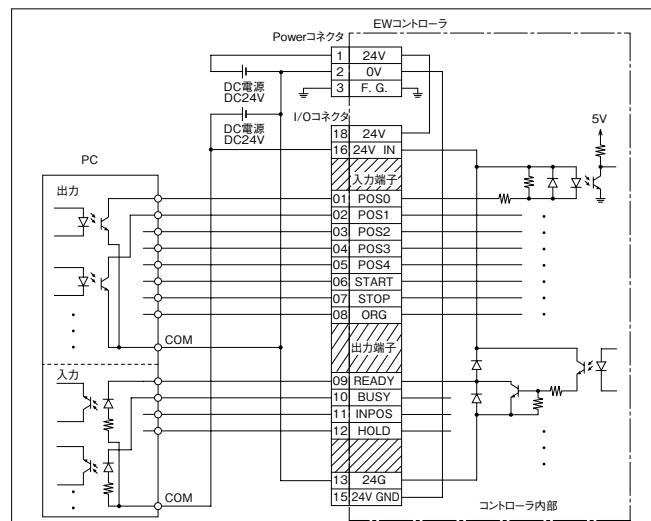
注1：ホールICによる脱調検知を行なっています。

## コントローラ結線方法

### 1. コントローラ内部電源を使用する場合



### 2. コントローラ内部電源を使用しない場合





# コントローラ

ポイント入力タイプ  
PNP 仕様



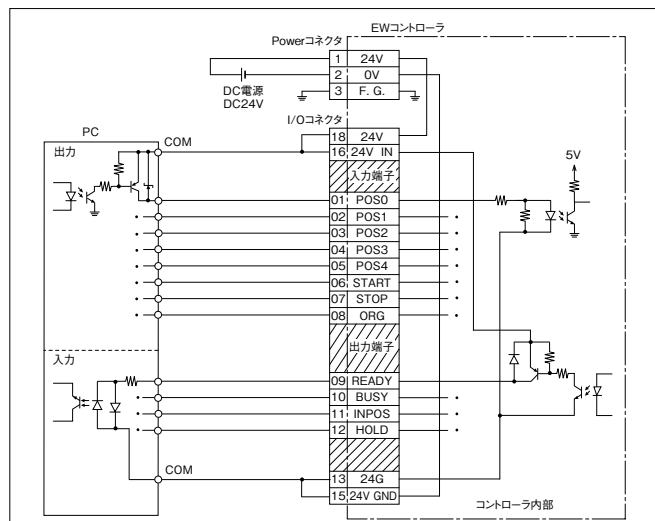
## 仕様

項目	形式	EW2C-H-PN
制御仕様	モータ駆動方式	矩形波駆動
	制御方式	クローズドループ制御 <sup>注1</sup>
	動作方式	PTP、力制御
	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	ホールIC出力
	最小設定距離	0.05mm
	ポイント設定	32点
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
	ポイント設定入力	5点 (POS0~POS4)
	制御入力	3点 (ORG、START、STOP)
	制御出力	4点 (READY、BUSY、HOLD、INPOS)
	異常検出出力	オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常
	モータ駆動ケーブル	モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル
	ホールICケーブル	(F.G.、シールド付)
RS485 通信方式	外部通信	RS485 1ch (パソコン、TB通信) デジチェーン可能 (最大16台接続)
	通信方式	半二重
	同期方式	調歩同期式
	通信速度	115.2kbps
	パリティビット	奇数
	通信距離	総ケーブル長100m以下
	通信ケーブル	専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)
一般仕様	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX (RS485通信電源共通)
	電源表示	PWR
	使用温度範囲	0~40℃
	使用湿度範囲	35~85%RH(結露なきこと)
	保存温度範囲	-10~65℃
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル3
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

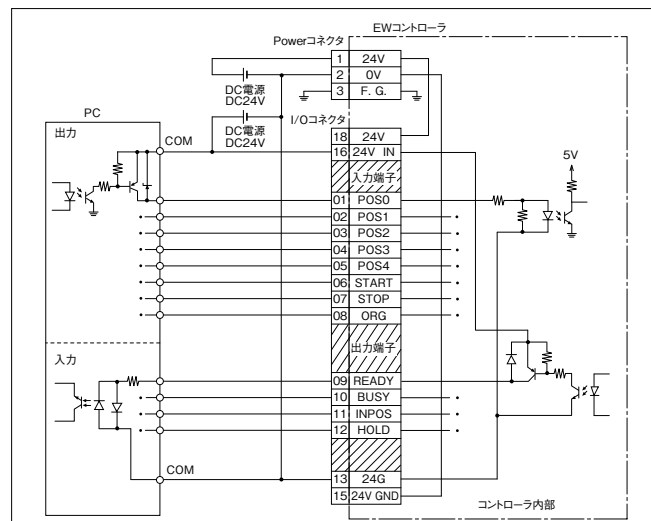
注1：ホールICによる脱調検知を行なっています。

## コントローラ結線方法

### 1. コントローラ内部電源を使用する場合



### 2. コントローラ内部電源を使用しない場合





# コントローラ

CC-Link リモート I/O タイプ



## 仕様

項目		形式	EW2C-H-CC				
制御仕様	モータ駆動方式		矩形波駆動				
	制御方式		クローズドループ制御 <sup>注1</sup>				
	動作方式		PTP、力制御				
	原点検出方式		ストローク端検出				
	位置検出方式		ホールIC出力				
	最小設定距離		0.05mm				
	ポイント設定		32点				
	ポイント入力方式		数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング				
	ポイント設定入力		5点 (POS0～POS4)				
	制御入力		3点 (ORG、START、STOP)				
	制御出力		4点 (READY、BUSY、HOLD、INPOS)				
	異常検出出力		オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常				
	モータ駆動ケーブル		モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル (F.G.、シールド付)				
	ホールICケーブル						
RS485 通信方式	外部通信		RS485 1ch (パソコン、TB通信) デジチェーン可能 (最大16台接続)				
	通信方式		半二重				
	同期方式		調歩同期式				
	通信速度		115.2kbps				
	パリティビット		奇数				
	通信距離		総ケーブル長100m以下				
	通信ケーブル		専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)				
一般仕様	質量		0.2kg				
	電源		DC24V±10% 1.6A MAX (CC-Link通信及びRS485通信電源共通)				
	電源表示		PWR				
	使用温度範囲		0～40℃				
	使用湿度範囲		35～85%RH (結露なきこと)				
	保存温度範囲		-10～65℃				
	バックアップ		EEPROMによる設定条件保持				
	ノイズ耐性		IEC61000-4-4レベル3				
	付属品		CC-Linkコネクタ、電源ケーブル、CC-Link終端抵抗				
	バージョン		Ver.1.10				
CC-Link 通信仕様	通信方式		ブロードキャストポーリング方式				
	同期方式		フレーム同期式				
	伝送路方式		バス形式 (EIA RS485準拠)				
	通信速度		156k/625k/2.5M/5M/10Mbps スイッチによる切替え (ロータリースイッチ)				
	占有局数		リモートI/O局 1局				
	最大接続台数		64台				
	局番設定		1～64 スイッチによる切替え (ロータリースイッチ)				
	CLEAR/HOLD		スイッチによる切替え (DIPスイッチ) CLEAR;CC-Link通信異常時、コントローラ接続指定以外をクリア HOLD;CC-Link通信異常時、異常状態直前の状態を保持				
	表示		PW、L RUN、SD、RD、L ERR (LED：赤色)				
	伝送距離	通信速度 bps	156k	625k	2.5M	5M	10M
		総ケーブル長 m	1200	900	400	160	100
	通信ケーブル		Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル				
	終端抵抗		110Ω (Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル使用時)				

注1：ホールICによる脱調検知を行なっています。



# コントローラ

CC-Link リモートデバイスタイプ



## 仕様

項目		形式	EW2C-H-CCD				
制御仕様	モータ駆動方式		矩形波駆動				
	制御方式		クローズドループ制御 <sup>注1</sup>				
	動作方式		PTP、力制御				
	原点検出方式		ストローク端検出				
	位置検出方式		ホールIC出力				
	最小設定距離		0.05mm				
	ポイント設定		32点				
	ポイント入力方式		数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング				
	ポイント設定入力		5点 (POS0～POS4)				
	異常検出出力		オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常				
	モータ駆動ケーブル		モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル (F.G.、シールド付)				
	ホールICケーブル						
RS485 通信方式	外部通信		RS485 1ch (パソコン、TB通信) デジチェーン可能 (最大16台接続)				
	通信方式		半二重				
	同期方式		調歩同期式				
	通信速度		115.2kbps				
	パリティビット		奇数				
	通信距離		総ケーブル長100m以下				
	通信ケーブル		専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)				
一般仕様	質量		0.2kg				
	電源		DC24V±10% 1.6A MAX (CC-Link通信及びRS485通信電源共通)				
	電源表示		PWR				
	使用温度範囲		0～40℃				
	使用湿度範囲		35～85%RH (結露なきこと)				
	保存温度範囲		-10～65℃				
	バックアップ		FRAMによる設定条件保持				
	ノイズ耐性		IEC61000-4-4レベル3				
	付属品		CC-Linkコネクタ、電源ケーブル、CC-Link終端抵抗				
CC-Link 通信仕様	バージョン		Ver.1.10				
	通信方式		ブロードキャストポーリング方式				
	同期方式		フレーム同期式				
	伝送路方式		バス形式 (EIA RS485準拠)				
	通信速度		156k/625k/2.5M/5M/10Mbps スイッチによる切替え (ロータリースイッチ)				
	占有局数		リモートデバイス局 1局/2局/4局 (パラメータ切替え)				
	最大接続台数		1局占有時：42台 2局占有時：32台 4局占有時：16台 スイッチによる切替え (ロータリースイッチ)				
	局番設定		1局占有時：1～64 2局占有時：1～63 4局占有時：1～61 スイッチによる切替え (DIPスイッチ)				
	CLEAR/HOLD		CLEAR;CC-Link通信異常時、コントローラ接続指定以外をクリア HOLD;CC-Link通信異常時、異常状態直前の状態を保持				
	表示		PW、L RUN、SD、RD、L ERR (LED：青色)				
	伝送距離	通信速度 bps	156k	625k	2.5M	5M	10M
		総ケーブル長 m	1200	900	400	160	100
	通信ケーブル		Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル				
	終端抵抗		110Ω (Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル使用時)				

注1：ホールICによる脱調検知を行っています。



## 寸法図 (mm)

### ●コントローラ

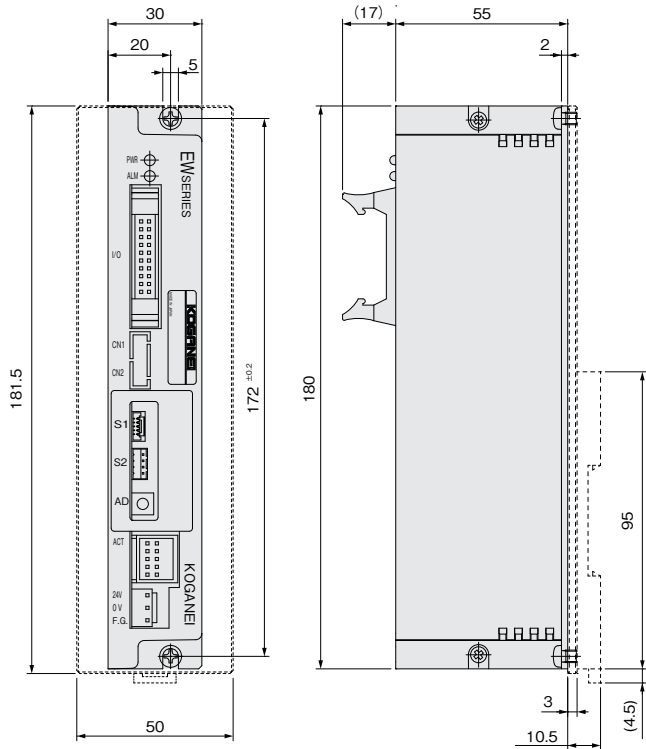
#### ポイント入カタイプ

**EW2C-H-** ☐ - ☐ **DIN レール取付プレート**  
無記入：取付プレートなし  
DP：取付プレート付

コントローラ種類

NP：ポイント入カタイプ(NPN仕様)

PN：ポイント入カタイプ(PNP仕様)



※点線部は DIN レール取付プレート寸法

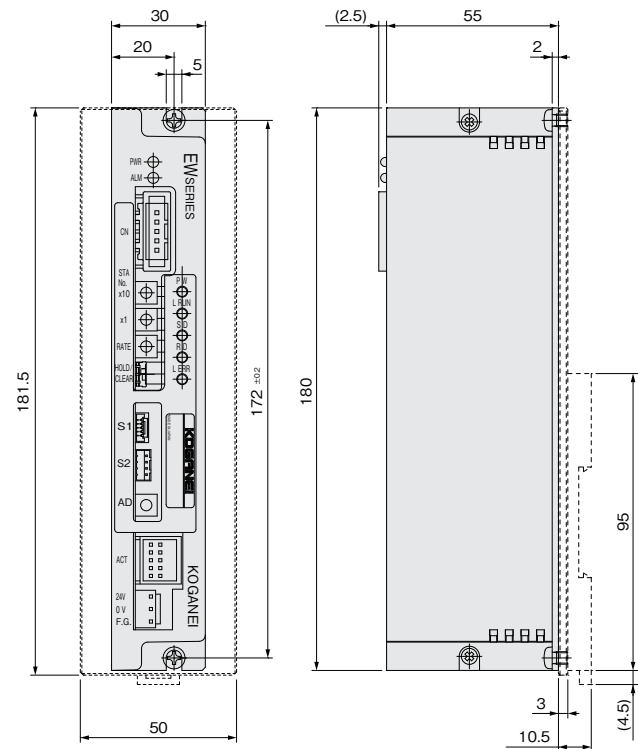
#### CC-Link タイプ

**EW2C-H-** ☐ - ☐ **DIN レール取付プレート**  
無記入：取付プレートなし  
DP：取付プレート付

コントローラ種類

CC：CC-Link リモート I/O タイプ

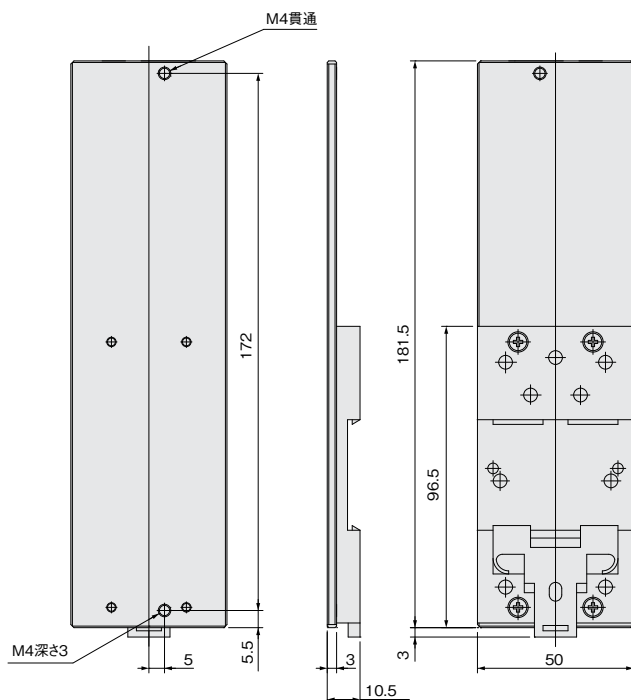
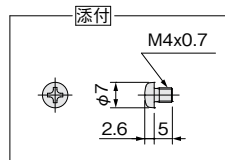
CCD：CC-Link リモート デバイス タイプ



※点線部は DIN レール取付プレート寸法

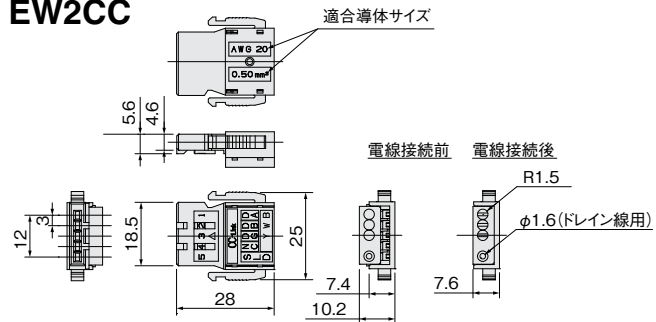
### ●DIN レール取付プレート

#### EW2DP



### ●CC-Link 用コネクタ

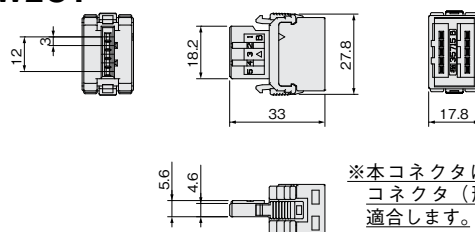
#### EW2CC



※本コネクタは、CC-Link 通信用ケーブルに適合します。

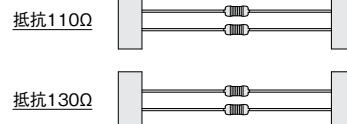
### ●CC-Link 用分岐コネクタ

#### EW2CY



### ●終端抵抗 (CC-Link 用)

#### EW2FC





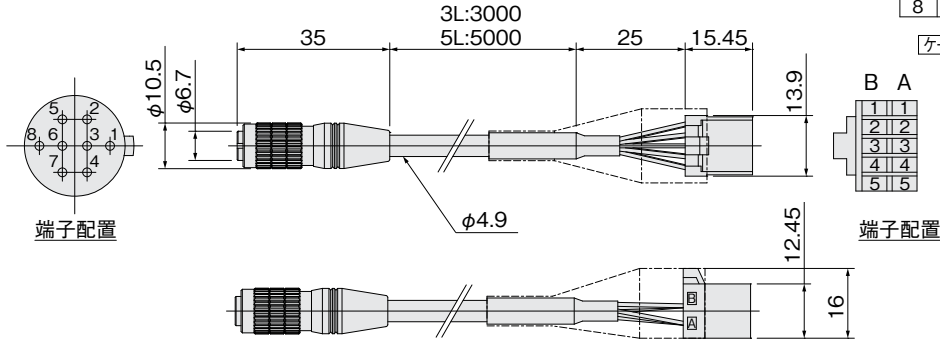
# 寸法図 (mm)

## ●ケーブル（ロボットケーブル）

### ・中継用

EW2KA-

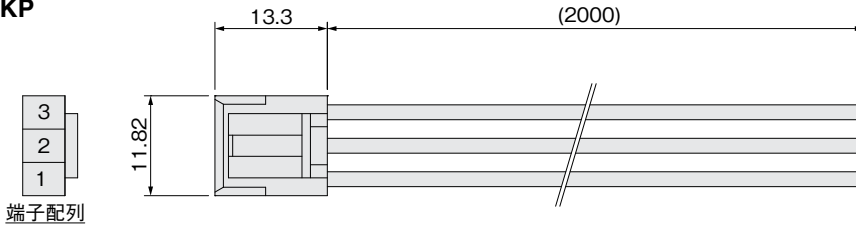
3L: 3m  
5L: 5m



本体側コネクタ			コントローラ側コネクタ		
NO.	名称	色	NO.	名称	色
1	U	緑	A1	U	緑
2	V	茶	B1	V	茶
3	W	黄	A2	W	黄
4	Vcc	橙	B2	FG	白
5	HU	白	A3	Vcc	橙
6	HV	赤	B3	GND	青
7	HW	黒	A4	HU	白
8	GND	青	B4	HV	赤
ケーブルシールド			A5	HW	黒
			B5	N.C.	-

### ・電源用

EW2KP

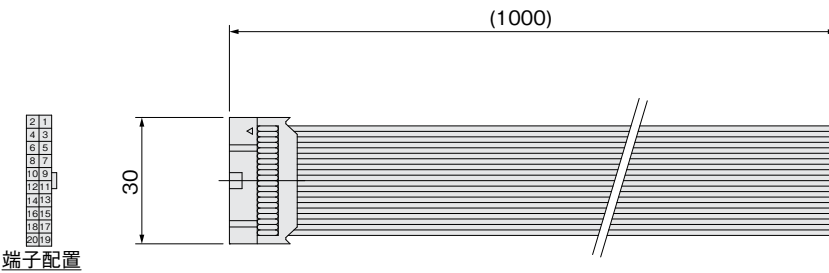


電源コネクタ端子配列

NO.	名称	色
1	24V	赤
2	GND	青
3	F.G.	緑

### ・I/O 用

EW2KI



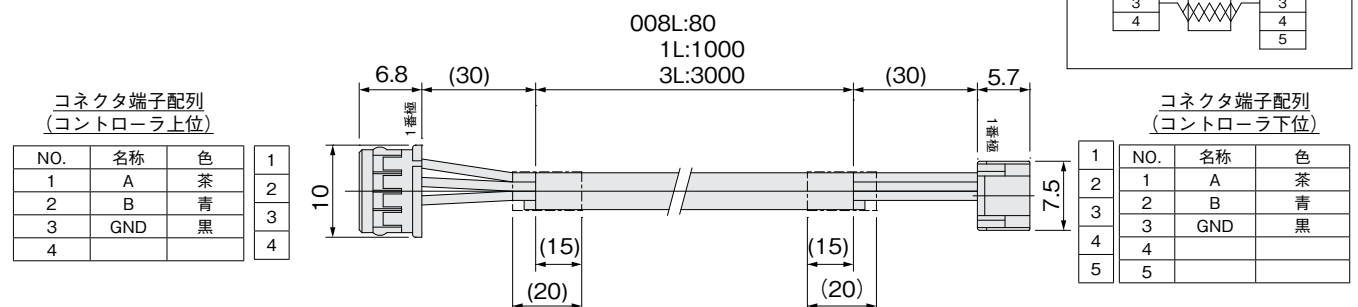
I/O コネクタ端子配列

NO.	名称	色
1	POS0	茶
2	POS1	赤
3	POS2	橙
4	POS3	黄
5	POS4	緑
6	START	青
7	STOP	紫
8	ORG	灰
9	RDY	白
10	BUSY	黒
11	INPOS	茶
12	HOLD	赤
13	24G IN	橙
14	N.C.	黄
15	24G	緑
16	24V IN	青
17	N.C.	紫
18	24V	灰
19	F.G.	白
20	F.G.	黒

### ・デジチェーン用（RS485 通信用）

EW2KD -

008L: 80mm  
1L: 1m  
3L: 3m



ケーブル配線表

コントローラ上位		コントローラ下位	
NO.		NO.	
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
		5	

コネクタ端子配列  
(コントローラ下位)

NO.	名称	色	1
1	A	茶	2
2	B	青	3
3	GND	黒	4
4			5

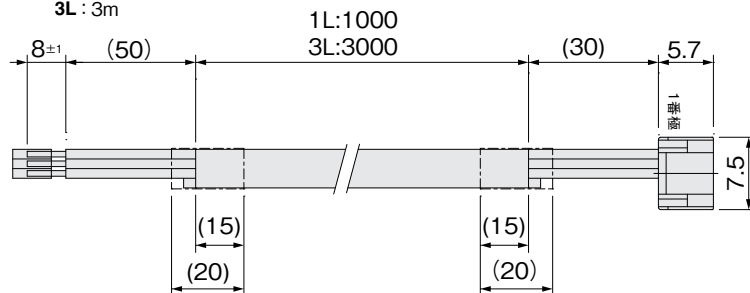


## 寸法図 (mm)

### ・通信用 (RS485 通信用)

EW2KN - □

1L: 1m  
3L: 3m



ケーブル配線表

NO.	1	2	3	4	5
1	1	2	3	4	5
2	1	2	3	4	5
3	1	2	3	4	5
4	1	2	3	4	5
5	1	2	3	4	5

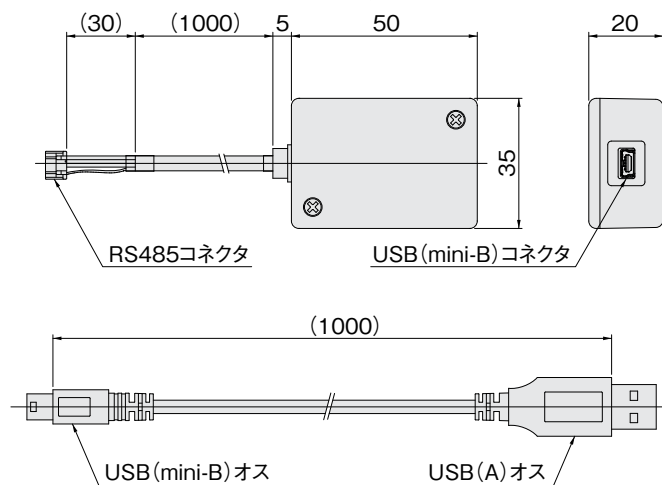
コネクタ端子配列 (コントローラ下位)

1	NO.	名称	色
2	1	A	白
3	2	B	桃
4	3	GND	黄
5	4		
6	5		

### ・通信用 USB-RS485 変換器

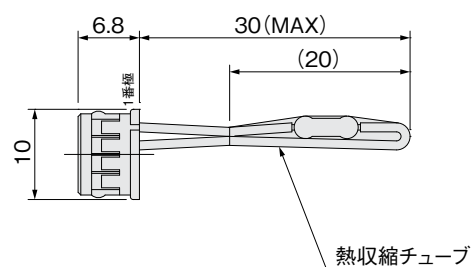
IBM2A - H1 - □

無記入: USB ケーブル付  
N: USB ケーブルなし



### ● 終端抵抗 (RS485 通信用)

EW2FR

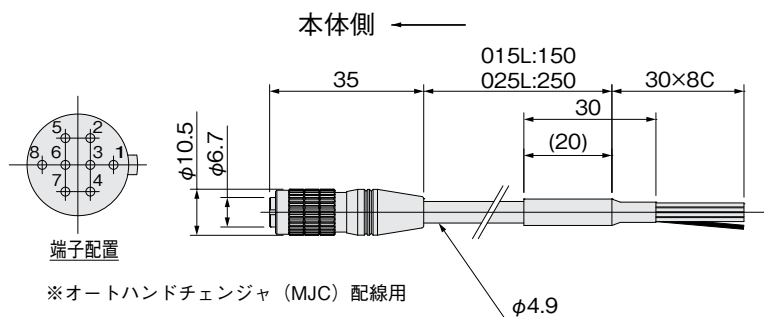


### ・中継用 (バラ線) 本体用※ (ロボットケーブル)

EW2KBA - □

015L: 150mm  
025L: 250mm

NO.	名称	色
1	U	緑
2	V	茶
3	W	黄
4	Vcc	橙
5	HU	白
6	HV	赤
7	HW	黒
8	GND	青



端子配置

※オートハンドチェンジャ (MJC) 配線用

### ・中継用 (バラ線) コントローラ用※ (ロボットケーブル)

EW2KBB - □

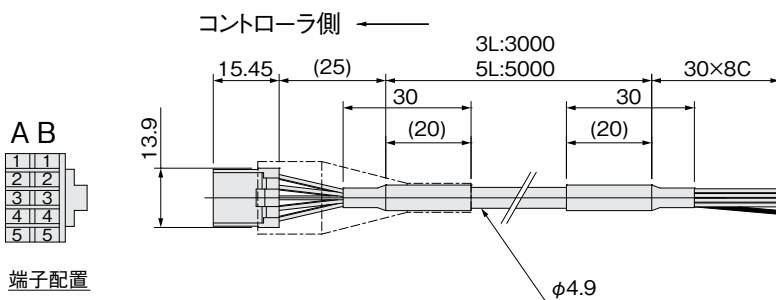
3L: 3m  
5L: 5m

コントローラ側コネクタ

NO.	名称	色
A1	U	緑
B1	V	茶
A2	W	黄
B2	FG	シールド
A3	Vcc	橙
B3	GND	青
A4	HU	白
B4	HV	赤
A5	HW	黒
B5	N.C.	-

ケーブルシールド

ケーブル配線表



端子配置

※オートハンドチェンジャ (MJC) 配線用



電動薄形スライダとコントローラの対応表

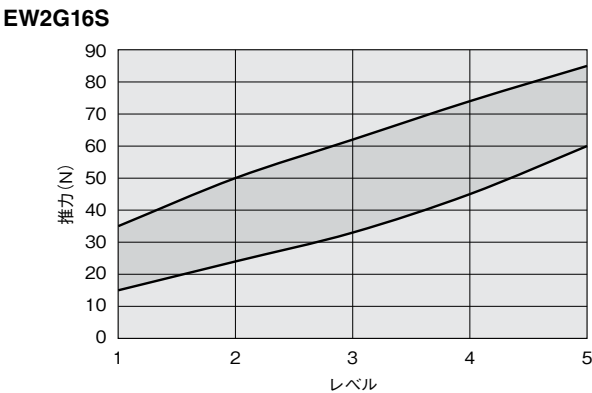
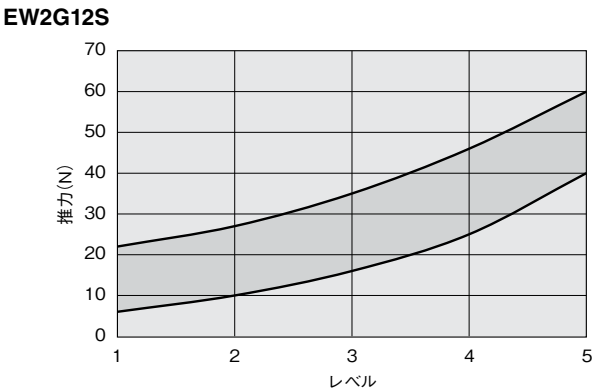
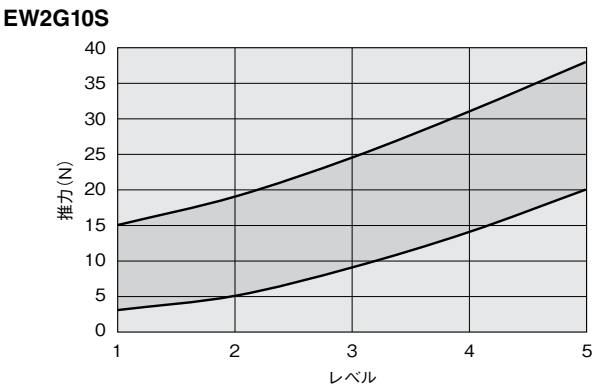
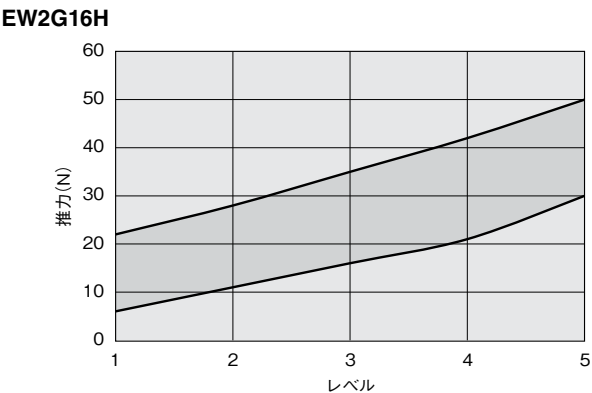
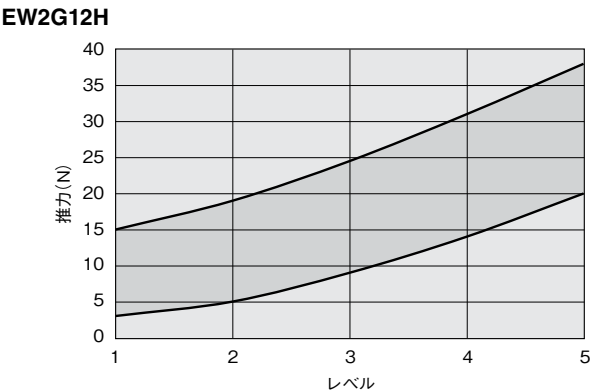
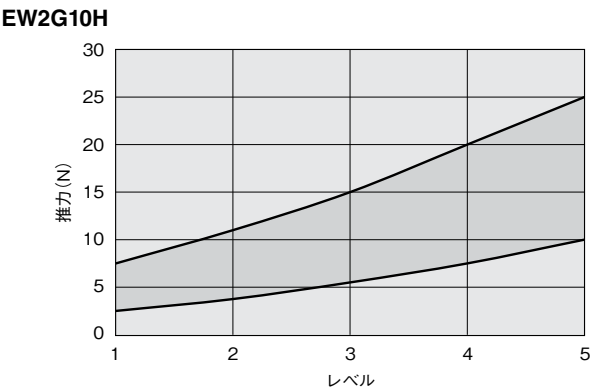
アディショナルパーツ形式 アクチュエータ形式		コントローラ					ティーチングボックス		中継ケーブル	
		EW2C-H-NP EW2C-H-PN	EW2C-H-CC EW2C-H-CCD	EWHC(P)-NH	EWHC(P)-RA	EWHC(P)-RS	EW2TB	EWHTB	EW2KA	EWHKA
電動薄形スライダ	EW2G10	○	○	—	—	—	○	—	○	—
	EW2G12	○	○	—	—	—	○	—	○	—
	EW2G16	○	○	—	—	—	○	—	○	—



選定要領

- 電動薄形スライダ
- 推力

注：下記推力範囲は目安になります。  
注：水平取付け時の推力です。  
注：垂直取付けの時は押付けレベルと負荷条件によっては上昇しない可能性があります。



●電動薄形スライダ動作モード（ポイント入カタイプコントローラの場合）

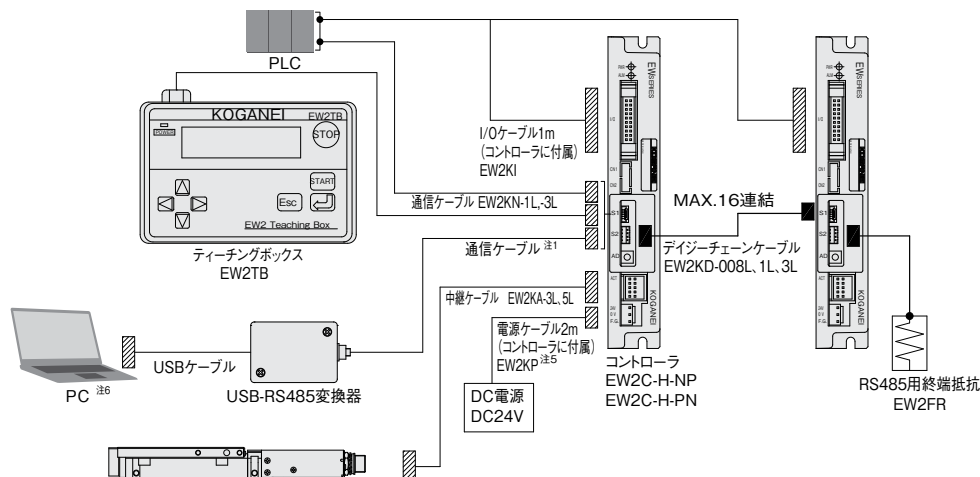
モード	位置決め 加減速し、指定ポイントまで移動して停止します。		押付 定速にて動作し、設定された力で押付します。		加減速移動での押付 加減速移動し、押付動作を加えて動作します。
設定値	A	I <sup>注1</sup>	C	O	U
説明	原点位置を0とする座標上でポイント指定された位置へ移動	現在位置からポイント指定された位置へ移動	出側へ動作	入側へ動作	指定されたポイントへ動作し、PRM8で指定したポイント手前の距離からPRM7の速度で押付動作
動作パターン					
備考	—		—		高頻度のソフト把持に適します。

注1：手動で位置を変えた所からモードIで動作させた場合、手動で位置を変える前の位置基準で動作します。  
注2：ワークの押付は押付モード（C、O）または、加減速移動での押付モード（U）で行ってください。  
位置決めモード（A、I）でワークの押付を行うと、アラームが出力し、正常に押付できません。

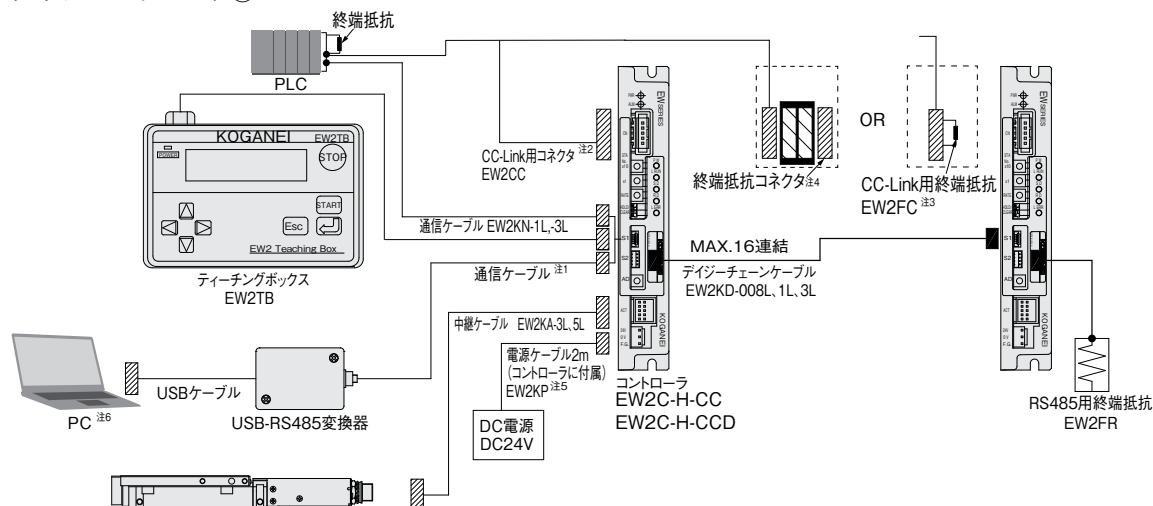


## ●電動薄形スライダ システム構成図（例）

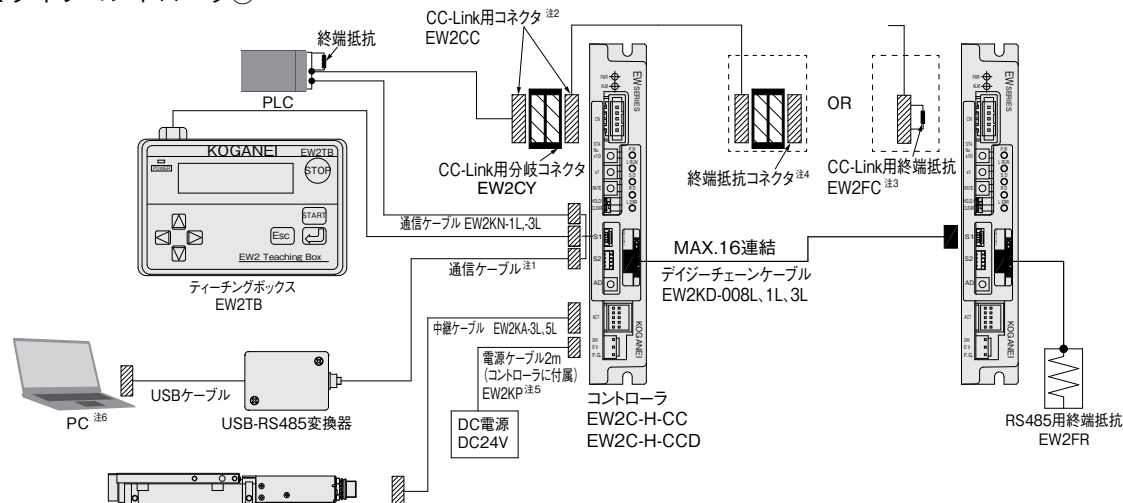
### ●ポイント入カタイプコントローラ



### ●CC-Link タイプコントローラ①



### ●CC-Link タイプコントローラ②



注 1：通信ケーブルは以下より選択可能です。

- ・IBM2A-H1：USB-RS485 変換器、USB ケーブル付
- ・IBM2A-H1-N：USB-RS485 変換器、USB ケーブルなし
- ・EW2KN：通信用

2：CC-Link 用コネクタのみの用意となります。ケーブルはお客様にてご用意ください。（Ver1.1 対応 CC-Link 専用ケーブル）

3：EW2C-H-CC □が端ユニットとなる場合、CC-Link 用終端抵抗（EW2FC）もしくは終端抵抗コネクタのいずれかを必ずご使用ください。

4：終端抵抗コネクタはお客様にてご用意ください。

【推奨】3M 製 35T05-6M00-BOM GF

5：ノイズフィルタを設置することをお勧めします。（⑦ページ参照願います。）

6：コントローラ設定用サポートソフトは当社ホームページから無償ダウンロード可能です。



# ティーチングボックス

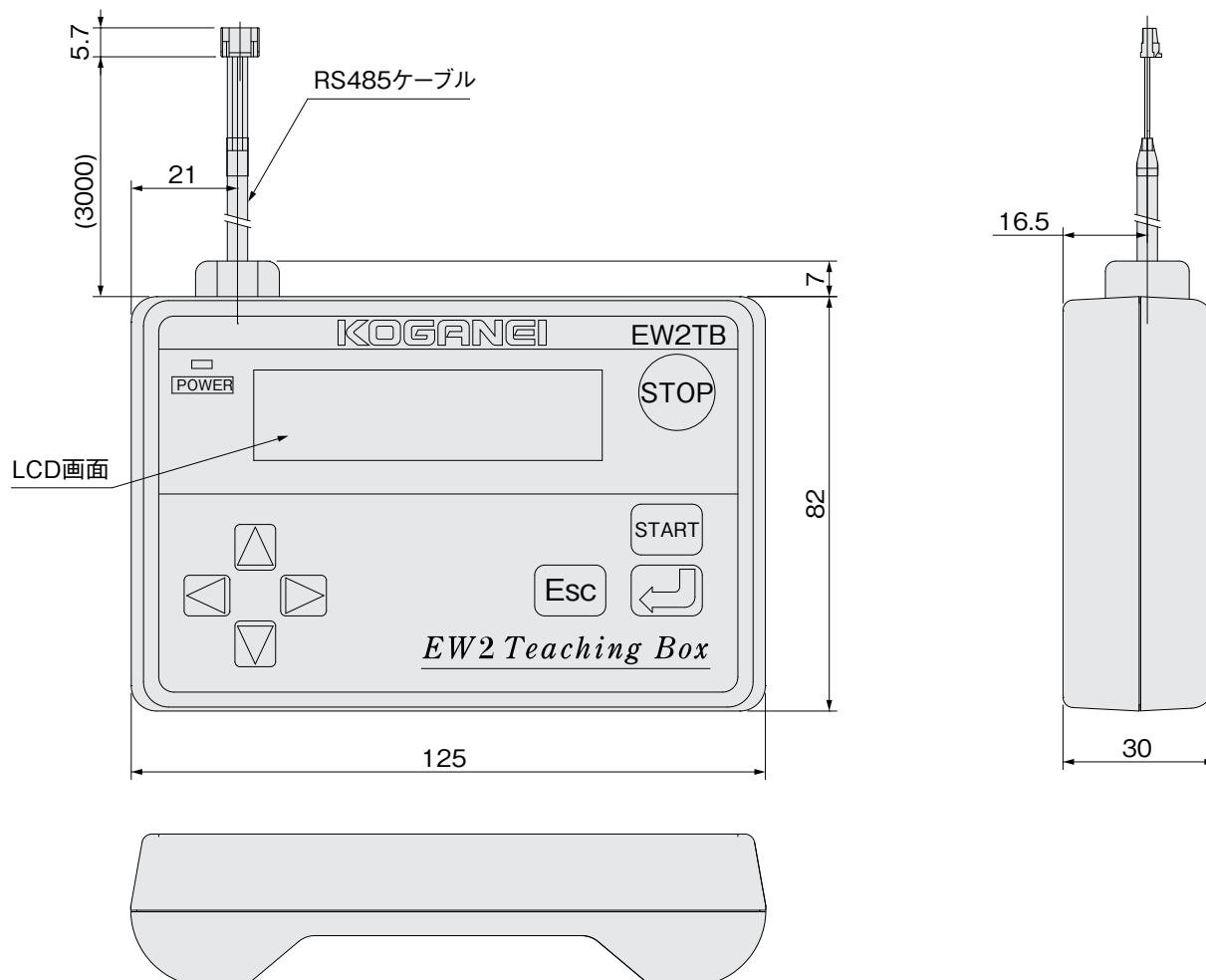
EW2TB



## 仕様

項目		形式	EW2TB
電源	電源電圧		DC24V (コントローラより供給)
	消費電流		50mA MAX.
表示	設定表示		LCD 16文字×2行
	電源表示		電源投入時 LED点灯 (内部5V)
一般	設定方法		キー操作: 8ボタン
	通信方法		RS485 (シリアル通信)
	ケーブル長		3m
	質量		本体: 200g
	使用温度		0~40℃
	使用湿度		35~80%RH (結露なきこと)
	保存温度		-10~65℃

## ティーチングボックス寸法図 (mm)







# 株式会社コガネイ

□本社 □営業本部 □海外営業グループ  
184-8533 東京都小金井市緑町 3-11-28

- 仙台営業所 984-0015 仙台市若林区卸町1-6-15 卸町セントラルビル4F  
TEL (022) 232-0441 FAX (022) 232-0062
- 山形営業所 990-0828 山形市双葉町2-4-38 双葉中央ビル2F  
TEL (023) 643-1751 FAX (023) 643-1752
- 宇都宮出張所 321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷4-4-1 藤田ビル203号  
TEL (028) 680-4720 FAX (028) 680-4730
- 群馬出張所 372-0812 群馬県伊勢崎市連取町3082-1 シルクタウンE号室  
TEL (0270) 40-7651 FAX (0270) 40-6733
- 茨城出張所 300-1207 茨城県牛久市ひたち野東1-29-2 プログレス番館102  
TEL (029) 830-7076 FAX (029) 830-7077
- 千葉出張所 273-0031 千葉県船橋市西船4-19-3 西船成島ビル7階D室  
TEL (047) 431-3161 FAX (047) 431-3163
- 東京営業所 105-0023 東京都港区芝浦1-8-4 エムジー芝浦3F  
TEL (03) 6436-5481 FAX (03) 6436-5491
- 西東京営業所 184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28  
TEL (042) 383-7122 FAX (042) 383-7133
- 北関東営業所 331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町3-527-1 第二シマ企画ビル5F  
TEL (048) 662-6951 FAX (048) 662-7606
- 南関東営業所 243-0014 神奈川県厚木市旭町1-8-6 パストラルビル3F 302  
TEL (046) 220-1851 FAX (046) 220-1850
- 長野営業所 399-4102 長野県駒ヶ根市飯坂2-6-1  
TEL (0265) 83-7111 FAX (0265) 82-5535
- 長岡出張所 940-0061 新潟県長岡市城内町3-5-1 レーベン長岡205  
TEL (0258) 31-8801 FAX (0258) 31-8831
- 金沢営業所 921-8011 石川県金沢市入江2-54 中村ビル5F  
TEL (076) 292-1193 FAX (076) 292-1195
- 静岡営業所 422-8066 静岡市駿河区泉町2-3 アズマビル4F  
TEL (054) 286-6041 FAX (054) 286-8483
- 浜松出張所 430-0901 静岡県浜松市中区曳馬6-5-31 田畑ハイツルシアスⅢ 1F 101号  
TEL (053) 416-3535 FAX (053) 416-3537
- 名古屋営業所 464-0858 名古屋市千種区千種3-25-19 第1シロキビル5F  
TEL (052) 745-3820 FAX (052) 745-3821
- 刈谷出張所 472-0026 愛知県知立市東上重原4-123 MTビル2F  
TEL (0566) 84-5336 FAX (0566) 85-0228
- 京都営業所 600-8177 京都市下京区鳥丸通五条下ル大坂町391 第10長谷ビル7F  
TEL (075) 344-8811 FAX (075) 344-8815
- 大阪営業所 532-0004 大阪市淀川区西宮原2-7-38 新大阪西浦ビル8F  
TEL (06) 6398-6131 FAX (06) 6398-6135
- 神戸営業所 650-0017 兵庫県神戸市中央区楠町6-2-4 ハーバースカイビル7F  
TEL (078) 371-0511 FAX (078) 371-0510
- 広島営業所 730-0041 広島市中区小町3-19 リファレンス広島小町ビル5F  
TEL (082) 546-2351 FAX (082) 546-2352
- 福岡営業所 812-0011 福岡市博多区博多駅前2-19-29 博多相互ビル4F  
TEL (092) 411-5526 FAX (092) 451-2895
- 熊本営業所 862-0913 熊本県熊本市東区尾ノ上2-3-33  
TEL (096) 383-7171 FAX (096) 383-7172
- 駐在所 □札幌 □岩手 □秋田 □郡山 □甲府 □上田 □富山  
□福井 □滋賀 □岡山 □松山 □徳島 □北九州 □南九州
- 海外営業グループ  
184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28  
TEL (042) 383-7271 FAX (042) 383-7276

- KOGANEI International America, Inc. (アメリカ)  
○上海小金井国際貿易(中国) ○台湾小金井貿易(台湾)  
○KOGANEI KOREA CO.,LTD. (韓国)  
○KOGANEI (THAILAND) CO., LTD. (タイ)  
○KOGANEI AUTOMATION (MALAYSIA) SDN,BHD. (マレーシア)  
○KOGANEI ASIA PTE. LTD. (シンガポール)

- 工場 □東京(小金井) □長野(駒ヶ根) ○九州コガネイ(都城)  
○上海小金井電子(中国)  
○コガネイベトナム

- 流通センター □長野(駒ヶ根)

- 技術サービスセンター 184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28

TEL (042) 383-7172 FAX (042) 383-7206

URL <http://www.koganei.co.jp>

## お客様技術相談窓口 フリーダイヤル 0120-44-0944

受付時間 9:00～12:00/13:00～17:30  
(土日、休日、年末年始を除く)  
お気軽にお問い合わせください。

### 改訂内容

- 初版  
P3 コントローラの説明 追加  
P6 一般注意事項 「使用時」に注記追加  
P9 製品基本仕様に「リード」を追加  
P28,29,30,31 コントローラ基本仕様のポイント設定入力に  
(POS0～POS4)を追加。  
P35 位置決めピン寸法図をP11に移動  
P9 製品基本仕様 注6 追加

- このカタログは2022年7月現在のものです。
- 記載されている仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。最新の情報は当社ホームページ等でご確認ください。